

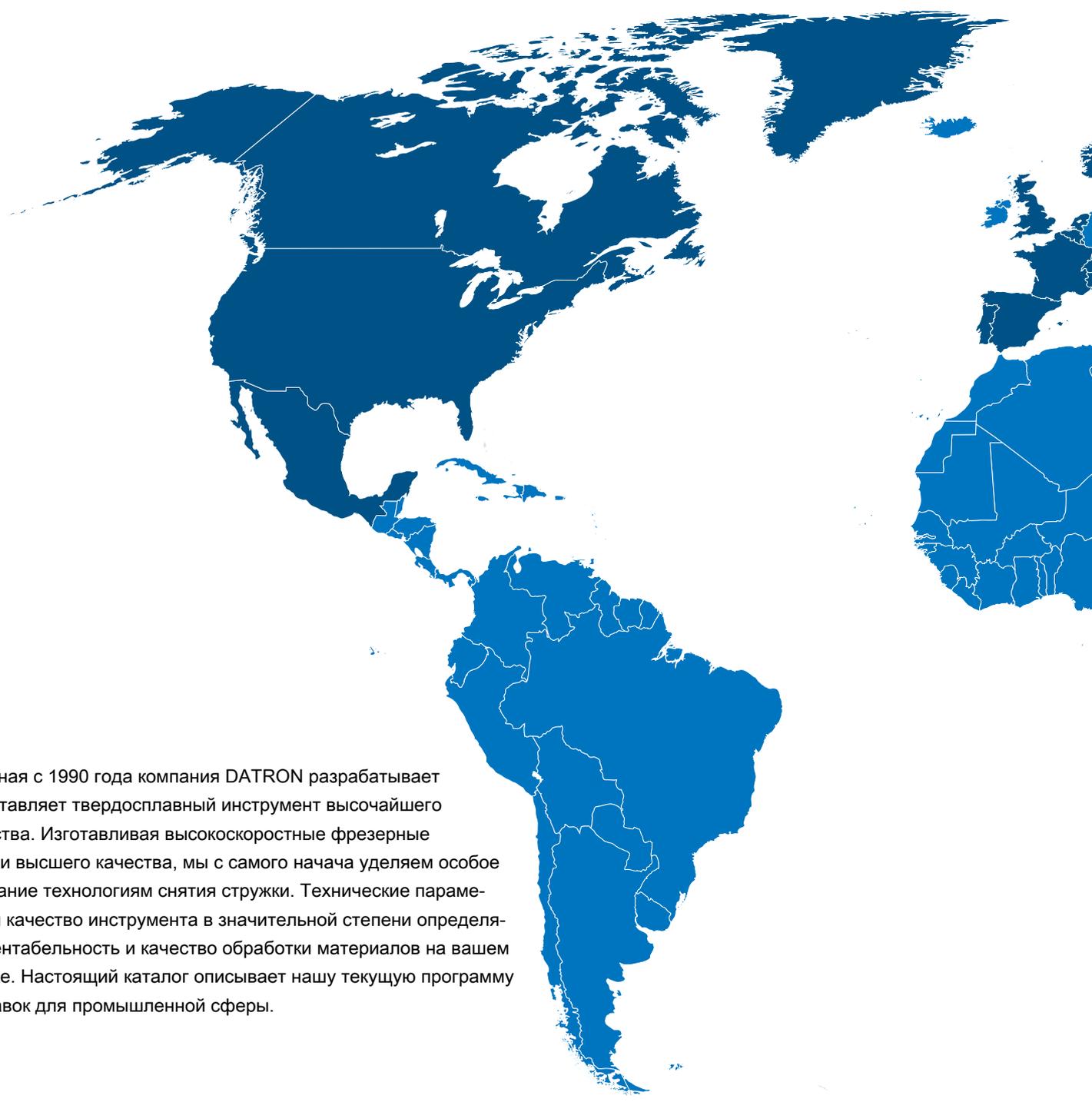
ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ DATRON ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ

Точность. Производительность. Для алюминия и многих
других материалов...



DATRON

Фрезерный инструмент для станков с ЧПУ



Начиная с 1990 года компания DATRON разрабатывает и поставляет твердосплавный инструмент высочайшего качества. Изготавливая высокоскоростные фрезерные станки высшего качества, мы с самого начала уделяем особое внимание технологиям снятия стружки. Технические параметры и качество инструмента в значительной степени определяют рентабельность и качество обработки материалов на вашем станке. Настоящий каталог описывает нашу текущую программу поставок для промышленной сферы.

Компания DATRON представлена по всему миру!

В сотрудничестве с национальными и международными представительствами мы продаем свой фрезерный инструмент по всему миру, обеспечивая для вас более сжатые сроки поставки.



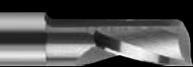
Содержание

ИНСТРУМЕНТЫ

МАТЕРИАЛ

алюминий медь бронза латунь сталь пластмасса древесина пеноматериал

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



Однозубая фреза ++ + + + ++ ++

Однозубая фреза, с покрытием (ALCRONA) + ++ + +



Однозубая фреза, с полированной режущей кромкой для акрилового стекла ++ ++

Однозубая фреза, с обниженной шейкой ++ + + ++ ++

Однозубая фреза, специально сбалансированная ++ + + ++ ++

Однозубая фреза, 4-в-1 ++ + + ++ ++

Однозубая фреза, левосторонняя спираль, праворежущая фреза ++ + + ++ ++



Двузубая фреза ++ ++ + ++ ++ +

Двузубая фреза, с обниженной шейкой ++ ++ ++ ++ ++ +



Двузубая фреза, контурная фрезеровка ++ ++ ++ ++ +

Двузубая фреза, HSC+ + + + ++ ++

Двузубая фреза, HSC Fire ++ ++ ++ ++ + +

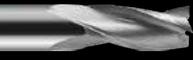
Двузубая фреза, с внутренним охлаждением ++ ++ ++ ++ ++ ++

Двузубая фреза для обработки стали ++ ++



Трехзубая фреза, черновая фреза для меди ++ ++

Трехзубая фреза, для тонкого шлифования меди ++ ++



Трехзубая фреза, с обниженной шейкой + + + ++ ++

Трехзубая фреза, для пенополиуретана ++ ++

Трехзубая фреза, с покрытием (X.CEED) ++ ++



Четырёхзубая фреза, с покрытием (ALCRONA) ++ ++



Концевая фреза с микрозубцами

Концевая фреза с микрозубцами, с покрытием (X.CEED/алмаз)



Алмазная фреза для угле/стеклопластиков

ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



Однозубая торцевая фреза ++ + + ++ + +



Двузубая торцевая фреза ++ + + ++ + +

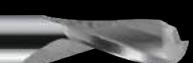
Двузубая торцевая фреза, со скругленной кромкой ++ + + ++ + +

Двузубая торцевая фреза, со скругленной кромкой, с полированной режущей кромкой для акрилового стекла ++ ++



Моноблочный инструмент для торцевого фрезерования ++ ++ ++ ++ ++ ++ +

СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ



Сферическая фреза, с одной канавкой ++ + + ++ ++

Сферическая фреза, с одной канавкой, полированная, для акрилового стекла ++ ++

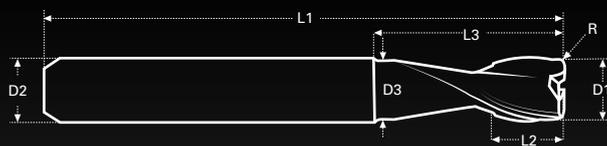


Сферическая фреза, с двумя канавками ++ ++ ++ ++ ++ ++

Сферическая фреза, с двумя канавками, с обниженной шейкой ++ ++ ++ ++ ++ ++

Сферическая фреза, с двумя канавками, с покрытием (ALCRONA) ++ ++

Сферическая фреза, с четырьмя канавками, с покрытием (ALCRONA) ++ ++

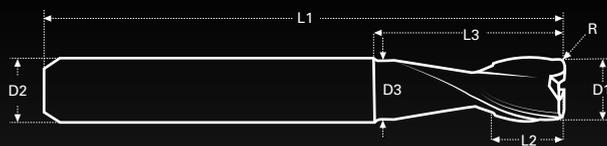


стеклопластик / углепластик акриловое стекло
ГЕОМЕТРИЯ
 Число режущих кромок

	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)	Размер резьбы	W (°)	ОС	Страница
	0.3 - 10.0	3.0 - 10.0	-	38.0 - 100.0	1.0 - 40.0	-	-	-	-	-	12
+	2.0 - 6.0	6.0	-	50.0 - 58.0	5.0 - 22.0	-	-	-	-	x	14
++	1.0 - 10.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 75.0	4.0 - 32.0	-	-	-	-	-	15
	1.0 - 6.0	6.0	0.9 - 5.3	50.0 - 60.0	4.0 - 14.0	7.0 - 30.0	-	-	-	-	16
	5.0 - 12.0	6.0 - 12.0	4.8 - 11.0	50.0 - 85.0	8.5 - 32.5	13.5 - 52.0	-	-	-	-	17
	3.0 - 12.0	6.0 - 12.0	2.8 - 11.0	40.0 - 95.0	5.0 - 36.0	13.0 - 61.0	-	-	-	-	18
	1.5 - 6.0	6.0	-	50.0 - 60.0	7.0 - 20.0	-	-	-	-	-	20
	0.1 - 12.0	3.0 - 12.0	5.7 - 11.7	38.0 - 100.0	0.2 - 40.0	22.0 - 35.0	-	-	-	-	22
	0.5 - 6.0	3.0 - 6.0	0.45 - 5.7	38.0 - 60.0	0.75 - 20.0	4.0 - 33.0	-	-	-	-	24
	3.0 - 12.0	6.0 - 12.0	-	57.0 - 70.0	8.0 - 25.0	-	-	-	-	-	25
	1.5 - 6.0	3.0 - 6.0	-	40.0 - 58.0	4.0 - 12.0	-	-	-	-	-	26
	6.0 - 10.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 70.0	12.0 - 32.0	-	-	-	-	-	27
	6.0 - 12.0	6.0 - 12.0	5.6 - 11.2	60.0 - 80.0	14.0 - 32.0	32.0 - 48.0	-	-	-	-	28
	0.9 - 3.0	3.0	-	38.0	1.1 - 7.0	-	-	-	-	-	29
	3.0 - 10.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 60.0	6.0 - 22.0	-	-	-	-	-	30
	1.0 - 8.0	6.0 - 8.0	-	50.0	2.2 - 16.0	-	-	-	-	-	31
	3.0 - 12.0	6.0 - 12.0	2.8 - 11.8	58.0 - 83.0	8.0 - 26.0	12.0 - 38.0	-	-	-	-	32
	3.0 - 10.0	6.0 - 10.0	2.7 - 9.5	50.0 - 115.0	6.0 - 52.0	22.0 - 82.0	-	-	-	-	33
	1.75 - 6.0	3.0 - 6.0	-	40.0 - 50.0	3.0 - 10.0	-	-	-	-	x	34
	2.0 - 12.0	6.0 - 12.0	-	50.0 - 100.0	7.0 - 45.0	-	-	-	-	x	35
++	0.6 - 3.0	3.0 - 3.175	-	38.0	3.0 - 12.0	-	-	-	-	-	36
++	0.6 - 6.0	3.0 - 6.0	-	38.0 - 50.0	3.0 - 22.0	-	-	-	-	x	37
++	3.0 - 10.0	6.0 - 10.0	2.8 - 9.2	50.0 - 60.0	5.0 - 12.0	6.0 - 17.0	-	-	-	x	38
	14.0 - 24.0	8.0 - 12.0	-	45.0 - 60.0	5.0 - 8.5	-	-	-	-	-	40
	8.0 - 20.0	6.0 - 12.0	-	50.0 - 82.0	6.0 - 10.0	-	-	-	-	-	41
	12.0 - 20.0	6.0 - 8.0	-	50.0	6.0 - 8.0	-	0.5	-	-	-	42
++	10.0 - 16.0	6.0 - 8.0	-	50.0	6.0	-	1.0	-	-	-	43
	20.0 - 24.0	-	18.5 - 22.5	-	10.0	38.0 - 63.0	0.8	-	-	-	44
	1.0 - 10.0	3.0 - 10.0	-	40.0 - 60.0	4.0 - 20.0	-	0.5 - 5.0	-	-	-	46
++	1.0 - 6.0	6.0	0.9 - 5.8	50.0	4.0 - 14.0	12.0 - 22.0	0.5 - 2.5	-	-	-	47
	0.3 - 8.0	3.0 - 8.0	-	39.0 - 50.0	0.5 - 12.0	-	0.15 - 4.0	-	-	-	48
	0.4 - 12.0	3.0 - 12.0	0.35 - 11.7	39.0 - 100.0	0.6 - 20.0	2.0 - 40.0	0.2 - 6.0	-	-	-	49
	0.4 - 3.0	3.0	-	38.0 - 39.0	1.2 - 6.0	-	0.2 - 1.25	-	-	-	50
	2.0 - 12.0	6.0 - 12.0	-	57.0 - 100.0	6.0 - 45.0	-	1.0 - 6.0	-	-	-	51

Содержание

ИНСТРУМЕНТЫ		МАТЕРИАЛ						
		алюминий	медь	бронза	латунь	сталь	пластмасса	древесина
ТОРОИДАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ								
	Двузубая фреза, со скругленной кромкой	++	+		++		+	+
	Двузубая фреза, со скругленной кромкой и с покрытием (Triple-Cut)	++	+		++		+	+
	Четырёхзубая фреза, со скругленной кромкой и с покрытием (X.CEED)					++		
	Четырёхзубая фреза, с двойным радиусом и с покрытием (X.CEED)					++		
ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ								
	Фрезы для снятия фаски	++		+	+		++	++
	Фреза для снятия фаски, для акрилового стекла						++	
	Фреза для снятия фаски, для пеноматериалов							++
	Коническая зенкер-фреза	++		+	+		++	++
	Концевая фреза для v-образных пазов	++		+	+		++	++
СВЕРЛА								
	Сверло, хвостовик 3 мм	++	++	++	++	+	++	+
	Сверло, хвостовик 1/8 дюйма	++	++	++	++	+	++	+
	Сверло, хвостовик 6 мм	++	++	++	++		++	+
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ								
	Резьбонарезная фреза	++	++	++	++	+	++	+
	Комбинированная резьбовая фреза	++	+		++		++	+
	Многозаходная резьбовая фреза	++			++		++	
ФРЕЗЫ ФАСОННЫЕ С ВНЕШНИМ РАДИУСОМ								
	Фреза с внешним радиусом	++		+	+		++	++
	Фреза с внешним радиусом, полированная, для акрилового стекла						++	
	Концевая фреза для снятия заусенцев, с двумя канавками					++		
ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ								
	Гравировальный инструмент	++	++	++	++		++	+
	Стандартный гравировальный инструмент, специально сбалансированный	++	++	++	++		++	+
	Стандартный гравировальный инструмент для обработки стали					++		
	Стандартный гравировальный инструмент для обработки твердых металлов, с покрытием (ALCRONA)			+		++		
ФРЕЗЫ ДЛЯ Т- ПАЗОВ								
	Фреза для Т-пазов	++		+	+		++	++
ФРЕЗЫ ТИПА ЛАСТОЧКИН ХВОСТ								
	Инструмент типа ласточкин хвост	++		+	+		++	++



ГЕОМЕТРИЯ

стеклопластик / углепластик акриловое стекло

Число режущих кромок

D1 (мм) D2 (мм) D3 (мм) L1 (мм) L2 (мм) L3 (мм) R (мм) Размер резьбы W (°) ОС Страна

		2	6.0 - 8.0	6.0 - 8.0	5.8 - 7.8	50.0 - 60.0	6.0 - 12.0	21.0 - 23.0	0.2 - 1.0	-	-	-	54
		2	3.0 - 10.0	3.0 - 10.0	2.7 - 9.2	50.0 - 72.0	4.0 - 11.0	14.0 - 32.0	0.3 - 1.0	-	-	x	55
		4	2.0 - 10.0	6.0 - 10.0	1.8 - 9.2	50.0 - 72.0	4.0 - 11.0	12.0 - 32.0	0.2 - 1.0	-	-	x	56
		4	3.0 - 6.0	6.0	-	50.0	1.0	-	0.8	-	-	x	57
		2 - 4	3.0 - 14.0	3.0 - 10.0	-	40.0 - 50.0	1.1 - 8.2	-	-	-	40 - 140	-	60
	+	3/6	0.1 - 4.0	6.0	6.0 - 16.0	50.0	3.0 - 6.0	-	-	-	90	-	61
		3	4.0	6.0	10.0 - 16.0	50.0	3.0 - 6.0	-	-	-	90	-	62
		1	2.0 - 5.0	6.0	-	50.0	1.0 - 5.0	-	-	-	90	-	63
		2	5.0 - 8.0	6.0 - 10.0	-	50.0 - 70.0	10.0 - 16.0	-	-	-	60 - 120	-	64
		2	0.15 - 6.5	3.0	-	38.0	2.0 - 12.0	-	-	-	130	-	66
		2	0.15 - 6.5	3.175	-	38.0	1.0 - 12.0	-	-	-	130 - 165	-	68
		2	3.0 - 6.0	6.0	-	50.0 - 60.0	21.0 - 31.0	-	-	-	130	-	70
	+	4	0.8 - 8.0	3.0 - 6.0	0.49 - 3.0	40.0 - 60.0	0.09 - 1.55	3.0 - 30.0	-	M1 - M10 PG7 - PG48 Дюймовая резьба < 1/2"	55 - 80	-	73
		3	2.0 - 5.6	3.0 - 6.0	1.5 - 5.4	40.0 - 50.0	1.0 - 2.0	8.5 - 12.0	-	M2.5 - M16 PG7 - PG48	60 - 80	-	74
		k.A.	2.3 - 6.0	6.0 - 10.0	-	50.0	8.0 - 16.0	-	-	M3 - M8	60	-	75
		2/4	2.0 - 5.0	6.0	6.0 - 16.0	50.0	0.5 - 6.0	-	0.5 - 6.0	-	-	-	78
	+	3	4.0 - 5.0	6.0	6.0 - 10.0	50.0	1.0 - 3.0	-	1.0 - 3.0	-	-	-	79
		2	0.8 - 2.4	3.0	-	40.0	0.3	-	0.3	-	-	-	80
	+	1	0.05 - 6.0	4.0 - 6.0	-	40.0 - 50.0	-	-	-	-	20 - 180	-	82
	+	1	0.1	6.0	-	50.0	-	-	-	-	30 - 90	-	84
		1	0.1 - 0.2	6.0	-	50.0	-	-	-	-	20 - 90	-	85
	+	1	0.1 - 0.2	4.0	-	40.0	-	-	-	-	30 - 45	-	86
		2 - 6	3.0 - 15.0	3.0 - 6.0	1.6 - 6.0	40.0 - 50.0	0.8 - 4.5	6.0 - 25.0	-	-	-	-	88
		2	3.0 - 6.0	3.0 - 6.0	2.0 - 5.0	39.0 - 50.0	0.29 - 6.0	6.0	-	-	5 - 60	-	90

Почему именно однозубая фреза?	8
Список сокращений	10
Система зажима HSK	
Многоугольные зажимные приспособления	92
DATRON цанговый патрон HSK-E	93
DATRON зажимное приспособление	94
DATRON переходные вставки	94

Система прямого зажима	
DATRON цанговые переходные втулки	95
DATRON приспособления для вставки и стопорные кольца	95
Расходный материал	
VacuCard	98
Смазочно-охлаждающая жидкость	100

Общая информация	
Инструментальная технология	104
Покрyтия	105
Ориентировочные значения параметров резания	106
Консультации (CCT)	107
Индивидуальный инструмент	107

DATRON

Однозубая фреза

Там, где при обработке легких металлов или пластмасс особую важность представляют высокая производительность по снятию стружки и качество поверхности, концевые фрезы только с одной режущей кромкой имеют заметное преимущество. И тем не менее им часто приходится бороться с предубеждениями пользователей. В ходе совместного научного исследования компания DATRON и институт PTW (Институт производственного менеджмента, технологий и станочного оборудования) при Дармштадтском техническом университете развеяли все сомнения. Преимущества концевых фрез с одной канавкой, в особенности тех, которые оснащены запатентованным фирмой DATRON уравнивающим наконечником, проявляются вполне отчетливо.

Превосходство концевой фрезы с одной канавкой

При наличии повышенных требований к качеству обработки и одновременно при необходимости снятия больших объемов стружки концевая фреза с одной канавкой предпочтительнее, чем инструмент с двойной режущей кромкой, что нам многократно подтверждали и наши клиенты. В тесте, проведенном институтом PTW, опытные образцы из алюминия при одинаковых условиях подвергались обработке инструментом из твердых сплавов с торцевым радиусом, с одной и двумя режущими кромками, а достигнутое качество поверхности обследовалось.

Заметно лучшие показатели шероховатости

Результат: концевая фреза с одной канавкой оставила на заготовке равномерно повторяющиеся следы от подачи, что является признаком стабильной обработки. Неравномерные следы от фрезы с двойной режущей кромкой, напротив, указывают на посредственное качество поверхности. Показатели шероховатости поверхностей подтверждают это: после обработки концевой фрезой с двумя канавками значения Ra были на 60%, а значения Rz на 50% выше тех, что были достигнуты концевой фрезой с одной канавкой.

Оптимальное отведение стружки повышает скорость и качество

Объяснение здесь довольно простое: чтобы объединить цель снятия максимально возможного объема стружки, характерную для черновой обработки, с целью достижения высокого качества поверхности, свойственной чистовой обработке, необходимо оптимально отрегулировать образование стружки и ее отведение через канал в инструменте с учетом материала и процесса обработки. По этому критерию концевая фреза с одной канавкой, исходя из своей геометрии, имеет при обработке мягких материалов заметное преимущество по отношению к инструменту, располагающему несколькими режущими кромками.

Уравнивающий наконечник позволяет увеличить частоту вращения

Как говорится, «точки над i» помогает расставить запатентованный фирмой DATRON уравнивающий наконечник. По сравнению с концевыми фрезами с одной канавкой без специальной балансировки он помогает более чем вдвое снизить скорость вибраций в резонансный пик станка. При высоких частотах вращения преимущество концевой фрезы с одной канавкой составляет около 50% (согласно результатам теста). В обратной последовательности это значит: диапазон стабильных скоростей резки становится заметно шире.

Испытайте сами: одна режущая кромка – много преимуществ!



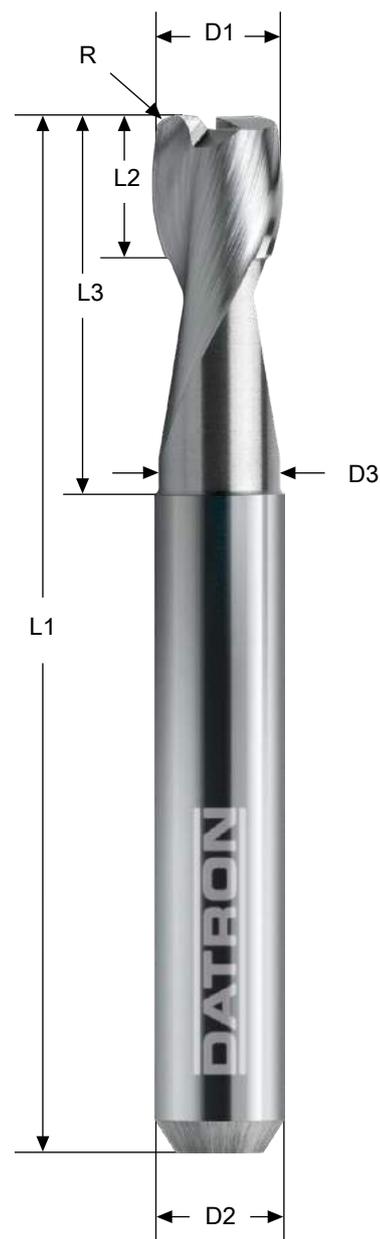
DATRON

Список сокращений

Пояснения к символам

	Обрабатываемые материалы		Сферическая		Форма хвостовика
	Количество кромок		Кромка с радиусом закругления		Угол при вершине
	Степень твердости		Остроугольная кромка		Угол спирали
	Твердый сплав		Направление обработки		

D1	Диаметр фрезы
D2	Диаметр хвостовика
D3	Диаметр шейки фрезы
L1	Общая длина
L2	Длина фрезы
L3	Полезная длина
α	Угол
R	Радиус
OC	Покрытие



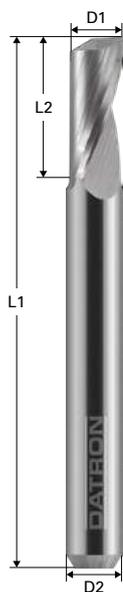
Концевые фрезы

Однозубая фреза	12	Трехзубая фреза, черновая фреза для меди	30
Однозубая фреза, с покрытием (ALCRONA)	14	Трехзубая фреза, для тонкого шлифования меди	31
Однозубая фреза, с полированной режущей кромкой для акрилового стекла	15	Трехзубая фреза, с обниженной шейкой	32
Однозубая фреза, с обниженной шейкой	16	Трехзубая фреза, с полированной режущей кромкой для пеноматериала	33
Однозубая фреза, специально сбалансированная	17	Трехзубая фреза, с покрытием (X.CEED)	34
Однозубая фреза, 4-в-1	18	Четырёхзубая фреза, с покрытием (ALCRONA)	35
Однозубая фреза, левосторонняя спираль, праворежущая фреза	20	Концевая фреза с микрорезцами	36
Двузубая фреза	22	Концевая фреза с микрорезцами, с покрытием (X.CEED/алмаз)	37
Двузубая фреза, с обниженной шейкой	24	Алмазная фреза для угле/стеклопластиков	38
Двузубая фреза, контурная фрезеровка	25		
Двузубая фреза, HSC+	26		
Двузубая фреза, HSC Fire	27		
Двузубая фреза, с внутренним охлаждением	28		
Двузубая фреза для обработки стали	29		



DATRON

Однозубая фреза



алюминий



пластмасса



дерево



медь



бронза



латунь



Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068003E	0.3	3.0	38.0	1.0
0068004E	0.4	3.0	38.0	1.0
0068005E	0.5	3.0	38.0	1.5
0068006E	0.6	3.0	38.0	2.5
0068008E	0.8	3.0	38.0	3.0
0068010E	1.0	3.0	38.0	4.0
0068015E	1.5	3.0	38.0	5.0
0068016E	1.6	3.0	38.0	5.0
0068020G	2.0	3.0	40.0	6.0
0068020E	2.0	3.0	40.0	8.0
0068020L	2.0	3.0	40.0	10.0
0068020W	2.0	3.0	65.0	15.0
0068024A	2.4	3.0	40.0	5.5
0068024E	2.4	3.0	40.0	8.0
0068024L	2.4	3.0	40.0	10.0
0068030E	3.0	3.0	40.0	10.0
0068030Y	3.0	3.0	65.0	10.0
0068030Z	3.0	3.0	40.0	10.5
0068030W	3.0	3.0	65.0	15.0

Хвостовик 1/8 дюйма

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068606E	0.6	3 175	38.0	3.0
0068608E	0.8	3 175	38.0	3.0
0068610E	1.0	3 175	38.0	3.0
0068612E	1.2	3 175	38.0	4.0
0068615E	1.5	3 175	38.0	4.0
0068620G	2.0	3 175	40.0	5.0
0068620E	2.0	3 175	38.0	8.0
0068620F	2.0	3 175	40.0	11.5
0068624E	2.4	3 175	38.0	8.0
0068630E	3.0	3 175	38.0	9.0
0068630F	3.0	3 175	40.0	11.5

Хвостовик 4 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068415Y	1.5	4.0	40.0	5.0
0068432Y	2.0	4.0	40.0	8.0
0068430Y	3.0	4.0	40.0	10.0
0068434Y	4.0	4.0	40.0	10.0

Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068410E	1.0	6.0	50.0	4.0
0068415A	1.5	6.0	50.0	3.0
0068415E	1.5	6.0	50.0	7.0
0078415E	1.5	6.0	58.0	7.0
0068432A	2.0	6.0	50.0	5.0
0068432E	2.0	6.0	50.0	7.0
0078420E	2.0	6.0	58.0	7.0
0068432L	2.0	6.0	50.0	11.0
0078424E	2.4	6.0	50.0	8.0
0068425A	2.5	6.0	50.0	5.0
0078425E	2.5	6.0	58.0	8.0
0068430A	3.0	6.0	50.0	5.0
0068430E	3.0	6.0	50.0	8.0
0078430E	3.0	6.0	58.0	8.0
0068430S	3.0	6.0	50.0	10.0
0078430S	3.0	6.0	58.0	10.0
0068430L	3.0	6.0	50.0	12.0
0078435E	3.5	6.0	58.0	10.0
0068434A	4.0	6.0	50.0	5.0
0068434B	4.0	6.0	50.0	7.0
0068434E	4.0	6.0	50.0	10.0
0078440E	4.0	6.0	58.0	10.0
0068434L	4.0	6.0	50.0	12.0
0068434Z	4.0	6.0	45.0	14.0
0068434S	4.0	6.0	60.0	14.0
0078440L	4.0	6.0	58.0	18.0
0068434F	4.0	6.0	58.0	20.0
0068435B	5.0	6.0	50.0	8.0
0068435E	5.0	6.0	50.0	12.0
0068435L	5.0	6.0	58.0	22.0
0068460C	6.0	6.0	50.0	8.0
0068460E	6.0	6.0	50.0	14.0
0068460L	6.0	6.0	60.0	20.0
0068460A	6.0	6.0	58.0	25.0
0068460B	6.0	6.0	65.0	30.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068079E	7.0	8.0	60.0	14.0
0068080E	8.0	8.0	60.0	14.0
0068080L	8.0	8.0	60.0	20.0
0068080A	8.0	8.0	60.0	25.0
0068080B	8.0	8.0	80.0	32.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068470E	10.0	10.0	60.0	20.0
0068470L	10.0	10.0	100.0	40.0

DATRON

Однозубая фреза с покрытием (ALCRONA)



бронза



алюминий



латунь



древесина



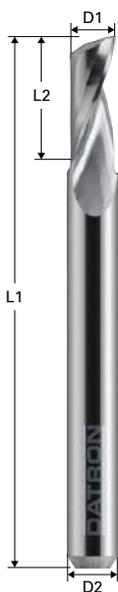
стеклопластик / углепластик



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068932A	2.0	6.0	50.0	5.0
0068932E	2.0	6.0	50.0	7.0
0068930E	3.0	6.0	50.0	8.0
0068930S	3.0	6.0	50.0	10.0
0068930L	3.0	6.0	50.0	12.0
0068934E	4.0	6.0	50.0	10.0
0068934S	4.0	6.0	50.0	14.0
0068934L	4.0	6.0	58.0	20.0
0068935E	5.0	6.0	50.0	12.0
0068935L	5.0	6.0	58.0	22.0
0068960E	6.0	6.0	50.0	14.0
0068960L	6.0	6.0	58.0	20.0

Однозубая фреза с полированной режущей кромкой для акрилового стекла



акриловое
стекло



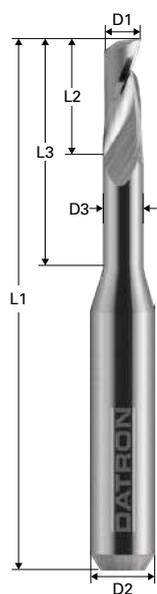
пластмасса



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078310E	1.0	6.0	50.0	4.0
0078320E	2.0	6.0	50.0	7.0
0078320L	2.0	6.0	50.0	11.0
0078330E	3.0	6.0	50.0	8.0
0078330L	3.0	6.0	50.0	12.0
0078334E	4.0	6.0	50.0	10.0
0078334L	4.0	6.0	60.0	22.0
0078335E	5.0	6.0	50.0	12.0
0078335L	5.0	6.0	60.0	22.0
0078360E	6.0	6.0	50.0	14.0
0078360L	6.0	6.0	60.0	22.0
0078338E	8.0	8.0	60.0	22.0
0078338L	8.0	8.0	70.0	32.0
0078339E	10.0	10.0	75.0	32.0

DATRON

Однозубая фреза с обниженной шейкой



алюминий



пластмасса



дерево



медь



бронза



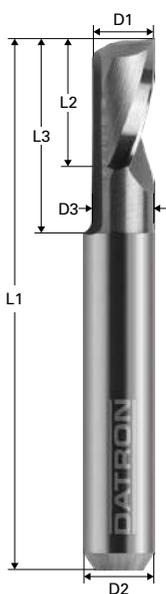
латунь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
00684910	1.0	6.0	0.9	50.0	4.0	7.0
00684915	1.5	6.0	1.4	50.0	7.0	11.0
0068492K	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	12.0
0068492E	2.0	6.0	1.8	50.0	7.0	14.0
0068493K	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	14.0
0068493E	3.0	6.0	2.7	50.0	8.0	14.0
0068493D	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	17.0
0068493S	3.0	6.0	2.7	50.0	8.0	17.0
0068493F	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	21.0
0068493L	3.0	6.0	2.7	50.0	8.0	21.0
0068494K	4.0	6.0	3.6	50.0	5.0	18.0
0068494E	4.0	6.0	3.6	50.0	10.0	18.0
0068494D	4.0	6.0	3.6	50.0	5.0	21.0
0068494S	4.0	6.0	3.6	50.0	10.0	21.0
0068495K	5.0	6.0	4.4	60.0	5.0	22.0
0068495E	5.0	6.0	4.4	50.0	12.0	22.0
0068496K	6.0	6.0	5.3	60.0	5.0	24.0
0068496E	6.0	6.0	5.3	50.0	14.0	24.0
0068496F	6.0	6.0	5.3	60.0	5.0	30.0
0068496L	6.0	6.0	5.3	60.0	14.0	30.0

Однозубая фреза специально сбалансированная



алюминий



пластмасса



дерево



медь



бронза



латунь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068085E	5.0	6.0	4.8	50.0	8.75	13.5
0068086E	6.0	6.0	5.5	50.0	10.5	16.5
0068086L	6.0	6.0	5.5	50.0	16.0	23.5
0068086X	6.0	6.0	5.5	55.0	21.0	27.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068085S	5.0	8.0	4.8	50.0	8.75	13.5
0068086S	6.0	8.0	5.5	50.0	10.5	16.5
0068088K	8.0	8.0	7.4	50.0	8.0	12.5
0068088E	8.0	8.0	7.4	60.0	14.0	26.0
0068088S	8.0	8.0	7.4	60.0	21.0	31.0
0068088L	8.0	8.0	7.4	60.0	26.0	34.0
0068080D	8.0	8.0	7.4	70.0	14.0	43.0
0068088X	8.0	8.0	7.4	70.0	31.0	42.0

Хвостовик 10 мм

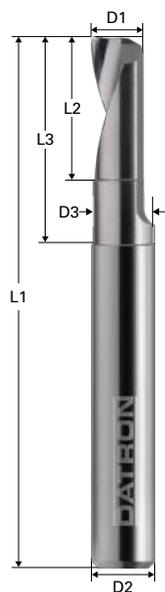
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068090K	10.0	10.0	9.2	50.0	10.0	15.6
0068090E	10.0	10.0	9.2	60.0	17.5	27.5
0068090L	10.0	10.0	9.2	60.0	26.0	34.0
0068090M	10.0	10.0	9.2	85.0	26.0	34.0
0068090X	10.0	10.0	9.2	70.0	32.5	42.5
0068090S	10.0	10.0	9.2	80.0	17.5	52.0

Хвостовик 12 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068092K	12.0	12.0	11.0	60.0	12.0	19.0
0068092E	12.0	12.0	11.0	70.0	21.0	33.0
0068092L	12.0	12.0	11.0	70.0	31.5	42.0

DATRON

Однозубая фреза 4-B-1, специально сбалансированная, отторцованная, 2-ная полировка



алюминий



пластмасса



дерево



медь



бронза



латунь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068803A	3.0	6.0		40.0	5.0	
0068803K	3.0	6.0		45.0	9.0	
0068803E	3.0	6.0	2.8	50.0	9.0	13.0
0068803L	3.0	6.0	2.8	50.0	9.0	16.0
0068803X	3.0	6.0		50.0	13.0	
0068804A	4.0	6.0		40.0	5.0	
0068804K	4.0	6.0		45.0	9.0	
0068804E	4.0	6.0	3.7	50.0	9.0	16.0
0068804L	4.0	6.0	3.7	55.0	9.0	21.0
0068804X	4.0	6.0		55.0	16.0	
0068805A	5.0	6.0		45.0	7.0	
0068805K	5.0	6.0		50.0	11.0	
0068805E	5.0	6.0	4.6	60.0	11.0	21.0
0068805L	5.0	6.0	4.6	60.0	11.0	26.0
0068805X	5.0	6.0		55.0	16.0	
0068806A	6.0	6.0		45.0	7.0	
0068806K	6.0	6.0		50.0	13.0	
0068806E	6.0	6.0	5.5	60.0	13.0	26.0
0068806L	6.0	6.0	5.5	65.0	13.0	31.0
0068806X	6.0	6.0		55.0	21.0	

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068808A	8.0	8.0		45.0	9.0	
0068808K	8.0	8.0		55.0	17.0	
0068808E	8.0	8.0	7.4	65.0	17.0	31.0
0068808L	8.0	8.0	7.4	75.0	17.0	41.0
0068808X	8.0	8.0		65.0	26.0	

Хвостовик 10 мм

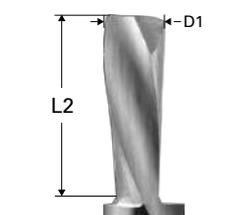
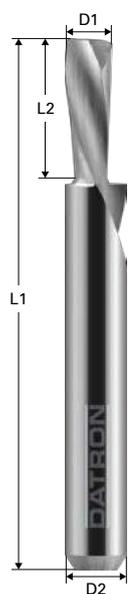
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068810A	10.0	10.0		50.0	11.0	
0068810K	10.0	10.0		60.0	21.0	
0068810E	10.0	10.0	9.2	75.0	21.0	41.0
0068810L	10.0	10.0	9.2	85.0	21.0	51.0
0068810X	10.0	10.0		70.0	32.0	

Хвостовик 12 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068812A	12.0	12.0		55.0	14.0	
0068812K	12.0	12.0		65.0	26.0	
0068812E	12.0	12.0	11.0	85.0	26.0	51.0
0068812L	12.0	12.0	11.0	95.0	26.0	61.0
0068812X	12.0	12.0		75.0	36.0	

DATRON

Однозубая фреза левосторонняя спираль, праворежущая фреза



алюминий

древесина

бронза



пластмасса

латунь

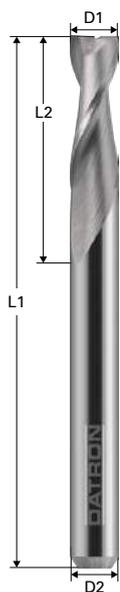


Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068471E	1.5	6.0	50.0	7.0
0068472E	2.0	6.0	50.0	7.0
0068473E	3.0	6.0	50.0	8.0
0068474E	4.0	6.0	50.0	10.0
0068475E	5.0	6.0	50.0	12.0
0068476E	6.0	6.0	50.0	14.0
0068476L	6.0	6.0	60.0	20.0

DATRON

Двузубая фреза



алюминий

латунь

бронза



медь

пластмасса

древесина



Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
00680010	0.1	3.0	38.0	0.2
00680020	0.2	3.0	39.0	0.4
00680025	0.25	3.0	39.0	0.4
0068003	0.3	3.0	39.0	0.9
0068004K	0.4	3.0	38.0	0.6
0068004	0.4	3.0	38.0	2.5
0068005K	0.5	3.0	38.0	1.0
0068005	0.5	3.0	38.0	2.5
0068006K	0.6	3.0	38.0	1.0
0068006	0.6	3.0	38.0	3.0
0068008	0.8	3.0	38.0	4.0
0068009	0.9	3.0	38.0	5.0
0068010S	1.0	3.0	38.0	2.3
0068010K	1.0	3.0	38.0	3.0
0068010	1.0	3.0	38.0	5.0
0068010L	1.0	3.0	40.0	8.0
0068012S	1.2	3.0	38.0	2.3
0068012K	1.2	3.0	38.0	3.0
0068012	1.2	3.0	38.0	5.0
0068015	1.5	3.0	38.0	5.0
0068015S	1.5	3.0	38.0	10.0
0068016	1.6	3.0	38.0	6.0
0068020K	2.0	3.0	38.0	4.0
0068020	2.0	3.0	38.0	9.0
0068024K	2.4	3.0	38.0	5.0
0068024	2.4	3.0	40.0	8.0
0068030K	3.0	3.0	40.0	6.0
0068030A	3.0	3.0	40.0	10.0
0068030L	3.0	3.0	40.0	12.0
0068030X	3.0	3.0	60.0	25.0

Хвостовик 1/8 дюйма

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068604	0.4	3 175	38.0	2.5
0068605	0.5	3 175	38.0	3.0
0068606	0.6	3 175	38.0	3.0
0068608	0.8	3 175	38.0	5.0
0068609	0.9	3 175	38.0	5.0
0068610K	1.0	3 175	38.0	3.0
0068610	1.0	3 175	38.0	4.0
0068612	1.2	3 175	38.0	5.0
0068613	1.3	3 175	38.0	5.0
0068615	1.5	3 175	38.0	6.0
0068616	1.6	3 175	38.0	6.0
0068617	1.7	3 175	38.0	6.0
0068618	1.8	3 175	38.0	6.0
0068620K	2.0	3 175	38.0	4.0
0068620	2.0	3 175	38.0	8.0
0068624K	2.4	3 175	38.0	5.0
0068624	2.4	3 175	38.0	8.0
0068625	2.5	3 175	38.0	8.0
0068630K	3.0	3 175	38.0	6.0
0068630	3.0	3 175	38.0	10.0

Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068430K	3.0	6.0		40.0	6.0	
0068430	3.0	6.0		50.0	7.0	
0068430G	3.0	6.0		50.0	11.0	
0068434K	4.0	6.0		40.0	6.0	
0068434	4.0	6.0		50.0	8.0	
0068435K	5.0	6.0		40.0	6.0	
0068435A	5.0	6.0		50.0	8.0	
0068435	5.0	6.0		50.0	10.0	
0068460Y	6.0	6.0		40.0	6.0	
0068460K	6.0	6.0		50.0	10.0	
0078806	6.0	6.0	5.7	60.0	10.0	22.0
0068460	6.0	6.0		50.0	18.0	
0068460G	6.0	6.0		58.0	20.0	
0068460X	6.0	6.0		75.0	30.0	
0068460W	6.0	6.0		75.0	40.0	
0068460Z	6.0	6.0		100.0	40.0	

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0078808	8.0	8.0	7.7	60.0	10.0	24.0
0068081	8.0	8.0		63.0	16.0	
0068081L	8.0	8.0		60.0	32.0	
0068082	8.0	8.0		100.0	40.0	

Хвостовик 10 мм

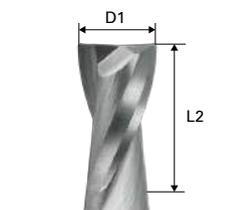
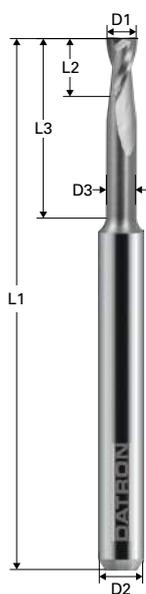
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068100	10.0	10.0		40.0	10.0	
0078810	10.0	10.0	9.7	50.0	10.0	20.0
0078810L	10.0	10.0	10.0	70.0	17.0	35.0
0068100A	10.0	10.0		72.0	25.0	
0068083	10.0	10.0		100.0	40.0	

Хвостовик 12 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0078812	12.0	12.0	11.7	50.0	10.0	20.0
0078812L	12.0	12.0		60.0	20.0	
0078812B	12.0	12.0		60.0	30.0	

DATRON

Двузубая фреза с обниженной шейкой



алюминий



медь



латунь



пластмасса



бронза



древесина



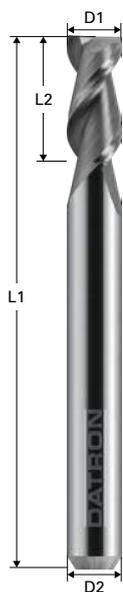
Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
00781005	0.5	3.0	0.45	40.0	0.75	4.0
00781006	0.6	3.0	0.55	40.0	0.9	4.0
00781007	0.7	3.0	0.65	38.0	1.05	4.0
00781008	0.8	3.0	0.75	38.0	1.2	6.0
00781009	0.9	3.0	0.85	38.0	1.3	6.0
00781010	1.0	3.0	0.95	38.0	1.5	6.0
00781011	1.0	3.0	0.95	38.0	1.5	9.0
00781012	1.2	3.0	1.15	38.0	1.8	9.0
00781015	1.5	3.0	1.45	38.0	2.2	9.0
00781020	2.0	3.0	1.95	38.0	3.0	12.0
00781025	2.5	3.0	2.4	40.0	3.5	15.0

Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
00781034	4.0	6.0	3.8	50.0	8.0	16.0
00781036	6.0	6.0	5.7	60.0	20.0	33.0

Двухзубая фреза контурная фрезеровка



алюминий

пластмасса

древесина



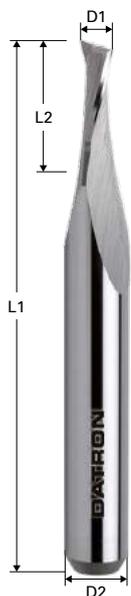
латунь



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068033	3.0	6.0	57.0	8.0
0068034	4.0	6.0	57.0	11.0
0068035	5.0	6.0	57.0	13.0
0068036	6.0	6.0	57.0	13.0
0068040	8.0	8.0	60.0	20.0
0068041	8.0	8.0	60.0	25.0
0068042	10.0	10.0	70.0	25.0
0068043	12.0	12.0	70.0	25.0

DATRON

Двухзубая фреза HSC+



пластмасса



алюминий



латунь



медь



древесина



Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068815A	1.5	3.0	40.0	6.0
0068820A	2.0	3.0	40.0	6.0
0068830A	3.0	3.0	40.0	10.0

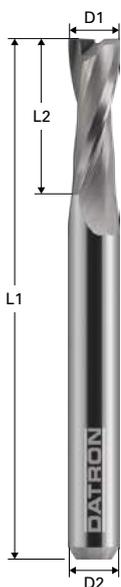
Хвостовик 1/8 дюйма

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068815	1.5	3 175	40.0	6.0
0068820	2.0	3 175	40.0	6.0
0068824	2.4	3 175	40.0	6.0
0068830K	3.0	3 175	40.0	6.0
0068830	3.0	3 175	40.0	10.0

Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068866	1.9	6.0	50.0	6.0
0068862K	2.0	6.0	50.0	4.0
0068862	2.0	6.0	50.0	6.0
0068867	2.4	6.0	50.0	5.0
0068863K	3.0	6.0	50.0	6.0
0068863	3.0	6.0	50.0	10.0
0068864	4.0	6.0	50.0	8.0
0068865	5.0	6.0	50.0	10.0
0068860K	6.0	6.0	50.0	7.0
0068860	6.0	6.0	58.0	12.0

Двузубая фреза HSC Fire



-
-
-
-
-

-
-
-
-
-
-

Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068876S	6.0	6.0	50.0	12.0
0068876K	6.0	6.0	50.0	17.0
0068876	6.0	6.0	60.0	22.0
0068876L	6.0	6.0	70.0	32.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068878S	8.0	8.0	50.0	12.0
0068878K	8.0	8.0	50.0	17.0
0068878	8.0	8.0	60.0	22.0
0068878L	8.0	8.0	70.0	32.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068870S	10.0	10.0	50.0	12.0
0068870K	10.0	10.0	50.0	17.0
0068870	10.0	10.0	60.0	22.0
0068870L	10.0	10.0	70.0	32.0

DATRON

Двузубая фреза с внутренним охлаждением



алюминий



медь



латунь



пластмасса



древесина



бронза



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068906K	6.0	6.0		60.0	14.0	
0068906	6.0	6.0		60.0	22.0	
0068906L	6.0	6.0	5.6	60.0	22.0	32.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068908K	8.0	8.0		60.0	16.0	
0068908	8.0	8.0		60.0	22.0	
0068908L	8.0	8.0	7.4	60.0	22.0	32.0

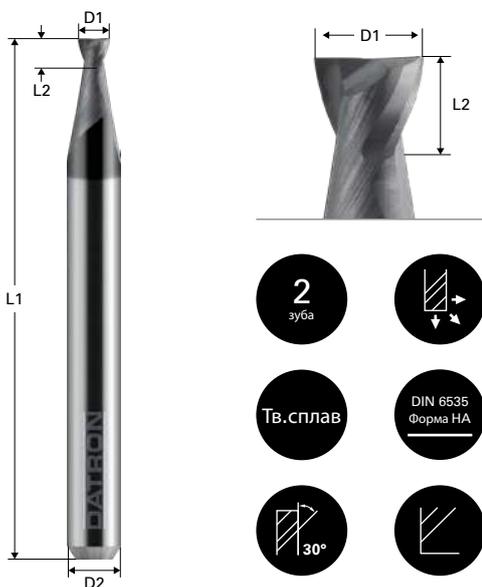
Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068910K	10.0	10.0		70.0	26.0	
0068910	10.0	10.0		70.0	32.0	
0068910L	10.0	10.0	9.2	70.0	32.0	38.0

Хвостовик 12 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068912K	12.0	12.0		80.0	26.0	
0068912	12.0	12.0		80.0	32.0	
0068912L	12.0	12.0	11.2	80.0	32.0	48.0

Двузубая фреза для обработки стали (X.CEED)



-
-
-
-



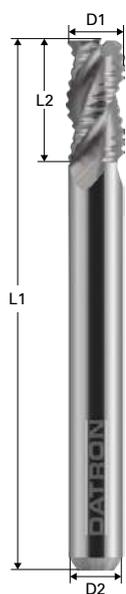
сталь



Хвостовик 3 мм				
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078009S	0.9	3.0	38.0	1.1
0078009K	0.9	3.0	38.0	1.8
0078010S	1.0	3.0	38.0	1.2
0078010K	1.0	3.0	38.0	2.0
0078011S	1.1	3.0	38.0	1.2
0078011K	1.1	3.0	38.0	2.2
0078012S	1.2	3.0	38.0	1.2
0078012K	1.2	3.0	38.0	2.4
0078013S	1.3	3.0	38.0	1.2
0078013K	1.3	3.0	38.0	2.6
0078014S	1.4	3.0	38.0	1.4
0078014K	1.4	3.0	38.0	2.8
0078015S	1.5	3.0	38.0	1.4
0078015K	1.5	3.0	38.0	3.0
0078016S	1.6	3.0	38.0	1.4
0078016K	1.6	3.0	38.0	3.2
0078017S	1.7	3.0	38.0	1.4
0078017K	1.7	3.0	38.0	3.4
0078018S	1.8	3.0	38.0	1.5
0078018K	1.8	3.0	38.0	3.6
0078019S	1.9	3.0	38.0	1.5
0078019K	1.9	3.0	38.0	4.0
0078020S	2.0	3.0	38.0	1.8
0078020K	2.0	3.0	38.0	6.0
0078021K	2.1	3.0	38.0	5.0
0078022K	2.2	3.0	38.0	5.0
0078023K	2.3	3.0	38.0	5.0
0078024K	2.4	3.0	38.0	5.0
0078025S	2.5	3.0	38.0	2.0
0078025K	2.5	3.0	38.0	7.0
0078030K	3.0	3.0	38.0	7.0

DATRON

Трехзубая фреза черновая фреза для меди



3
зуба



Тв.сплав

DIN 6535
Форма HA



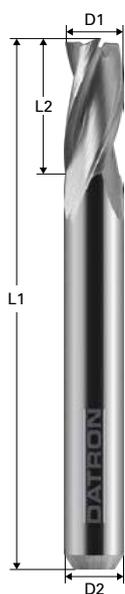
МЕДЬ



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
00685903	3.0	6.0	50.0	6.0
00685906	6.0	6.0	50.0	12.0
00685908	8.0	8.0	50.0	16.0
00685910	10.0	10.0	60.0	22.0

DATRON

Трехзубая фреза для чистовой обработки меди



3
зуба



Тв. сплав

DIN 6535
Форма HA

25°



МЕДЬ



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
00685610	1.0	6.0	50.0	2.2
00685615	1.5	6.0	50.0	3.2
00685620	2.0	6.0	50.0	4.2
00685630	3.0	6.0	50.0	6.0
00685640	4.0	6.0	50.0	8.0
00685660	6.0	6.0	50.0	11.0
00685680	8.0	8.0	50.0	16.0

DATRON

Трехзубая фреза с обниженной шейкой



деревина



алюминий латунь



медь



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
0068033A	3.0	6.0	2.8	58.0	8.0	12.0
0068034A	4.0	6.0	3.8	58.0	11.0	16.0
0068035A	5.0	6.0	4.8	58.0	13.0	19.0
0068036A	6.0	6.0	5.7	58.0	13.0	19.0
0068040A	8.0	8.0	7.8	63.0	19.0	27.0
0068042A	10.0	10.0	9.8	72.0	22.0	32.0
0068043A	12.0	12.0	11.8	83.0	26.0	38.0

Трехзубая фреза с обниженной шейкой для пеноматериала



пеноматериал



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
00680530	3.0	6.0	2.7	75.0	12.0	41.0
0068053K	3.0	6.0	2.7	50.0	6.0	22.0
00680540	4.0	6.0	3.6	75.0	15.0	41.0
0068054K	4.0	6.0	3.6	50.0	8.0	22.0
00680550	5.0	6.0	4.5	75.0	20.0	41.0
0068055K	5.0	6.0	4.5	50.0	12.0	22.0
00680560	6.0	6.0	5.5	75.0	27.0	42.0
0068056A	6.0	6.0	5.5	100.0	27.0	71.0
0068056K	6.0	6.0	5.5	50.0	12.0	22.0

Хвостовик 8 мм

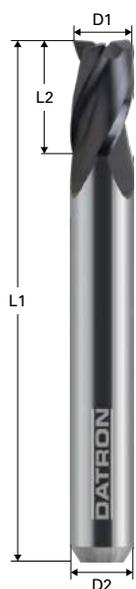
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
00680580	8.0	8.0	7.5	75.0	28.0	42.0
0068058A	8.0	8.0	7.5	100.0	42.0	71.0
0068058K	8.0	8.0	7.5	50.0	16.0	25.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)
00680510	10.0	10.0	9.5	115.0	52.0	82.0
0068051K	10.0	10.0	9.5	60.0	20.0	30.0

DATRON

Трехзубая фреза с покрытием (X.CEED)



3
зуба



Тв. сплав

DIN 6535
Форма HA

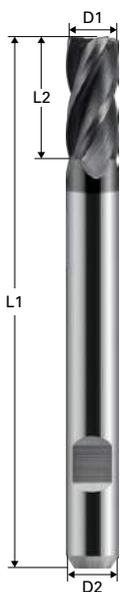


сталь



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068551	1.75	3.0	40.0	3.0
0068552	2.0	6.0	50.0	6.0
0068553	3.0	6.0	50.0	6.0
0068554	4.0	6.0	50.0	8.0
0068555	5.0	6.0	50.0	10.0
0068556	6.0	6.0	50.0	10.0

Четырёх зубая фреза с покрытием (ALCRONA)



- 4**
зуба
-
- Тв. сплав
- DIN 6535
Форма НВ
-
-



сталь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078402	2.0	6.0	50.0	7.0
00784025	2.5	6.0	50.0	8.0
0078403	3.0	6.0	57.0	8.0
0078403A	3.0	6.0	57.0	19.0
00784035	3.5	6.0	57.0	10.0
0078404	4.0	6.0	57.0	11.0
0078404A	4.0	6.0	57.0	19.0
0078404B	4.0	6.0	75.0	25.0
00784045	4.5	6.0	57.0	11.0
0078405	5.0	6.0	57.0	13.0
0078405A	5.0	6.0	75.0	30.0
00784055	5.5	6.0	57.0	13.0
0078406	6.0	6.0	57.0	13.0
0078406A	6.0	6.0	75.0	30.0
0078406B	6.0	6.0	100.0	40.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
00784065	6.5	8.0	63.0	16.0
0078407	7.0	8.0	63.0	16.0
0078408	8.0	8.0	63.0	19.0
0078408A	8.0	8.0	75.0	30.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078409	9.0	10.0	72.0	19.0
0078410	10.0	10.0	72.0	22.0
0078410A	10.0	10.0	75.0	30.0
0078410B	10.0	10.0	100.0	40.0

Хвостовик 12 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078412	12.0	12.0	83.0	26.0
0078412A	12.0	12.0	100.0	45.0

DATRON

Концевая фреза с микрозубцами



8
зуба

DIN 6535
Форма HA

Тв. сплав



стеклопластик
/ углепластик



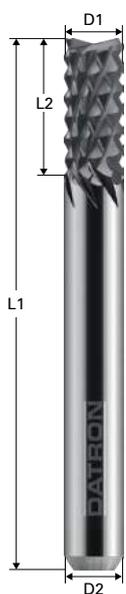
Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068106	0.6	3.0	38.0	3.0
0068107	0.7	3.0	38.0	3.5
0068108	0.8	3.0	38.0	5.0
0068110	1.0	3.0	38.0	5.0
0068111	1.1	3.0	38.0	5.0
0068112	1.2	3.0	38.0	5.0
0068115	1.5	3.0	38.0	8.0
0068120	2.0	3.0	38.0	8.0
0068124	2.4	3.0	38.0	8.0
0068130	3.0	3.0	38.0	12.0

Хвостовик 1/8 дюйма

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
00686506	0.6	3 175	38.0	3.0
00686508	0.8	3 175	38.0	5.0
00686510	1.0	3 175	38.0	5.0
00686511	1.1	3 175	38.0	7.0
00686512	1.2	3 175	38.0	7.0
00686513	1.3	3 175	38.0	7.0
00686514	1.4	3 175	38.0	7.0
00686515	1.5	3 175	38.0	7.0
00686516	1.6	3 175	38.0	8.5
00686517	1.7	3 175	38.0	8.5
00686518	1.8	3 175	38.0	8.5
00686519	1.9	3 175	38.0	8.5
00686520	2.0	3 175	38.0	8.0
00686521	2.1	3 175	38.0	9.0
00686522	2.2	3 175	38.0	9.0
00686523	2.3	3 175	38.0	9.0
00686524	2.4	3 175	38.0	9.0
00686530	3.0	3 175	38.0	10.0

Концевая фреза с микрозубцами с покрытием (X.CEED/алмаз)



8
зуба

DIN 6535
Форма HA

Тв. сплав



стеклопластик
/ углепластик



Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	ОС
006T106	0.6	3.0	40.0	3.0	X.CEED
006T107	0.7	3.0	40.0	3.5	X.CEED
006T110	1.0	3.0	40.0	5.0	X.CEED
006T115	1.5	3.0	40.0	8.0	X.CEED
006T120	2.0	3.0	40.0	8.0	X.CEED
006T124	2.4	3.0	40.0	8.0	X.CEED
006T130	3.0	3.0	40.0	12.0	X.CEED

Хвостовик 6 мм

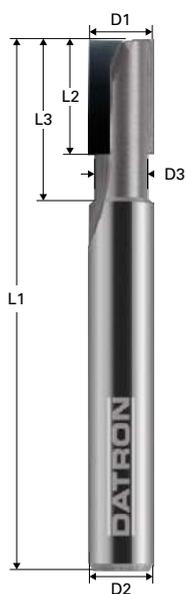
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	ОС
0068164	4.0	6.0	50.0	16.0	X.CEED
0068165	5.0	6.0	50.0	22.0	X.CEED
0068166S	6.0	6.0	50.0	12.0	X.CEED

Хвостовик 1/8 дюйма

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	ОС
0073126B	2.0	3.175	38.0	9.0	Алмаз
0073126C	2.4	3.175	38.0	9.0	Алмаз
0073126D	3.0	3.175	38.0	9.0	Алмаз

DATRON

Алмазная фреза для угле/стеклопластиков



1-2
зуба



CVD

DIN 6535
Форма HA



стеклопластик
/ углепластик

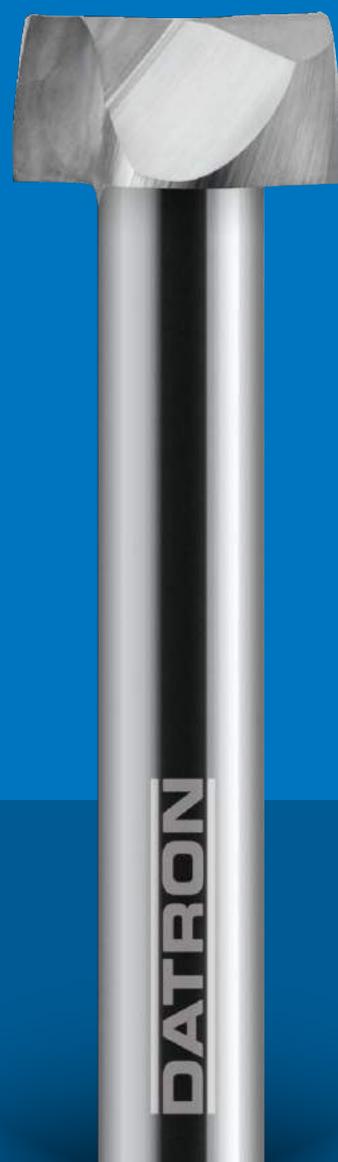


Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	Число режущих кромок
00781203	3.0	6.0	2.8	50.0	5.0	10.0	1
00781204	4.0	6.0	3.8	50.0	6.0	6.0	2
00781206	6.0	6.0	5.6	50.0	10.0	14.0	2
00781208	8.0	8.0	7.2	50.0	12.0	16.0	2
00781210	10.0	10.0	9.2	60.0	8.0	17.0	2

DATRON

Торцевая фреза

Однозубая торцевая фреза	40
Двухзубая торцевая фреза	41
Двухзубая торцевая фреза, со скругленной кромкой	42
Двухзубая торцевая фреза, со скругленной кромкой, с полированной режущей кромкой для акрилового стекла	43
Моноблочный инструмент для торцевого фрезерования	44



DATRON

Однозубая фреза торцевая



алюминий

медь

древесина



латунь

пластмасса



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068814A	14.0	8.0	45.0	5.0
0068820B	20.0	10.0	50.0	7.0
0068824A	24.0	12.0	60.0	8.5

Двузубая фреза торцевая



алюминий



латунь



медь



пластмасса



древесина



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068441	8.0	6.0	50.0	10.0
0068440	10.0	6.0	50.0	10.0
0068442G	12.0	6.0	50.0	6.0
0068442A	14.0	6.0	50.0	6.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068443G	14.0	8.0	50.0	6.0
0068444G	20.0	8.0	50.0	8.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078812A	12.0	10.0	50.0	10.0
0078814A	14.0	10.0	50.0	10.0
0078816A	16.0	10.0	50.0	10.0
0078816B	16.0	10.0	82.0	12.0
0078818A	18.0	10.0	50.0	10.0
0078820A	20.0	10.0	50.0	10.0

Хвостовик 12 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078814	14.0	12.0	50.0	10.0
0078816	16.0	12.0	50.0	10.0
0078818	18.0	12.0	50.0	10.0
0078820	20.0	12.0	50.0	10.0

DATRON

Двухзубая фреза торцевая со скругленной кромкой



2
зуба



Тв. сплав

DIN 6535
Форма HA



алюминий



латунь



медь



пластмасса



древесина



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0068442	12.0	6.0	50.0	6.0	0.5
0068443	14.0	8.0	50.0	6.0	0.5
0068444	20.0	8.0	50.0	8.0	0.5

Двузубая фреза торцевая со скругленной и полированной режущей частью для акрила



акриловое
стекло

пластмасса

Хвостовик 6 мм					
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0078440	10.0	6.0	50.0	6.0	1.0
0078442	12.0	6.0	50.0	6.0	1.0

Хвостовик 8 мм					
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0078444	14.0	8.0	50.0	6.0	1.0
0078446	16.0	8.0	50.0	6.0	1.0

DATRON

Моноблочный инструмент для торцевого фрезерования



алюминий

латунь

пластмасса

бронза



медь

сталь

древесина



Арт. №	Тип	D1 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0078920*	HSK-E-25	20.0	18.5	40.0	10.0
0078920L*	HSK-E-25	20.0	18.5	60.0	10.0
0078924*	HSK-E-32	24.0	22.5	45.0	10.0
0078924L*	HSK-E-32	24.0	22.5	65.0	10.0

Арт. №	Обозначение артикула	Для торцевых фрез	Материал	R (мм)
0078920A	Режущая пластина (полированная)	0078920 / 20L / 24 / 24L	алюминий	0.8
0078920B	Режущая пластина	0078920 / 20L / 24 / 24L	сталь	0.8

Арт. №	Обозначение артикула
0078920C	Крепежный набор с 10 винтами и отверткой

Внимание: измерение указанного инструмента на станках DATRON возможно только опциональным прецизионным датчиком длины инструмента.

*Просьба указывать при заказе, какая режущая пластина необходима!

DATRON

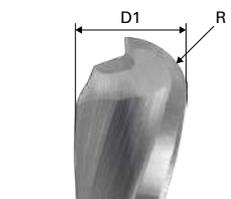
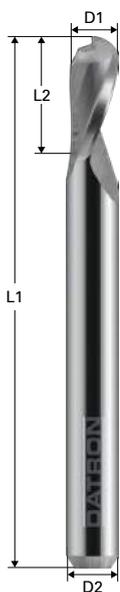
Сферическая фреза

Сферическая фреза, с одной канавкой	46
Сферическая фреза, с одной канавкой, полированная, для акрилового стекла	47
Сферическая фреза, с двумя канавками	48
Сферическая фреза, с двумя канавками, с обниженной шейкой	49
Сферическая фреза, с двумя канавками, с покрытием (ALCRONA)	50
Сферическая фреза, с четырьмя канавками, с покрытием (ALCRONA)	51



DATRON

Сферическая фреза с одной канавкой



алюминий



пластмасса



древесина



бронза

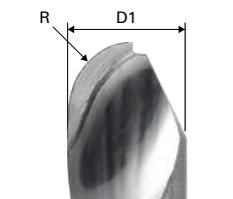
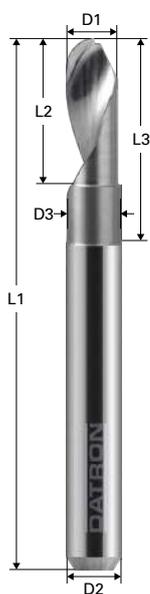


латунь



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0068171E	1.0	3.0	40.0	4.0	0.5
0068172E	2.0	6.0	50.0	7.0	1.0
0068173E	3.0	6.0	50.0	8.0	1.5
0068174E	4.0	6.0	50.0	10.0	2.0
0068175E	5.0	6.0	50.0	12.0	2.5
0068176E	6.0	6.0	50.0	14.0	3.0
0068178E	8.0	8.0	60.0	14.0	4.0
0068179E	10.0	10.0	60.0	20.0	5.0

Сферическая фреза с одной канавкой полированная для акрилового стекла



акриловое
стекло



пластмасса

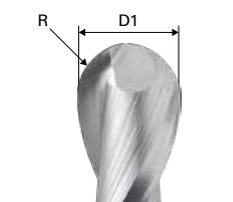
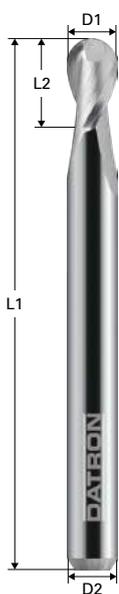


Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
0068191E	1.0	6.0	0.9	50.0	4.0	12.0	0.5
0068191S	1.5	6.0	1.4	50.0	5.0	12.0	0.75
0068192E	2.0	6.0	1.8	50.0	6.0	20.0	1.0
0068192S	2.5	6.0	2.3	50.0	7.0	20.0	1.25
0068193E	3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	21.0	1.5
0068194E	4.0	6.0	3.8	50.0	10.0	21.0	2.0
0068195E	5.0	6.0	4.8	50.0	12.0	22.0	2.5
0068196E	6.0	6.0	5.8	50.0	14.0	22.0	3.0

DATRON

Сферическая фреза с двумя канавками



алюминий

бронза

пластмасса



медь

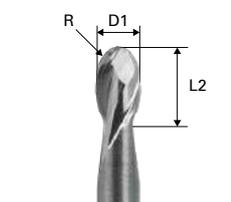
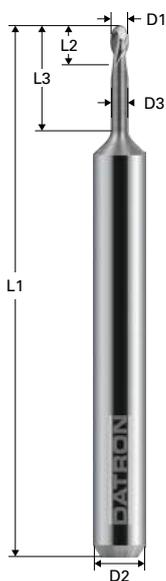
латунь

древесина



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
00684003	0.3	3.0	40.0	0.5	0.15
00684005	0.5	3.0	39.0	0.8	0.25
00684007	0.7	3.0	39.0	2.1	0.35
0068400	1.0	3.0	38.0	3.0	0.5
0068403	3.0	6.0	50.0	4.0	1.5
0068404	4.0	6.0	50.0	5.0	2.0
0068405	5.0	6.0	50.0	5.0	2.5
0068406	6.0	6.0	50.0	10.0	3.0
0068408	8.0	8.0	50.0	12.0	4.0

Сферическая фреза с двумя канавками с обниженной шейкой



алюминий

бронза

пластмасса



медь

латунь

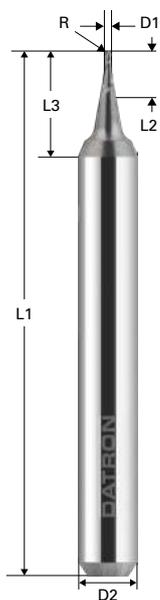
древесина



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
00782004	0.4	3.0	0.35	39.0	0.6	2.0	0.2
00782005	0.5	3.0	0.45	39.0	0.75	4.0	0.25
00782006	0.6	3.0	0.55	39.0	0.9	4.0	0.3
00782008	0.8	3.0	0.75	39.0	1.2	6.0	0.4
00782010	1.0	3.0	0.95	39.0	1.5	6.0	0.5
00782011	1.0	3.0	0.95	39.0	1.5	9.0	0.5
00782012	1.2	3.0	1.15	39.0	1.8	9.0	0.6
00782015	1.5	3.0	1.45	39.0	2.2	9.0	0.75
00782020	2.0	3.0	1.95	39.0	3.0	12.0	1.0
0078502	2.0	6.0	1.8	75.0	5.0	20.0	1.0
0078503	3.0	6.0	2.8	75.0	6.0	20.0	1.5
0078504	4.0	6.0	3.8	75.0	8.0	20.0	2.0
0078505	5.0	6.0	4.8	100.0	20.0	40.0	2.5
0078506	6.0	6.0	5.8	100.0	20.0	40.0	3.0
0078508	8.0	8.0	7.8	100.0	20.0	40.0	4.0
0078510	10.0	10.0	9.8	100.0	20.0	40.0	5.0
0078512	12.0	12.0	11.7	100.0	20.0	40.0	6.0

DATRON

Сферическая фреза с двумя канавками с покрытием (ALCRONA)



2
зуба



Тв. сплав

DIN 6535
Форма HA



сталь



Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
00684004	0.4	3.0	39.0	1.2	0.2
00684010	0.5	3.0	39.0	1.5	0.25
00684006	0.6	3.0	39.0	1.8	0.3
00684008	0.8	3.0	38.0	2.4	0.4
00684015	1.5	3.0	38.0	3.0	0.75
0068402	2.0	3.0	38.0	4.0	1.0
00684025	2.5	3.0	38.0	5.0	1.25
0068401	3.0	3.0	38.0	6.0	1.5

Сферическая фреза с четырьмя канавками с покрытием (ALCRONA)



сталь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0078542	2.0	6.0	57.0	6.0	1.0
0078543	3.0	6.0	57.0	8.0	1.5
0078543A	3.0	6.0	57.0	20.0	1.5
0078544	4.0	6.0	57.0	11.0	2.0
0078544A	4.0	6.0	57.0	20.0	2.0
0078545	5.0	6.0	57.0	13.0	2.5
0078545A	5.0	6.0	75.0	30.0	2.5
0078546	6.0	6.0	57.0	13.0	3.0
0078546A	6.0	6.0	75.0	30.0	3.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0078548	8.0	8.0	63.0	19.0	4.0
0078548A	8.0	8.0	75.0	30.0	4.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0078550	10.0	10.0	72.0	22.0	5.0
0078550A	10.0	10.0	75.0	30.0	5.0

Хвостовик 12 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
0078552	12.0	12.0	83.0	26.0	6.0
0078552A	12.0	12.0	100.0	45.0	6.0

DATRON

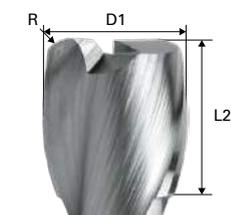
Тороидальные фрезы

Двузубая фреза, со скругленной кромкой	54
Двузубая фреза, со скругленной кромкой и с покрытием (Triple-Cut)	55
Четырехзубая фреза, со скругленной кромкой и с покрытием (X.CEED)	56
Четырехзубая фреза, с двойным радиусом и с покрытием (X.CEED)	57



DATRON

Двузубая фреза со скругленной кромкой



алюминий

медь

древесина



латунь

пластмасса



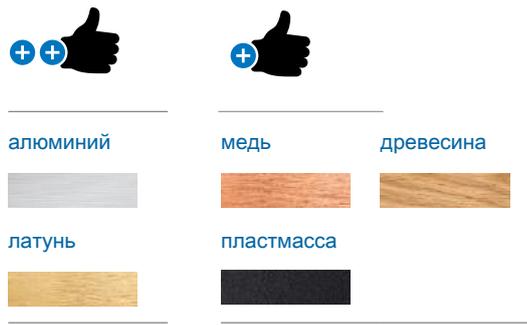
Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
0068460S	6.0	6.0		50.0	6.0		0.5
0068460F	6.0	6.0	5.8	58.0	7.0	21.0	1.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
0068080K	8.0	8.0		50.0	12.0		1.0
0078808R	8.0	8.0	7.7	60.0	10.0	22.0	0.2
0068080	8.0	8.0	7.8	60.0	9.0	23.0	1.0

Двузубая фреза со скругленной кромкой и с покрытием (Triple-Cut)



Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
00781043	3.0	3.0	2.7	50.0	4.0	14.0	0.3
00781063	3.0	3.0	2.7	50.0	4.0	14.0	1.0

Хвостовик 4 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
00781044	4.0	4.0	3.7	50.0	5.0	16.0	0.4
00781064	4.0	4.0	3.7	50.0	5.0	16.0	1.0

Хвостовик 5 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
00781045	5.0	5.0	4.6	54.0	6.0	18.0	0.5
00781065	5.0	5.0	4.6	54.0	6.0	18.0	1.0

Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
00781046	6.0	6.0	5.5	58.0	7.0	21.0	0.5
00781066	6.0	6.0	5.5	58.0	7.0	21.0	1.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
00781048	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	0.5
00781068	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	1.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
00781050	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	0.5
00781070	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	1.0

DATRON

Четырёх зубая фреза со скругленной кромкой и с покрытием (X.CEED)



сталь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
0078620	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	12.0	0.2
0078620A	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	16.0	0.2
0078623	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	14.0	0.3
0078623A	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	18.0	0.3
0078624	4.0	6.0	3.7	50.0	5.0	16.0	0.4
0078625	5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	0.5
0078625A	5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	1.0
0078626	6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	0.5
0078626A	6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	1.0

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
0078628	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	0.5
0078628A	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	1.0

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	R (мм)
0078630	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	0.5
0078630A	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	1.0

Четырёх зубая фреза с двойным радиусом и с покрытием (X.CEED)



сталь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
00686903	3.0	6.0	50.0	1.0	0.8
00686904	4.0	6.0	50.0	1.0	0.8
00686906	6.0	6.0	50.0	1.0	0.8

DATRON

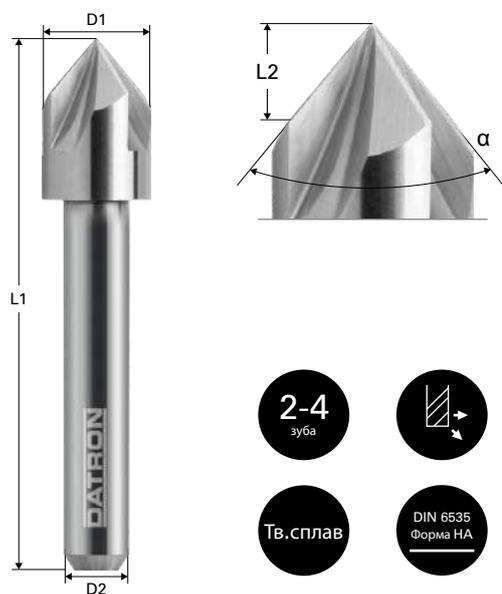
Фрезы для снятия фаски

Фрезы для снятия фаски	60
Фреза для снятия фаски, для акрилового стекла	61
Фреза для снятия фаски, для пеноматериалов	62
Конический зенкер-фреза	63
Концевая фреза для v-образных пазов	64



DATRON

Фрезы для снятия фаски



алюминий

древесина

бронза



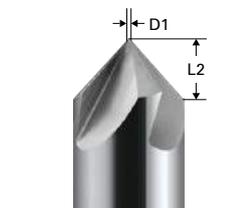
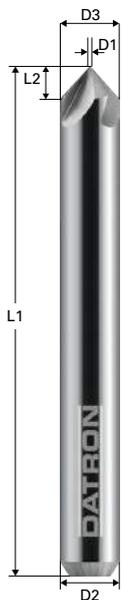
пластмасса

латунь



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)	Число режущих кромок
0068478A	3.0	3.0	40.0	2.5	60	2
0068478	3.0	3.0	40.0	1.5	90	2
0068479B	6.0	6.0	50.0	8.2	40	3
0068480B	6.0	6.0	50.0	5.1	60	4
0068479C	6.0	6.0	50.0	4.2	70	3
0068479	6.0	6.0	50.0	3.0	90	3
0068479A	6.0	6.0	50.0	1.7	120	4
0068479D	6.0	6.0	50.0	1.1	140	3
0068480	8.0	6.0	50.0	4.0	90	3
0068480C	8.0	6.0	50.0	3.3	100	4
0068480A	8.0	6.0	50.0	2.3	120	3
0068483	10.0	6.0	50.0	5.0	90	3
0068483A	10.0	6.0	50.0	2.8	120	4
0068483E	12.0	6.0	50.0	3.4	120	4
0068483D	12.0	8.0	50.0	6.0	90	4
0068483H	14.0	8.0	50.0	7.0	90	4
0068483B	10.0	10.0	50.0	5.0	90	3

Фреза для снятия фаски для акрилового стекла



акриловое
стекло



пластмасса



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)	Число режущих кромок
00685806	0.1	6.0	6.0	50.0	3.0	90	6
00685808	0.1	6.0	8.0	50.0	4.0	90	6
00685810	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	90	3
00685812	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	90	3
00685814	4.0	6.0	14.0	50.0	5.0	90	3
00685816	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	90	3

DATRON

Фреза для снятия фаски для пеноматериала



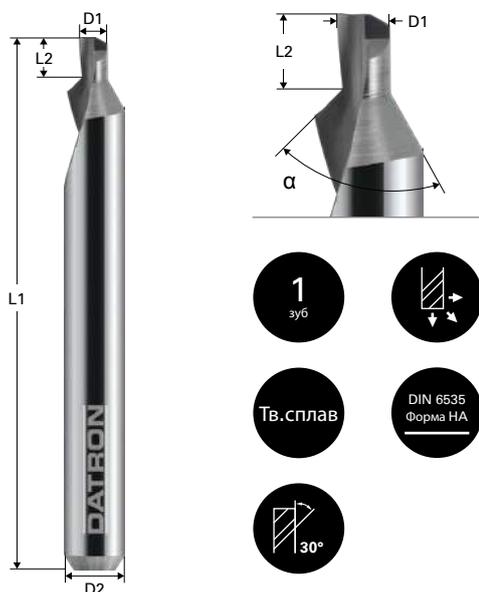
пеноматериал



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
0068485C	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	90
0068485D	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	90
0068485E	4.0	6.0	14.0	50.0	5.0	90
0068485F	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	90

Коническая зенкер-фреза



-
-
-
-



алюминий



пластмасса



дерево



бронза



латунь

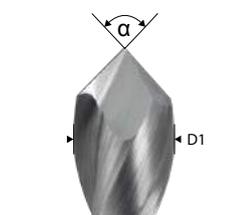
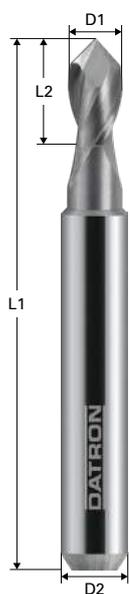


Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
0068772D	2.0	6.0	50.0	1.0	90
0068772E	2.0	6.0	50.0	1.5	90
0068772	2.0	6.0	50.0	1.9	90
0068772F	2.0	6.0	50.0	2.5	90
0068772A	2.0	6.0	50.0	2.9	90
0068772G	2.0	6.0	50.0	4.0	90
0068772B	2.0	6.0	50.0	4.9	90
0068773D	3.0	6.0	50.0	1.0	90
0068773E	3.0	6.0	50.0	1.5	90
0068773G	3.0	6.0	50.0	2.0	90
0068773F	3.0	6.0	50.0	2.5	90
0068773	3.0	6.0	50.0	2.9	90
0068773A	3.0	6.0	50.0	3.9	90
0068773B	3.0	6.0	50.0	4.9	90
0068774D	4.0	6.0	50.0	1.0	90
0068774E	4.0	6.0	50.0	1.5	90
0068774G	4.0	6.0	50.0	2.0	90
0068774F	4.0	6.0	50.0	2.5	90
0068774	4.0	6.0	50.0	2.9	90
0068774A	4.0	6.0	50.0	3.9	90
0068774B	4.0	6.0	50.0	5.0	90
0068775D	5.0	6.0	50.0	1.0	90
0068775E	5.0	6.0	50.0	1.5	90
0068775G	5.0	6.0	50.0	2.0	90
0068775F	5.0	6.0	50.0	2.5	90
0068775	5.0	6.0	50.0	3.0	90
0068775A	5.0	6.0	50.0	4.0	90
0068775B	5.0	6.0	50.0	5.0	90

DATRON

Концевая фреза для v-образных пазов



алюминий

древесина

бронза



пластмасса

латунь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
0068795A	5.0	6.0	50.0	10.0	60
0068795	5.0	6.0	50.0	10.0	90
0068795B	5.0	6.0	50.0	10.0	120

Хвостовик 8 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
0068796A	6.0	8.0	58.0	12.0	60
0068796	6.0	8.0	58.0	12.0	90
0068796B	6.0	8.0	58.0	12.0	120

Хвостовик 10 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
0068798A	8.0	10.0	70.0	16.0	60
0068798	8.0	10.0	70.0	16.0	90
0068798B	8.0	10.0	70.0	16.0	120

DATRON

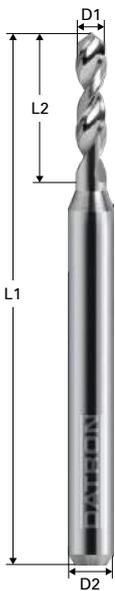
Сверла

Сверло, хвостовик 3 мм	66
Сверло, хвостовик 1/8 дюйма	68
Сверло, хвостовик 6 мм	70



DATRON

Сверло ХВОСТОВИК 3 мм



алюминий



медь



бронза



латунь



пластмасса



сталь



древесина



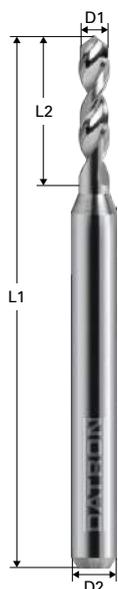
Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
00682015	0.15	3.0	38.0	2.0
0068202	0.2	3.0	38.0	3.5
00682025	0.25	3.0	38.0	3.5
0068203	0.3	3.0	38.0	3.5
00682035	0.35	3.0	38.0	3.5
0068204	0.4	3.0	38.0	6.0
00682045	0.45	3.0	38.0	6.0
0068205	0.5	3.0	38.0	6.0
00682055	0.55	3.0	38.0	6.0
0068206	0.6	3.0	38.0	6.5
00682065	0.65	3.0	38.0	6.5
0068207	0.7	3.0	38.0	10.5
00682075	0.75	3.0	38.0	10.5
0068208	0.8	3.0	38.0	10.5
00682085	0.85	3.0	38.0	10.5
0068209	0.9	3.0	38.0	10.5
00682095	0.95	3.0	38.0	10.5
0068210	1.0	3.0	38.0	10.5
00682105	1.05	3.0	38.0	10.5
0068211	1.1	3.0	38.0	10.5
00682115	1.15	3.0	38.0	10.5
0068212	1.2	3.0	38.0	10.5
00682125	1.25	3.0	38.0	10.5
0068213	1.3	3.0	38.0	10.5
00682135	1.35	3.0	38.0	10.5
0068214	1.4	3.0	38.0	10.5
00682145	1.45	3.0	38.0	10.5
0068215	1.5	3.0	38.0	10.5
00682155	1.55	3.0	38.0	10.5
0068216	1.6	3.0	38.0	10.5
00682165	1.65	3.0	38.0	10.5
0068217	1.7	3.0	38.0	10.5
00682175	1.75	3.0	38.0	10.5
0068218	1.8	3.0	38.0	10.5
00682185	1.85	3.0	38.0	10.5

Art. №	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068219	1.9	3.0	38.0	10.5
00682195	1.95	3.0	38.0	10.5
0068220	2.0	3.0	38.0	10.5
00682205	2.05	3.0	38.0	10.5
0068221	2.1	3.0	38.0	10.5
00682215	2.15	3.0	38.0	10.5
0068222	2.2	3.0	38.0	10.5
00682225	2.25	3.0	38.0	10.5
0068223	2.3	3.0	38.0	10.5
00682235	2.35	3.0	38.0	10.5
0068224	2.4	3.0	38.0	10.5
00682245	2.45	3.0	38.0	10.5
0068225	2.5	3.0	38.0	10.5
00682255	2.55	3.0	38.0	10.5
0068226	2.6	3.0	38.0	10.5
00682265	2.65	3.0	38.0	10.5
0068227	2.7	3.0	38.0	10.5
00682275	2.75	3.0	38.0	10.5
0068228	2.8	3.0	38.0	10.5
00682285	2.85	3.0	38.0	10.5
0068229	2.9	3.0	38.0	10.5
00682295	2.95	3.0	38.0	10.5
0068230	3.0	3.0	38.0	10.5
0068231	3.1	3.0	38.0	12.0
0068232	3.2	3.0	38.0	12.0
0068233	3.3	3.0	38.0	12.0
0068234	3.4	3.0	38.0	12.0
0068235	3.5	3.0	38.0	12.0
0068236	3.6	3.0	38.0	12.0
0068237	3.7	3.0	38.0	12.0
0068238	3.8	3.0	38.0	12.0
0068239	3.9	3.0	38.0	12.0
0068240	4.0	3.0	38.0	12.0
0068241	4.1	3.0	38.0	12.0
0068242	4.2	3.0	38.0	12.0
0068243	4.3	3.0	38.0	12.0
0068244	4.4	3.0	38.0	12.0
0068245	4.5	3.0	38.0	12.0
0068246	4.6	3.0	38.0	12.0
0068247	4.7	3.0	38.0	12.0
0068248	4.8	3.0	38.0	12.0
0068249	4.9	3.0	38.0	12.0
0068250	5.0	3.0	38.0	12.0
0068251	5.1	3.0	38.0	12.0
0068252	5.2	3.0	38.0	12.0
0068253	5.3	3.0	38.0	12.0
0068254	5.4	3.0	38.0	12.0
0068255	5.5	3.0	38.0	12.0
0068256	5.6	3.0	38.0	12.0
0068257	5.7	3.0	38.0	12.0
0068258	5.8	3.0	38.0	12.0
0068259	5.9	3.0	38.0	12.0
0068260	6.0	3.0	38.0	12.0
0068261	6.1	3.0	38.0	12.0
0068262	6.2	3.0	38.0	12.0
0068263	6.3	3.0	38.0	12.0
0068264	6.4	3.0	38.0	12.0
0068265	6.5	3.0	38.0	12.0

DATRON

Сверло хвостовик 1/8 дюйма



алюминий



медь



бронза



латунь



пластмасса



сталь



древесина



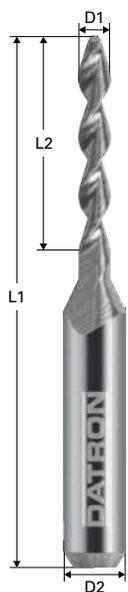
Хвостовик 1/8 дюйма

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068701	0.1	3 175	38.0	1.0
00687015	0.15	3 175	38.0	2.5
0068702	0.2	3 175	38.0	3.2
00687025	0.25	3 175	38.0	3.5
0068703	0.3	3 175	38.0	5.5
00687035	0.35	3 175	38.0	5.5
0068704	0.4	3 175	38.0	5.5
00687045	0.45	3 175	38.0	5.5
0068705	0.5	3 175	38.0	5.5
00687055	0.55	3 175	38.0	5.5
0068706	0.6	3 175	38.0	7.0
00687065	0.65	3 175	38.0	8.5
0068707	0.7	3 175	38.0	10.5
00687075	0.75	3 175	38.0	10.5
0068708	0.8	3 175	38.0	10.5
00687085	0.85	3 175	38.0	10.5
0068709	0.9	3 175	38.0	10.5
00687095	0.95	3 175	38.0	10.5
0068710	1.0	3 175	38.0	10.5
00687105	1.05	3 175	38.0	10.5
0068711	1.1	3 175	38.0	10.5
00687115	1.15	3 175	38.0	10.5
0068712	1.2	3 175	38.0	10.5
00687125	1.25	3 175	38.0	10.5
0068713	1.3	3 175	38.0	10.5
00687135	1.35	3 175	38.0	10.5
0068714	1.4	3 175	38.0	10.5
00687145	1.45	3 175	38.0	10.5
0068715	1.5	3 175	38.0	10.5
00687155	1.55	3 175	38.0	10.5
0068716	1.6	3 175	38.0	10.5
00687165	1.65	3 175	38.0	10.5
0068717	1.7	3 175	38.0	10.5
00687175	1.75	3 175	38.0	10.5
0068718	1.8	3 175	38.0	10.5

Art. №	D1 (MM)	D2 (MM)	L1 (MM)	L2 (MM)
00687185	1.85	3 175	38.0	10.5
0068719	1.9	3 175	38.0	10.5
00687195	1.95	3 175	38.0	10.5
0068720	2.0	3 175	38.0	10.5
00687205	2.05	3 175	38.0	10.5
0068721	2.1	3 175	38.0	10.5
00687215	2.15	3 175	38.0	10.5
0068722	2.2	3 175	38.0	10.5
00687225	2.25	3 175	38.0	10.5
0068723	2.3	3 175	38.0	10.5
00687235	2.35	3 175	38.0	10.5
0068724	2.4	3 175	38.0	10.5
00687245	2.45	3 175	38.0	10.5
0068725	2.5	3 175	38.0	10.5
00687255	2.55	3 175	38.0	10.5
0068726	2.6	3 175	38.0	10.5
00687265	2.65	3 175	38.0	10.5
0068727	2.7	3 175	38.0	10.5
00687275	2.75	3 175	38.0	10.5
0068728	2.8	3 175	38.0	10.5
00687285	2.85	3 175	38.0	10.5
0068729	2.9	3 175	38.0	10.5
00687295	2.95	3 175	38.0	10.5
0068730	3.0	3 175	38.0	10.5
00687305	3.05	3 175	38.0	10.5
0068731	3.1	3 175	38.0	10.5
0068732	3.2	3 175	38.0	12.0
0068733	3.3	3 175	38.0	12.0
0068734	3.4	3 175	38.0	12.0
0068735	3.5	3 175	38.0	12.0
0068736	3.6	3 175	38.0	12.0
0068737	3.7	3 175	38.0	12.0
0068738	3.8	3 175	38.0	12.0
0068739	3.9	3 175	38.0	12.0
0068740	4.0	3 175	38.0	12.0
0068741	4.1	3 175	38.0	12.0
0068742	4.2	3 175	38.0	12.0
0068743	4.3	3 175	38.0	12.0
0068744	4.4	3 175	38.0	12.0
0068745	4.5	3 175	38.0	12.0
0068746	4.6	3 175	38.0	12.0
0068747	4.7	3 175	38.0	12.0
0068748	4.8	3 175	38.0	12.0
0068749	4.9	3 175	38.0	12.0
0068750	5.0	3 175	38.0	12.0
0068751	5.1	3 175	38.0	12.0
0068752	5.2	3 175	38.0	12.0
0068753	5.3	3 175	38.0	12.0
0068754	5.4	3 175	38.0	12.0
0068755	5.5	3 175	38.0	12.0
0068756	5.6	3 175	38.0	12.0
0068757	5.7	3 175	38.0	12.0
0068758	5.8	3 175	38.0	12.0
0068759	5.9	3 175	38.0	12.0
0068760	6.0	3 175	38.0	12.0
0068761	6.1	3 175	38.0	12.0
0068762	6.2	3 175	38.0	12.0
0068763	6.3	3 175	38.0	12.0
0068764	6.4	3 175	38.0	12.0
0068765	6.5	3 175	38.0	12.0

DATRON

Сверло хвостовик 6 мм



алюминий



медь



бронза



латунь



пластмасса



древесина



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068230L	3.0	6.0	50.0	21.0
0068231L	3.1	6.0	50.0	21.0
0068232L	3.2	6.0	50.0	21.0
0068233L	3.3	6.0	50.0	21.0
0068234L	3.4	6.0	50.0	21.0
0068235L	3.5	6.0	50.0	21.0
0068236L	3.6	6.0	50.0	21.0
0068237L	3.7	6.0	50.0	21.0
0068238L	3.8	6.0	50.0	21.0
0068239L	3.9	6.0	50.0	21.0
0068240L	4.0	6.0	50.0	21.0
0068240X	4.0	6.0	60.0	31.0
0068241L	4.1	6.0	50.0	21.0
0068242L	4.2	6.0	50.0	21.0
0068243L	4.3	6.0	50.0	21.0
0068244L	4.4	6.0	50.0	21.0
0068245L	4.5	6.0	50.0	21.0
0068245X	4.5	6.0	60.0	31.0
0068246L	4.6	6.0	50.0	21.0
0068247L	4.7	6.0	50.0	21.0
0068248L	4.8	6.0	50.0	21.0
0068249L	4.9	6.0	50.0	21.0
0068250L	5.0	6.0	50.0	21.0
0068250X	5.0	6.0	60.0	31.0
0068251L	5.1	6.0	50.0	21.0
0068252L	5.2	6.0	50.0	21.0
0068253L	5.3	6.0	50.0	21.0
0068254L	5.4	6.0	50.0	21.0
0068255L	5.5	6.0	50.0	21.0
0068255X	5.5	6.0	60.0	31.0
0068256L	5.6	6.0	50.0	21.0
0068257L	5.7	6.0	50.0	21.0
0068258L	5.8	6.0	50.0	21.0
0068259L	5.9	6.0	50.0	21.0
0068260L	6.0	6.0	50.0	21.0
0068260X	6.0	6.0	60.0	31.0

DATRON

Резьбонарезные фрезы

Параметры резьбонарезной фрезы,
данные инструмента

72

Резьбонарезная фреза

73

Расширенная резьбовая фреза

74

Многозаходная резьбовая фреза

75



DATRON

Режимы резания для резьбонарезных фрез

Арт. №	Ном. диам. (мм)	Факт. диам. (мм)	Частота вращения (об/мин)	К	D3 (мм)	W/R (°)	L2 (мм)
0068418/L	0.80	0.80	35 000	40	0.49	60	0.09
0068418S	0.95	0.95	35 000	40	0.65	60	0.09
0068419	1.4	1.4	35 000	40	0.8	60	0.1
0068419L	1.4	1.4	30 000	40	0.8	60	0.1
0068419X	1.4	1.4	32 000	40	0.8	60	0.1
0068420	2.0	2.0	35 000	40	1.0	60	0.2
0068420L	2.0	2.0	30 000	40	1.0	60	0.2
0068420X	2.0	2.0	32 000	40	1.0	60	0.2
0068450	6.0	6.0	25 000	40	1.9	55	0.7
0068450A	8.0	8.0	25 000	40	3.0	55	1.55
0068451	4.0	4.08	25 000	40	1.97	60	0.5
0068451A	8.0	8.0	25 000	40	3.0	60	1.6
0068451L	4.0	4.08	22 000	40	1.97	60	0.5
0068451X	4.0	4.08	24 000	40	1.97	60	0.5
0068452	6.0	5.95	25 000	40	2.98	80	1.3

*Параметры резьбонарезных фрез действительны только для HSC Pro и CNC VX.X. Для системы управления NEXT параметры не требуются.

DATRON

Режимы резания для комбинированных резьбонарезных фрез

Арт. №	Ном. диам. (мм)	Факт. диам. (мм)	Частота вращения (об/мин)	К	D2 (мм)	W/R (°)	L2 (мм)
0068419A	2.0	2.0	45 000	40	1.34	60	0.2
0068420A	3.0	3.0	40 000	40	1.97	60	0.3
0046454	6.0	5.95	33 000	40	4.14	80	1.2
0068454A	6.0	5.95	33 000	40	2.75	60	1.2
0068456	4.8	4.6	25 000	40	3.35	60	0.5
0068457	6.0	5.95	25 000	40	4.0	60	0.5
0068458	8.0	7.95	25 000	40	5.4	60	0.5

*Параметры резьбонарезных фрез действительны только для HSC Pro и CNC VX.X. Для системы управления NEXT параметры не требуются.

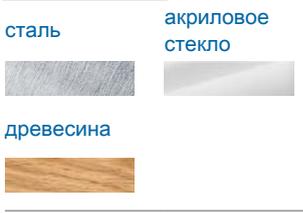
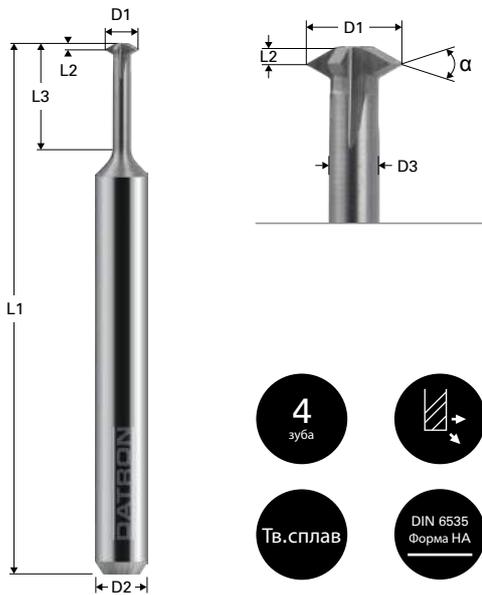
DATRON

Режимы резания для многозаходных резьбонарезных фрез

Арт. №	Ном. диам. (мм)	Факт. диам. (мм)	Частота вращения (об/мин)	К	D3 (мм)	W/R (°)	L2 (мм)
00684503	2.3	2.3	21 200	M3	0	60	0
00684544	3.0	2.98	14 300	M4	0	60	0
00684555	3.8	3.72	12 800	M5	0	60	0
00684566	4.5	4.48	10 850	M6	0	60	0
00684568	6.1	6.0	8 000	M8	0	60	0

*Режимы многозаходной резьбовой фрезы действительны только для HSC Pro и CNC VX.X. Для системы управления NEXT режимы не требуются.

Резьбонарезная фреза



Хвостовик 3 мм

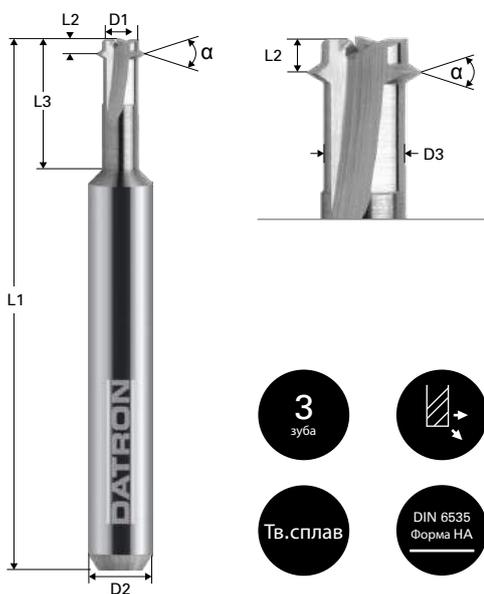
Арт. №	Резьба	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	α (°)
0068418	M1.0 - M 1.2	0.8	3.0	0.49	40.0	0.09	3.0	60
0068418L	M1.0 - M 1.2	0.8	3.0	0.49	40.0	0.09	6.0	60
0068418S	M1.4	0.95	3.0	0.49	40.0	0.09	3.0	60
0068419	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	40.0	0.1	6.0	60
0068419L	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	40.0	0.1	10.0	60
0068419X	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	60.0	0.1	6.0	60
0068420	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	0.2	8.0	60
0068420L	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	0.2	12.0	60
0068420X	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	50.0	0.2	8.0	60

Хвостовик 6 мм

Арт. №	Резьба	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	α (°)
0068451	M5 - M10	4.0	6.0	1.0	50.0	0.5	12.0	60
0068451L	M5 - M10	4.0	6.0	2.0	50.0	0.5	16.0	60
0068451X	M5 - M10	4.0	6.0	2.0	58.0	0.5	30.0	60
0068450	Дюймовая резьба < 1/2"	6.0	6.0	3.0	50.0	0.7	12.0	55
0068452	PG7 - PG48	6.0	6.0	3.0	50.0	1.3	12.0	80
0068451A	M10 - M36	8.0	6.0	3.0	50.0	1.6	12.0	60
0068450A	Дюймовая резьба < 1/2"	8.0	6.0	3.0	50.0	1.55	12.0	55

DATRON

Комбинированная резьбовая фреза



алюминий

пластмасса

медь



латунь

древесина



Хвостовик 3 мм

Арт. №	Резьба	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	α (°)
0068419A	M2.5 - M3	2.0	3.0	1.5	40.0	1.0	8.5	60
0068420A	M4 - M5	3.0	3.0	2.2	40.0	1.0	10.0	60

Хвостовик 6 мм

Арт. №	Резьба	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	α (°)
0068456	M6	3.6	6.0	3.4	50.0	1.0	12.0	60
0068457	M8 - M10	4.2	6.0	4.0	50.0	1.5	12.0	60
0068454A	мет. винтовое соединение кабеля	4.2	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	60
0068454	PG7 - PG48	4.4	6.0	4.2	50.0	2.0	12.0	80
0068458	M12 - M16	5.6	6.0	5.4	50.0	1.5	12.0	60

Многозаходная резьбовая фреза



алюминий пластмасса



латунь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	Резьба	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
00684503	M3	2.3	6.0	50.0	8.0	60
00684504	M4	3.0	6.0	50.0	8.0	60
00684544	M4	3.0	6.0	50.0	12.0	60
00684505	M5	3.8	6.0	50.0	12.0	60
00684555	M5	3.8	6.0	50.0	16.0	60

Хвостовик 8 мм

Арт. №	Резьба	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
00684506	M6	4.5	8.0	50.0	12.0	60
00684566	M6	4.5	8.0	50.0	16.0	60

Хвостовик 10 мм

Арт. №	Резьба	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	α (°)
00684508	M8	6.0	10.0	50.0	12.0	60
00684588	M8	6.0	10.0	50.0	16.0	60

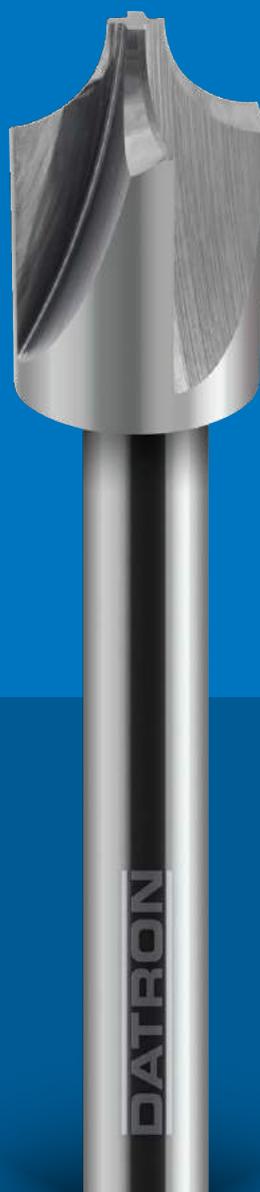
DATRON

Фрезы с внешним радиусом

Фреза с внешним радиусом 78

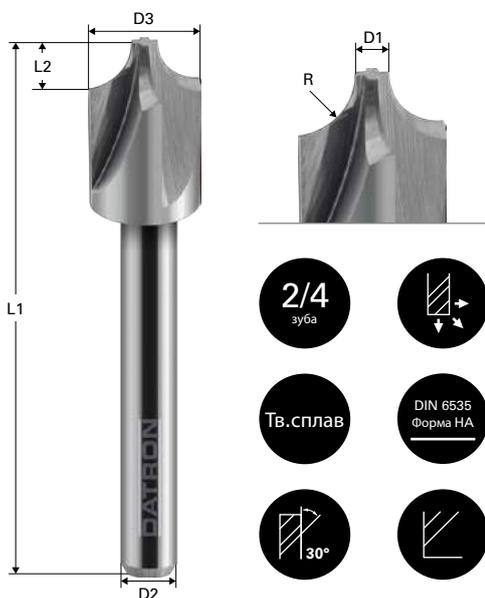
Фреза с внешним радиусом, полированная,
для акрилового стекла 79

Концевая фреза для снятия заусенцев, с
двумя канавками 80



DATRON

Фреза с внешним радиусом



алюминий



пластмасса



древесина



бронза



латунь

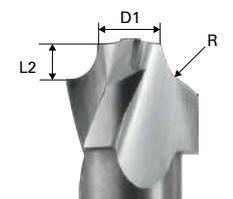


Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)	Число режущих кромок
0068412	2.0	6.0	6.0	50.0	2.0	2.0	2
00684115	3.0	6.0	6.0	50.0	1.5	1.5	2
00684125	3.0	6.0	8.0	50.0	2.5	2.5	4
00684145	3.0	6.0	12.0	50.0	4.5	4.5	4
0068415	3.0	6.0	13.0	50.0	5.0	5.0	4
0068411	4.0	6.0	6.0	50.0	1.0	1.0	2
0068413	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	3.0	4
00684135	4.0	6.0	11.0	50.0	3.5	3.5	4
0068414	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	4.0	4
0068416	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	6.0	4
0068410	5.0	6.0	6.0	50.0	0.5	0.5	2

DATRON

Фреза с внешним радиусом полированная для акрилового стекла



акриловое
стекло

пластмасса

Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
00685710	4.0	6.0	6.0	50.0	1.0	1.0
00685720	4.0	6.0	8.0	50.0	2.0	2.0
00685730	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	3.0
00685715	5.0	6.0	8.0	50.0	1.5	1.5
00685725	5.0	6.0	10.0	50.0	2.5	2.5

DATRON

Концевая фреза для снятия заусенцев с двумя канавками



сталь



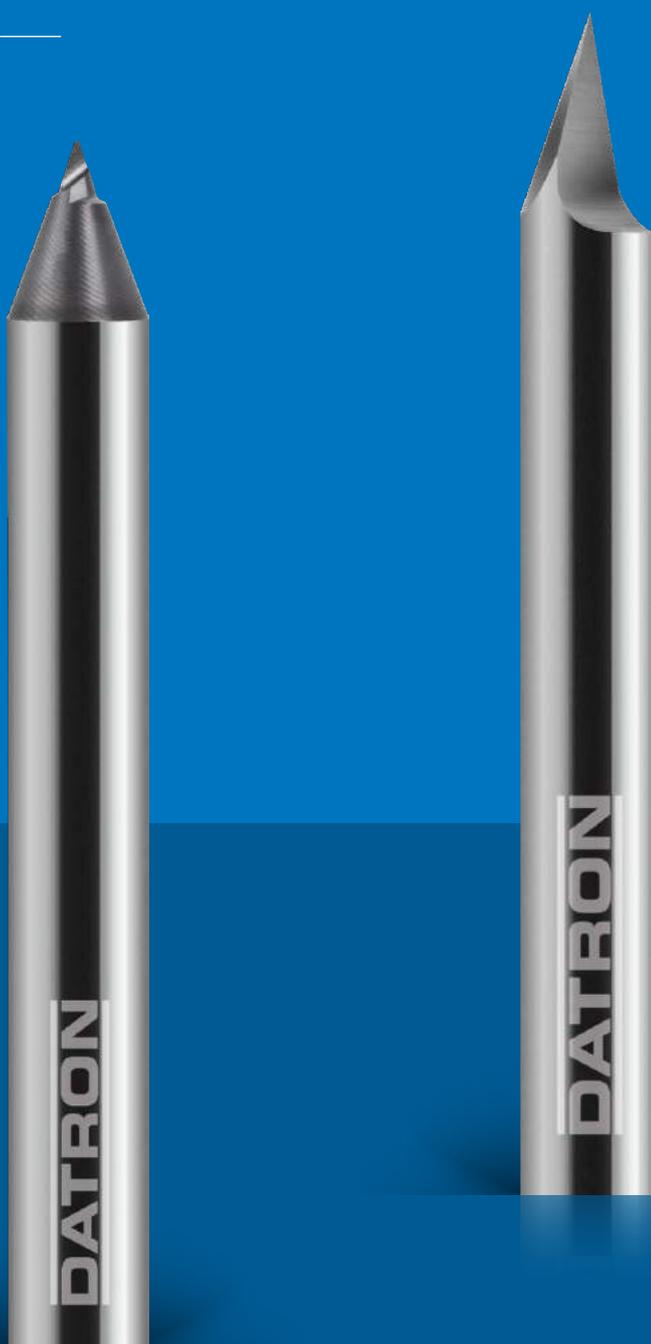
Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	R (мм)
00784908	0.8	3.0	40.0	0.3	0.3
00784909	0.9	3.0	40.0	0.3	0.3
00784910	1.0	3.0	40.0	0.3	0.3
00784911	1.1	3.0	40.0	0.3	0.3
00784912	1.2	3.0	40.0	0.3	0.3
00784913	1.3	3.0	40.0	0.3	0.3
00784914	1.4	3.0	40.0	0.3	0.3
00784915	1.5	3.0	40.0	0.3	0.3
00784916	1.6	3.0	40.0	0.3	0.3
00784917	1.7	3.0	40.0	0.3	0.3
00784918	1.8	3.0	40.0	0.3	0.3
00784919	1.9	3.0	40.0	0.3	0.3
00784920	2.0	3.0	40.0	0.3	0.3
00784921	2.1	3.0	40.0	0.3	0.3
00784922	2.2	3.0	40.0	0.3	0.3
00784923	2.3	3.0	40.0	0.3	0.3
00784924	2.4	3.0	40.0	0.3	0.3

DATRON

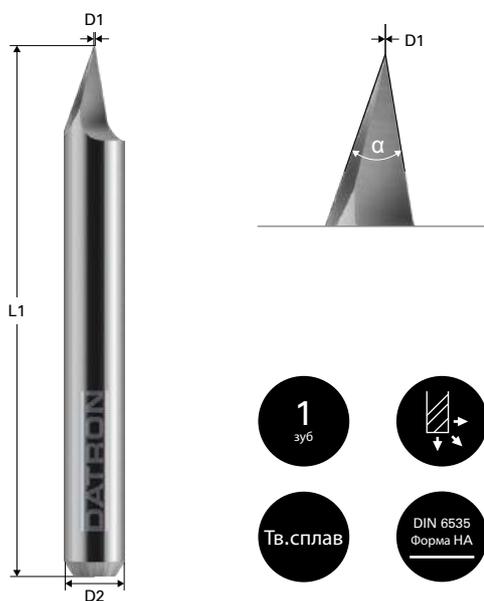
Гравировальный инструмент

Гравировальный инструмент	82
Стандартный гравировальный инструмент, специально сбалансированный	84
Стандартный гравировальный инструмент для обработки стали	85
Стандартный гравировальный инструмент для обработки твердых металлов, с покрытием (ALCRONA)	86



DATRON

Гравировальный инструмент



алюминий

бронза

пластмасса

древесина



медь

латунь

акриловое
стекло



Хвостовик 3 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	α (°)
0068278	0.05	3.0	40.0	20
0068279	0.1	3.0	40.0	20
0068279A	0.1	3.0	40.0	30
0068280	0.1	3.0	40.0	40
0068280A	0.1	3.0	40.0	45
0068281	0.1	3.0	40.0	60
0068282	0.1	3.0	40.0	90
0068278A	0.2	3.0	40.0	20
0068279B	0.2	3.0	40.0	30
0068280B	0.2	3.0	40.0	40
0068281A	0.2	3.0	40.0	60
0068280D	0.5	3.0	40.0	40
0068284	3.0	3.0	40.0	180

Хвостовик 1/8 дюйма

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	α (°)
0068679	0.1	3.175	40.0	20
0068679A	0.1	3.175	40.0	30
0068680	0.1	3.175	40.0	40
0068681	0.1	3.175	40.0	60
0068682	0.1	3.175	40.0	90

Хвостовик 4 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	α (°)
0068270	0.1	4.0	40.0	20
0068273	0.1	4.0	40.0	30
0068274	0.1	4.0	40.0	40
0068276	0.1	4.0	40.0	60
0068277	0.1	4.0	40.0	90

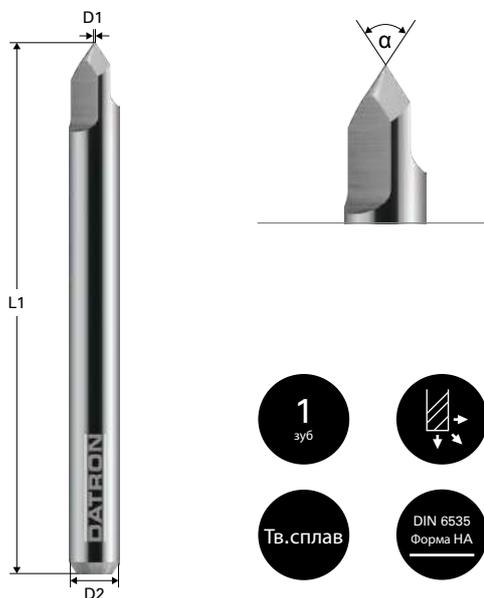
Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	α (°)
0068284B	0.05	6.0	50.0	20
0068284C	0.1	6.0	50.0	20
0068283	0.1	6.0	50.0	30
0068283L	0.1	6.0	50.0	40
0068285	0.1	6.0	50.0	50
0068285A	0.1	6.0	50.0	60
0068286	0.1	6.0	50.0	90
0068287	0.1	6.0	50.0	120
0068284D	0.2	6.0	50.0	20
0068283D	0.2	6.0	50.0	30
0068285D	0.2	6.0	50.0	60
0068283E	0.3	6.0	50.0	30
0068285E	0.3	6.0	50.0	60
0068284F	0.4	6.0	50.0	20
0068283F	0.4	6.0	50.0	30
0068285F	0.4	6.0	50.0	60
0068283G	0.6	6.0	50.0	30
0068288	6.0	6.0	50.0	180

DATRON

Стандартный гравировальный инструмент

специально сбалансированный



алюминий



медь



бронза



латунь



пластмасса



древесина



акриловое
стекло



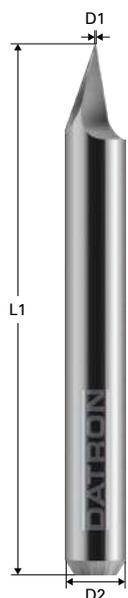
Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	α (°)
0068282G	0.1	6.0	50.0	30
0068284G	0.1	6.0	50.0	40
0068285G	0.1	6.0	50.0	60
0068286G	0.1	6.0	50.0	90

DATRON

Стандартный гравировальный инструмент

для обработки стали



сталь



Хвостовик 6 мм

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	α (°)
0068510	0.1	6.0	50.0	20
0068511	0.1	6.0	50.0	30
0068512	0.1	6.0	50.0	40
0068513	0.1	6.0	50.0	60
0068514	0.1	6.0	50.0	90
0068510A	0.2	6.0	50.0	20
0068511A	0.2	6.0	50.0	30
0068512A	0.2	6.0	50.0	40
0068513A	0.2	6.0	50.0	60
0068514A	0.2	6.0	50.0	90

DATRON

Стандартный гравировальный инструмент для обработки твердых металлов, с покрытием (ALCRONA)



сталь



бронза



стеклопластик / углепластик



Хвостовик 4 мм

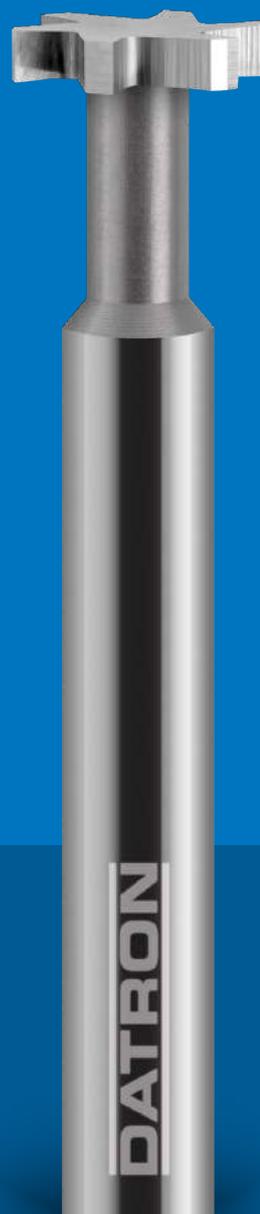
Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	L1 (мм)	α (°)
0068520	0.1	4.0	40.0	30
0068521	0.1	4.0	40.0	45
0068520A	0.2	4.0	40.0	30
0068521A	0.2	4.0	40.0	45

DATRON

Фрезы для Т-пазов

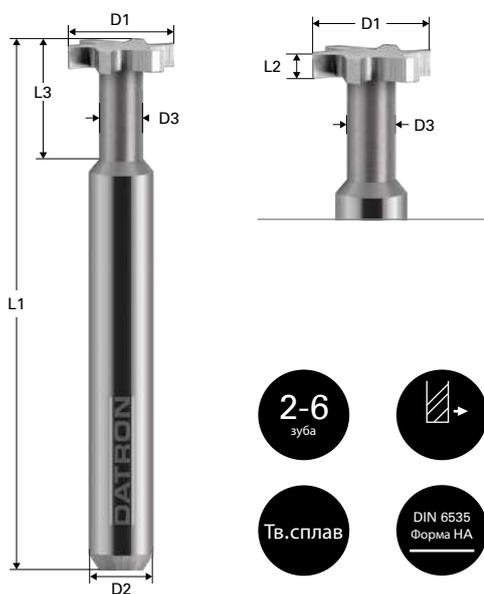
Фреза для Т-пазов

88



DATRON

Фреза для Т-пазов



алюминий



пластмасса



древесина



бронза



латунь



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	Число режущих кромок
0068425	3.0	3.0	1.6	40.0	0.8	6.0	2
0068424D	6.0	6.0	3.0	50.0	2.8	8.0	4
0068424L	8.0	6.0	3.5	50.0	0.7	6.0	4
0068424K	8.0	6.0	3.5	50.0	1.0	6.0	4
0068424	8.0	6.0	3.5	50.0	1.3	6.0	4
0068424S	8.0	6.0	3.5	50.0	4.5	9.0	4
0068423	10.0	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	4
0068423A	10.0	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	6
0068426	15.0	6.0	6.0	50.0	3.0	25.0	4
0068424A	8.0	8.0	3.5	50.0	1.3	6.0	4

DATRON

Инструмент типа ласточкин хвост

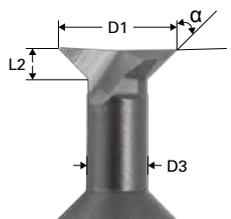
Инструмент типа ласточкин хвост

90



DATRON

Инструмент типа ласточкин хвост



алюминий

древесина

бронза



пластмасса

латунь



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	α (°)
0068290	3.0	3.0	2.0	40.0	3.0	6.0	5
0068783	3.0	3.0	2.0	40.0	0.87	6.0	30
0068783A	3.0	3.0	2.0	40.0	0.5	6.0	45
0068783B	3.0	3.0	2.0	40.0	0.29	6.0	60
0068690	3 175	3 175	2.0	39.0	3.0	6.0	5
0068784	4.0	6.0	2.0	50.0	1.73	6.0	30
0068784A	4.0	6.0	2.0	50.0	1.0	6.0	45
0068784B	4.0	6.0	2.0	50.0	0.58	6.0	60
0068785	5.0	6.0	2.5	50.0	2.17	6.0	30
0068785A	5.0	6.0	2.5	50.0	1.25	6.0	45
0068785B	5.0	6.0	2.5	50.0	0.72	6.0	60
0068291	6.0	6.0	5.0	50.0	6.0	6.0	5
0068786	6.0	6.0	3.0	50.0	2.6	6.0	30
0068786A	6.0	6.0	3.0	50.0	1.5	6.0	45
0068786B	6.0	6.0	3.0	50.0	0.87	6.0	60

Зажимные приспособления для инструмента

Система зажима HSK

Многоугольные зажимные приспособления	92
DATRON цанговый патрон HSK-E	93
DATRON зажимное приспособление	94
DATRON переходные вставки	94

Система прямого зажима

DATRON цанговые переходные втулки	95
DATRON приспособления для сборки и стопорные кольца	95

DATRON

Многоугольные зажимные приспособления

Многоугольные зажимные приспособления HSK-E разработаны для точного и надежного снятия стружки даже при высоких частотах вращения.

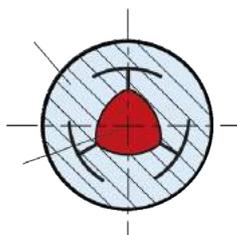
Стабильная, обладающая вращательной симметрией конструкция имеет выдающуюся концентричность менее 3 мкм. Это обеспечивает высококачественные результаты фрезерования при частоте вращения до 48.000 об/мин.

За счет пассивного гашения вибраций срок службы высокочастотного шпинделя и инструмента для снятия стружки заметно повышается.



Принцип действия многоугольного зажимного приспособления

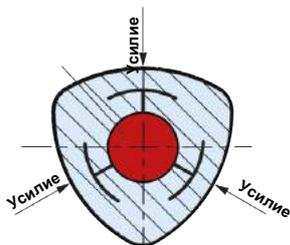
Диаметр зажимного отверстия подобен многоугольнику



1. Перед зажимом

В незагруженном, разведенном состоянии отчетливо видна многоугольная геометрия крепления хвостовика.

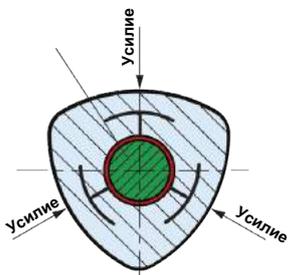
Диаметр зажимного отверстия становится круглым



2. В зажимном приспособлении

В трех точках с помощью гидравлического зажимного приспособления прилагается усилие. За счет этого крепление хвостовика принимает форму круга.

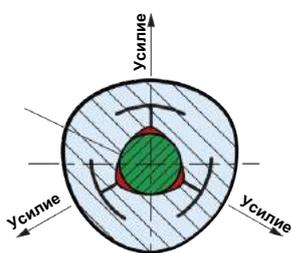
Вставка хвостовика



3. Ввод хвостовика инструмента

Теперь хвостовик инструмента легко и быстро вставляется в крепление.

Диаметр зажимного отверстия сужается



4. Инструмент зажимается

Давление в зажимном приспособлении снижается, а передача принимает обратное направление. Цанговый патрон, эластично изменивший форму, вновь принимает свои многоугольные очертания. Теперь инструмент прочно зафиксирован по центру.

Цанговые патроны HSK-E

Предлагаемые компанией DATRON крепления HSK-E имеют массивную конструкцию и concentricity <3 мкм. За счет этого они обеспечивают высочайшую точность при обработке.



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)	L1 (мм)	L2 (мм)
0068300G	3.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068300S	3.0	14.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068311D	3.175	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068301G	4.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068302G	5.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068303G	6.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068303S	6.0	14.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068304G	8.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068305G	10.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0
0068300V	3.0	20.0	HSK-E-32	50.0	30.0
0068301V	4.0	20.0	HSK-E-32	50.0	30.0
0068302V	5.0	20.0	HSK-E-32	50.0	30.0
0068303V	6.0	20.0	HSK-E-32	50.0	30.0
0068307I	6.0	25.0	HSK-E-32	55.0	35.0
0068308I	8.0	25.0	HSK-E-32	55.0	35.0
0068309I	10.0	25.0	HSK-E-32	55.0	35.0
0068310I	12.0	25.0	HSK-E-32	55.0	35.0

DATRON

Зажимное приспособление

Гидравлическое зажимное приспособление для многоугольного патрона, оснащенное ручным насосом и манометром, не требует никаких источников энергии и, таким образом, имеет очень гибкие возможности применения. Для процесса зажима нужно лишь несколько движений ручкой, и через несколько секунд он завершен.

Этот не вызывающий износа процесс не требует по сравнению с термопатронами никаких фаз нагревания или охлаждения.



Арт. №	Описание артикула		
0068340	Зажимное приспособление	20	HSK-E 25

DATRON

Переходные вставки

Переходные вставки позволяют использовать в зажимном устройстве различные цанговые патроны HSK.

Арт. №	Описание артикула	для D2	Тип адаптера
0068341S	Переходная вставка	14	HSK-E 25
0068341D	Переходная вставка	20	HSK-E 25
0068341E	Переходная вставка	25	HSK-E 32



DATRON

Цанговые переходные втулки

Цанговые переходные втулки DATRON позволяют использовать с одним и тем же цанговым патроном в шпинделе инструмент с хвостовиками разного диаметра. Предварительный натяг позволяет использовать втулки многократно. Для разжатия вам понадобится установочное приспособление Арт. № 0068337D для втулок на 6 мм и 8 мм.



Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)
0068336G	1.0	6.0	7.55
0068336H	1.1	6.0	7.55
0068336J	1.2	6.0	7.55
0068336K	1.3	6.0	7.55
0068336L	1.4	6.0	7.55
0068336M	1.5	6.0	7.55
0068336N	1.6	6.0	7.55
0068336P	1.7	6.0	7.55
0068336Q	1.8	6.0	7.55
0068350	1/8 дюйма	6.0	7.55
0068350A	1/8 дюйма	6.35	7.55

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	D3 (мм)
0068350C	1/8 дюйма	8.0	10.5
0068336B	2.0	6.0	7.55
0068336A	2.0	8.0	10.5
0068336	3.0	6.0	7.55
0068336C	3.0	8.0	10.5
0068350D	4.0	6.0	7.55
0068336D	4.0	8.0	10.5
0068336R	5.0	8.0	10.5
0068336F	6.0	8.0	10.5
0068337D	Установочное приспособление для втулок к цанговым патронам 6 и 8 мм		

DATRON

Приспособления для сборки и стопорные кольца

Стопорные кольца служат для фиксации хвостовика внутри станции смены инструмента. Для прессовой посадки колец для хвостовиков 6 мм и 8 мм мы рекомендуем наш установочный инструмент для стопорных колец.

Арт. №	D1 (мм)	D2 (мм)	Материал	Стопорное кольцо
0068000	3.0	7.55	пластмасса	Подходит для станции смены инструмента 0069220
0068000Y	4.0	10.50	латунь	Подходит для станции смены инструмента 0069220
0068001	3 175	7.55	пластмасса	Подходит для станции смены инструмента 0069220
0068002	6.0	10.50	латунь	Подходит для станции смены инструмента 0069221
0068002H	6.0	15.00	латунь	Подходит для станции смены инструмента 0069223
0068002J	6.0	18.00	латунь	Подходит для станции смены инструмента 0069227
0068002Z	6.35	10.50	латунь	Подходит для станции смены инструмента 0069221
0068001D	8.0	12.50	латунь	Подходит для станции смены инструмента 0069222
0068002K	8.0	18.00	латунь	Подходит для станции смены инструмента 0069227
0068180	Установочный инструмент для стопорных колец к хвостовикам 6 мм			
0068180A	Установочный инструмент для стопорных колец к хвостовикам 8 мм			



DATRON

Расходный материал

VacuCard	98
----------	----

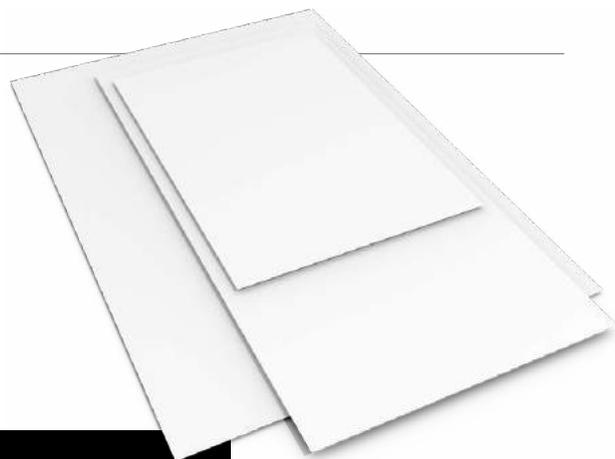
Смазочно-охлаждающая жидкость	100
-------------------------------	-----

DATRON

VacuCard

Этот картон служит в качестве защитного слоя при использовании вакуумной зажимной системы. Его особая текстура равномерно распределяет вакуум и обеспечивает одинаковое прижимное усилие по всей поверхности.

- равномерно распределяет вакуум
- одинаковое прижимное усилие
- формат совпадает с размерами вакуумных столов DATRON



Арт. №	Обозначение артикула	Количество штук в пачке	Размер (мм)
0A01616*	VacuCard	50	450 x 650 x 0.7
0A01617*	VacuCard	50	500 x 1000 x 0.7
0A01617A*	VacuCard	50	700 x 1000 x 0.7
0A01617I*	VacuCard (neo)	50	500 x 200 x 0.7
0A01617K*	VacuCard (neo)	50	500 x 400 x 0.7

* от 4 упаковочных единиц возникают экспедиционные расходы

DATRON

VacuCard++ перехитрит физику

Фиксация мелких деталей с помощью вакуума

Что такое VacuCard++?

VacuCard++ – это специальный картон, в отношении которого компания DATRON подала заявку на патент, и который помещается в качестве защитного слоя между заготовкой и вакуумной плитой. DATRON VacuCard++ обладает дополнительным плотным клеевым слоем с решетчатой структурой, который существенно улучшает адгезионные свойства при вакуумной фиксации и одновременно значительно уменьшает потерю вакуума.

Для чего подходит VacuCard++?

- Обработка фрезерованием мелких деталей из листового материала
- Обработка деталей, скомбинированных в одной заготовке без перемычек
- Обработка фрезерованием тонкого и мягкого листового материала
- Обработка фрезерованием листового материала с шероховатой поверхностью

Как работает VacuCard++?

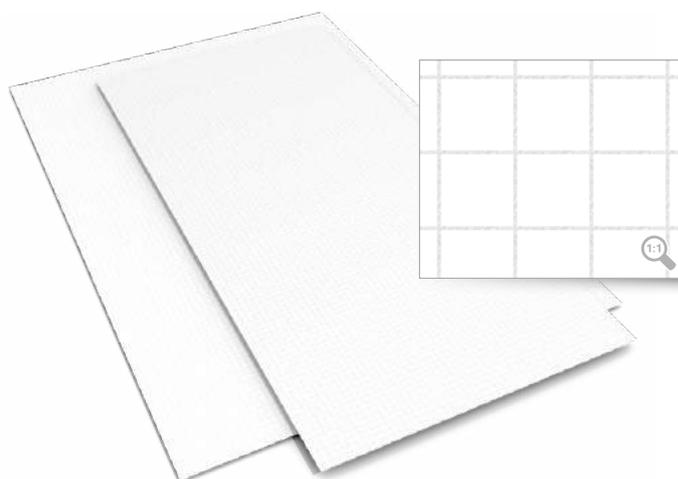
- Плотный клеевой слой удерживает детали, которые малы настолько, что одной фиксирующей силы вакуума недостаточно.
- Повышает удерживающее усилие при вакуумной фиксации за счет эффекта присоски
- Препятствует соскальзыванию заготовок при высоких усилиях резания
- Сокращает расход вакуума и предотвращает преждевременный выход из строя
- Равномерно распределяет вакуум по заготовке
- Предотвращает поднятие краев у мягких и гибких заготовок
- Позволяет обработать детали полностью, без перемычек

Технические характеристики

- Картон с эффектом присоски за счет клеевого слоя с решетчатой структурой
- Комбинация адгезии и вакуумной фиксации
- Уменьшенный расход вакуума за счет ограниченной воздухопроницаемости и закрытия защитной пленкой
- Утилизация вместе с бумажными отходами
- Срок службы зависит от условий хранения

Запатентованный картон VacuCard++ разработан на базе стандартного картона VacuCard и оснащен клеевой структурой, нанесенной в виде сетки. Благодаря этому специальному клеевому слою картон VacuCard++ создает комбинированное заметно более высокое прижимное усилие и надежно фиксирует в ходе процесса даже легкие мелкие детали.

- размер ячейки (10 мм x 10 мм)
- надежная фиксация мелких деталей
- равномерное распределение вакуума
- формат совпадает с размерами вакуумных плит DATRON



Арт. №	Обозначение артикула	Количество штук в упаковочной единице	Размер (мм)
0A01618G*	VacuCard++	10	450 x 650 x 0.7
0A01618D*	VacuCard++	50	450 x 650 x 0.7
0A01618H*	VacuCard++	10	500 x 1000 x 0.7
0A01618E*	VacuCard++	50	500 x 1000 x 0.7
0A01618I*	VacuCard++	10	700 x 1000 x 0.7
0A01618F*	VacuCard++	50	700 x 1000 x 0.7

* при заказе от 4-х пачек доставка включена

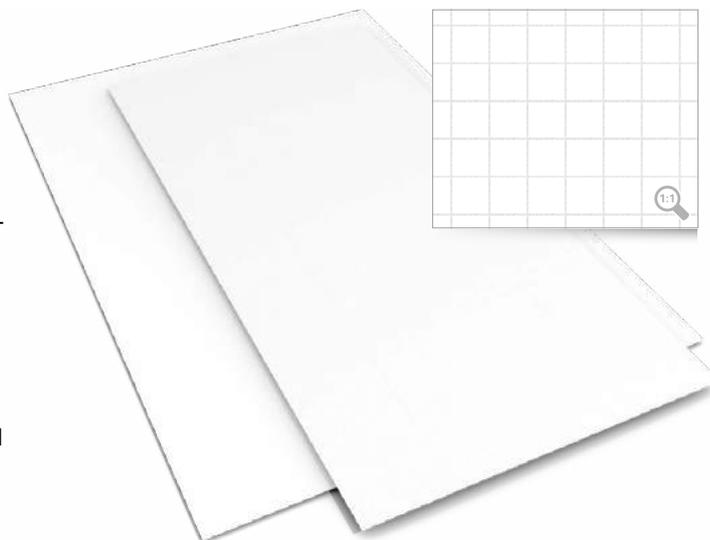
DATRON

VacuCard+++

DATRON VacuCard+++

Запатентованный картон VacuCard+++ разработан на базе стандартного картона VacuCard и оснащен клеевым слоем с сеткой 5 мм на 5 мм. Благодаря специальному слою высокой клейкости картон VacuCard+++ создает еще более высокое комбинированное прижимное усилие и надежно фиксирует в ходе процесса даже легкие мелкие детали размером от 10 мм.

- размер ячейки (5 мм x 5 мм)
- надежная фиксация самых мелких деталей
- равномерное распределение вакуума
- формат совпадает с размерами вакуумных плит DATRON



Арт. №	Обозначение артикула	Количество штук в упаковочной единице	Размер (мм)
0A01618M*	VacuCard+++	10	500 x 1000 x 0.7
0A01618K*	VacuCard+++	100	500 x 1000 x 0.7
0A01618N*	VacuCard+++	10	700 x 1000 x 0.7
0A01618W*	VacuCard+++ (neo)	20	500 x 400 x 0.7

* при заказе от 4-х пачек доставка включена

DATRON

Смазочно-охлаждающие жидкости для системы микрораспыления СОЖ

Наряду со станками с ЧПУ и инструментом компания DATRON предлагает теперь и подходящие смазочно-охлаждающие жидкости. Эти новые смазочно-охлаждающие жидкости серии ProCut предназначены исключительно для системы микрораспыления СОЖ. Цена за литр оправдывается ввиду очень незначительного расхода. Кроме того, получается серьезная экономия в расходах на производство и персонал при очистке станка и деталей, например, за счет отсутствия замены смазки. Кроме смазочно-охлаждающей жидкости серии ProCut компания DATRON предлагает также системы микрораспыления СОЖ Microjet, которые за счет гибко регулируемых распылительных сопел обеспечивают оптимальное смачивание заготовок.



DATRON ProCut 56

ProCut 56 представляет собой чистый углеводород, служит в качестве заменителя этанола и проявляет свои сильные стороны при обработке заготовок из алюминия и пластмасс - особенно в комбинации с системой вытяжки стружки DATRON CleanCut. Эта смазочная жидкость обеспечивает обработку заготовок без образования заусенцев. Кроме того, она препятствует налипанию материала на заготовки (появлению наростов на режущей кромке инструмента). ProCut 56 удаляется вытяжкой, полностью улетучивается и не оставляет остатков на заготовке. Таким образом, эта смазочная жидкость подходит прежде всего для предприятий и подразделений, где использование этанола запрещено, а также для обработки заготовок, агрессивно реагирующих при контакте с этанолом. При использовании этой смазочно-охлаждающей жидкости не требуется последующая очистка деталей.

Расход без системы CleanCut: **80 мл/час**
(ок. 30 % от расхода этанола)

Расход с системой CleanCut: **270 мл/час**

DATRON ProCut 56-2

ProCut 56-2 представляет собой углеводород с содержанием легкой смазки и служит в качестве заменителя этанола. Предназначается для обработки оргстекла или материалов с высоким качеством поверхности. Таким образом, эта смазочная жидкость подходит прежде всего для предприятий и подразделений, где использование этанола запрещено, а также для обработки заготовок, в отношении которых требуется высокое качество поверхности. При использовании этой смазочно-охлаждающей жидкости требуется последующая очистка деталей.

Расход без системы CleanCut: **95 мл/час**

Расход с системой CleanCut: **200 мл/час**

Арт. №

Размер емкости
(л)

0069266

10



Арт. №

Размер емкости
(л)

0069266A

10



DATRON ProCut 200

Смазочная жидкость ProCut 200 специально создана для обработки стали. Благодаря этой эффективной смазочной жидкости достигается значительно более долгий срок службы инструмента при обработке твердых материалов. При использовании этой смазочно-охлаждающей жидкости требуется последующая очистка деталей.

Расход: **20 мл/час**

Арт. №	Размер емкости (л)
0069266B	10
0069266D	5

Общая информация

Инструментальная технология	104
Покрытия	105
Ориентировочные значения для частоты вращения и подачи	106
Экспертный центр инструмента	107
Индивидуальный инструмент	107

DATRON

Инструментальная технология



Качество и точность "Made in Germany":

Производство инструмента на самых современных, полностью автоматизированных шлифовальных станках обеспечивает стабильно высокое качество и очень хорошее соотношение цены и качества. Постоянный контроль качества и проведение испытаний на собственных фрезерных станках – в том числе при экстремальных условиях – гарантируют вам необыкновенное качество и производительность инструмента DATRON.

- Разработка
- Испытание
- Производство
- Сверление от 0,1 мм
- Фрезерование от 0,1 мм
- Фрезерование резьбы от M1



Технология DATRON:

Геометрия режущей кромки всех фрез DATRON содержит ноу-хау компании DATRON, разработанное на базе 25-летнего опыта работы в области высокоскоростного фрезерования. Постоянное совершенствование и оптимизация – гарантия того, что ваш инструмент всегда будет на самом высоком техническом уровне.

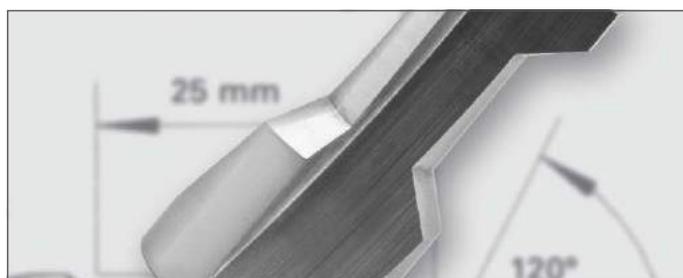
- умная геометрия
- самые современные шлифовальные станки
- лучшие твердые сплавы



Экономичность:

Благодаря использованию высококачественных твердых сплавов с микрочерной структурой вы предельно увеличите срок службы вашего инструмента DATRON. Дополнительное повышение производительности инструмента достигается за счет покрытий нового вида.

- максимальная производительность по снятию стружки
- максимальный срок службы
- максимальная надежность процесса



Сервис по предоставлению индивидуального инструмента:

Инструмент DATRON индивидуальной конструкции справится с любой вашей задачей по фрезерованию!

По вашим чертежам или данным мы изготовим из твердого сплава инструмент индивидуальной конструкции со знаком качества DATRON. Здесь мы предлагаем, например, специальные фрезы для изготовления музыкальных инструментов, ступенчатые сверла и особый инструмент для изготовления форм и моделей.

Покрyтия

Покрyтие BALINIT® X.CEED

твёрдость и высокая адгезия слоя

Свойства слоя	
Материал	AlTiN
Микротвёрдость	Твёрдость по Виккерсу 5300
Коэффициент трения	0,4 (сухой материал по стали)
Макс. температура применения	900°C
Цвет	сине-серый



Твёрдость, стойкость к окислению и термическая стабильность покрытия X.CEED являются оптимальным сочетанием для высокоскоростной обработки твердых материалов. Это покрытие обеспечивает защиту от абразивного и адгезионного воздействия во всем диапазоне скоростей резки даже при обработке очень твердых материалов, трудно поддающихся резке. Отличные свойства скольжения снижают усилие резания.

Покрyтие BALINIT® ALCRONA

незначительный коэффициент трения и твердость при повышенной температуре

Свойства слоя	
Материал	AlCrN
Микротвёрдость	Твёрдость по Виккерсу 3200
Коэффициент трения	0,35 (сухой материал по стали)
Макс. температура применения	1100°C
Цвет	светло-серый



Высочайшая износостойкость, стабильность при экстремальных термических нагрузках и твердость при повышенных температурах – это те свойства, которые были целенаправленно модифицированы для дальнейшего улучшения уже испытанного покрытия ALCRONA. Благодаря оптимизации параметров процесса и модернизации структуры слоя профильные свойства нового слоя были значительно улучшены. Покрытие ALCRONA – новое универсальное средство в обработке резкой.

Покрyтие BALINIT® ALNOVA

высокая термостабильность, хорошее отведение стружки

Свойства слоя	
Материал	на основе AlCrN
Микротвёрдость	Твёрдость по Виккерсу 3200
Коэффициент трения	0,3 (сухой материал по стали)
Макс. температура применения	>1100°C
Цвет	светло-серый



Покрытие BALINIT® ALNOVA особо выделяется оптимальной адгезией слоя, высокой стабильностью при экстремальных термических нагрузках, отличным отведением стружки, а также чрезвычайно высокой стабильностью инструмента в области режущей кромки. Гладкая поверхность, способная переносить высокие нагрузки, делает это покрытие идеальным для инструмента, испытывающего воздействие очень высоких рабочих температур.

Алмазное покрытие

высокая твердость и химстойкость

Свойства слоя	
Материал	Алмаз
Микротвёрдость	Твёрдость по Виккерсу 10 000
Коэффициент трения	0,4 (сухой материал по стали)
Макс. температура применения	700°C
Цвет	темно-серый



Уникальные физические свойства многослойных алмазных покрытий обеспечивают серьезный потенциал эффективности, который используется, например, при обработке графита, а также твердых сплавов и сырой керамики. Эти высокоабразивные материалы можно сегодня очень эффективно обрабатывать благодаря точному наращиванию алмазных слоев с применением технологии химического газофазного осаждения.

DATRON

Ориентировочные значения для частоты вращения и подачи

Формулы для расчета параметров фрезерования	
Выражение	Параметр
Скорость резания $V_c = \frac{\pi * d * n}{1000}$	V_c = скорость резания (мм/мин) d = диаметр инструмента (мм) n = частота вращения (об/мин)
Рабочая подача $V_f = f_z * n * z$	v_f = рабочая подача (мм/мин) f_z = подача на зуб (мм/мин) n = частота вращения (об/мин) z = число зубьев (-)
Мощность, расходуемая на резание $P_c = \frac{Q}{V_{sp}}$	P_c = мощность, расходуемая на резание (кВт) Q = объем снятия стружки по времени (см ³ /мин) V_{sp} = спец. объем снятия стружки (см ³ /мин/кВт)
Объем снятия стружки $Q = a_e * a_p * v_f$	Q = объем снятия стружки по времени (см ³ /мин) a_e = радиальное рабочее врезание (мм) a_p = глубина реза (мм) v_f = рабочая подача (мм/мин)

Обработка пластмасс

При обработке таких пластмасс как дуропласты и термопласты выбирайте более низкую частоту вращения и повышенную подачу относительно алюминия.

Гравирование стандартным инструментом

При гравировании стандартным инструментом по алюминию или латуни выбирайте следующие значения:
 частота вращения ок. 30 000 об/мин
 подача ок. 0,7 м/мин

Экспертный центр инструмента

В целях предоставления индивидуальных консультаций мы организовали Экспертный центр инструмента (Competence Center Tools - CCT). Команда его специалистов является вашим первым контактным партнером и центром для обращения по всем техническим вопросам связанным с инструментом.

Индивидуальный инструмент

Вам нужен специальный инструмент? Никаких проблем для компании DATRON!

На базе ваших исходных данных компания DATRON изготовит индивидуальный инструмент для ваших специфичных условий применения. Такой инструмент имеет высочайшее качество компании DATRON и изготавливается по вашим чертежам и данным с использованием самых современных полностью автоматических шлифовальных станков. В качестве примеров здесь служат ступенчатые фрезы, ступенчатые сверла, инструмент особой формы и микроинструмент.

Просто внесите нужные характеристики в приведенную ниже таблицу и отправьте нам по факсу или по электронной почте.

По факсу: (812) 740-11-63

По электронной почте: acm@acms.ru

Обозначение	Ваши индивидуальные данные
Фреза, сравнимая с номером артикула	Арт. №:
D1 диаметр по режущим кромкам	
D2 диаметр хвостовика	
D3 диаметр торообразного профиля	
L1 общая длина*	
L2 длина режущих кромок	
L3 полезная длина торообразного профиля	
R радиус	
BS покрытие	

* Общая длина L1 может варьироваться

Примечания



DATRON фрезерный инструмент для станков с ЧПУ

Мы быстрее всех!

Заказывайте ежедневно до 15:00, и мы в тот же день передадим в отправку все доступные позиции. Возможны экспресс заказы с отправкой на следующий рабочий день. Детальные сведения о наших опциях доставки и ценах вы можете получить в ходе личного разговора по горячей линии.

ЗАКАЖИТЕ ПРЯМО СЕЙЧАС:



По электронной почте: acm@acms.ru



По телефону: (812) 740-11-63



или по факсу: (812) 320-28-71