

DATRON

Innovative Produktionstechnologien



DATRON

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ПОРТАЛЬНЫЕ И 5-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Точность. Производительность. Алюминий и не только...

Больше, чем просто производство

Комплексные решения от экспертов DATRON

DATRON видит себя как партнера, способствующего успеху вашего производства. Мы предлагаем: всё из одних рук. DATRON предлагает вам не только современные станки, славящиеся своей конструкцией и качеством «Сделано в Германии», также мы готовы сопровождать ваш производственный процесс на всех его этапах: помочь в подборе технологий и инструмента, оказать сервисную поддержку, подготовить оператора, а также дать советы по снижению энергозатрат и организации выгодного производства.

Благодаря обширному ассортименту принадлежностей и знаниям наших экспертов мы создаем станки DATRON, максимально отвечающие вашим требованиям. В вашем распоряжении разнообразные габаритные размеры станков, широкий спектр высокоскоростных шпинделей и другие многочисленные стандартные опции. Поэтому мы предлагаем производственное сопровождение, специально ориентированное под ваши требования.

Выберите отдельные услуги или комплексный процесс под ключ. Выберите станок DATRON с требуемой зажимной технологией, оптимальной системой подачи СОЖ, дополнительными осями, датчиками, системой автоматизации, CAD/CAM-пакетами ПО и т.п.

Получайте выгоду от:

- + индивидуальных решений
- + личных консультаций по применению
- + встроенных зажимных технологий
- + индивидуальных решений по автоматизации
- + монтажа на месте эксплуатации
- + обучения в академии DATRON или у вас на предприятии

Получайте выгоду от глубоких знаний наших экспертов во многих областях производственных технологий. Мы с удовольствием проконсультируем вас в процессе оптимизации на всех этапах производственной цепочки: от CAD-проекта, CAM-генерации данных, зажимных, измерительных, инструментальных и охлаждающих технологий до комплексного технологического процесса.

Часто только координация и оптимизация всей технологической цепочки дает решающие преимущества по затратам и качеству!

-  РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЙ
-  ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ
-  ДЕМОНСТРАЦИЯ СТАНКОВ В РАБОТЕ
-  ОПТИМИЗАЦИЯ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ
-  СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
-  ОБУЧЕНИЕ + ТРЕНИНГИ



- ВЧ-ШПИНДЕЛИ 
- ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 
- ЗАЖИМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ 
- ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ 
- АВТОМАТИЗАЦИЯ 
- САМ-ПАКЕТЫ 
- СИСТЕМЫ ПОДАЧИ СОЖ 



PROZESS-
SICHER

PROZESS-
SICHER

EFFIZIENT

EFFIZIENT

PRÄZISION

PRÄZISION

TOP
QUALITÄT

TOP
QUALITÄT

MEHR
MEHRWERT

MEHR
MEHRWERT

INDUSTRIE
4.0

INDU
4.

INNOVATIV

INNOVATIV

ФИРМЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Больше, чем просто машиностроение

Мы предлагаем вам не только перспективное машиностроение, мы сопровождаем вас в течение всего производственного процесса фрезерования: от технологического консультирования относительно процесса реализации до услуг по ремонту и обслуживанию.

Высокое качество и точность

С помощью наших промышленных фрезерных станков благодаря комбинации фрезерного инструмента малого размера и высокой скорости вращения вы получите максимальную чистоту и высококачественные результаты обработки поверхности, не требующие дополнительной обработки.

Инновационные технологии

Четвертая промышленная революция – это основной фактор внедрения на рынок новых поколений станков. Нашим стратегическим приоритетом является разработка надежных промышленных решений для эффективного производства с использованием наших инновационных технологий.

Всё от одного поставщика

Вам необходим только один специалист: DATRON. Наша компания является экспертом в области машиностроения, выпускает инструмент собственной разработки и высококачественные принадлежности. Мы можем предложить вам все необходимые элементы технологического процесса, обеспечивающие высококачественные результаты фрезерной обработки. Все необходимое будет предоставлено одним поставщиком.

Оптимальное соотношение цена-качество

Выдающееся соотношение цена-качество наших высокоэффективных технологий фрезерования DATRON гарантирует – даже при небольшом объеме партии – постоянную исключительно высокую экономичность.

Экономичность и эффективность

Основной целью многих промышленных предприятий сейчас является производство, основанное на экономии энергии и эффективном использовании ресурсов. Наряду с выгодными производственными решениями для наших клиентов уже с момента разработки энергоэффективных высокоскоростных фрезерных станков мы преследуем стратегические цели.

Сделано в Германии

Благодаря нашим разработкам и производствам в пределах страны в комбинации с многолетним опытом в области машиностроения мы гарантируем сохранение высоких стандартов качества. Для обеспечения высокого качества продукции по всему миру мы постоянно взаимодействуем с нашими международными партнерами, чтобы превратить восхищенных пользователей в настоящих фанатов.

DATRON

ТЕХНОЛОГИИ

Эргономика

Эргономичный фронтальный доступ в рабочую зону фрезерного станка DATRON обеспечивает быструю и простую установку заготовок. Кроме того, все элементы станка логично скомпонованы и позволяют сосредоточиться на процессе обработки.

Высокоскоростные шпиндели

Наши высокочастотные шпиндели обеспечивают возможность применения различного инструмента, как мелкоразмерного $\varnothing 0,1$ мм, так и инструмента с СМП диаметром до 20 мм, и гарантируют высокую производительность резания.

Системы подачи СОЖ

Оптимальны как с экологической, так и с экономической точки зрения благодаря минимальному расходу смазочно-охлаждающей жидкости и связанному с этим увеличению ресурса режущего инструмента.

Модульные зажимные технологии

Идет ли речь о пневматических или вакуумных зажимных технологиях, системы DATRON характеризуются высокой гибкостью, максимальным удобством обслуживания и коротким временем переналадки.

Автоматизация

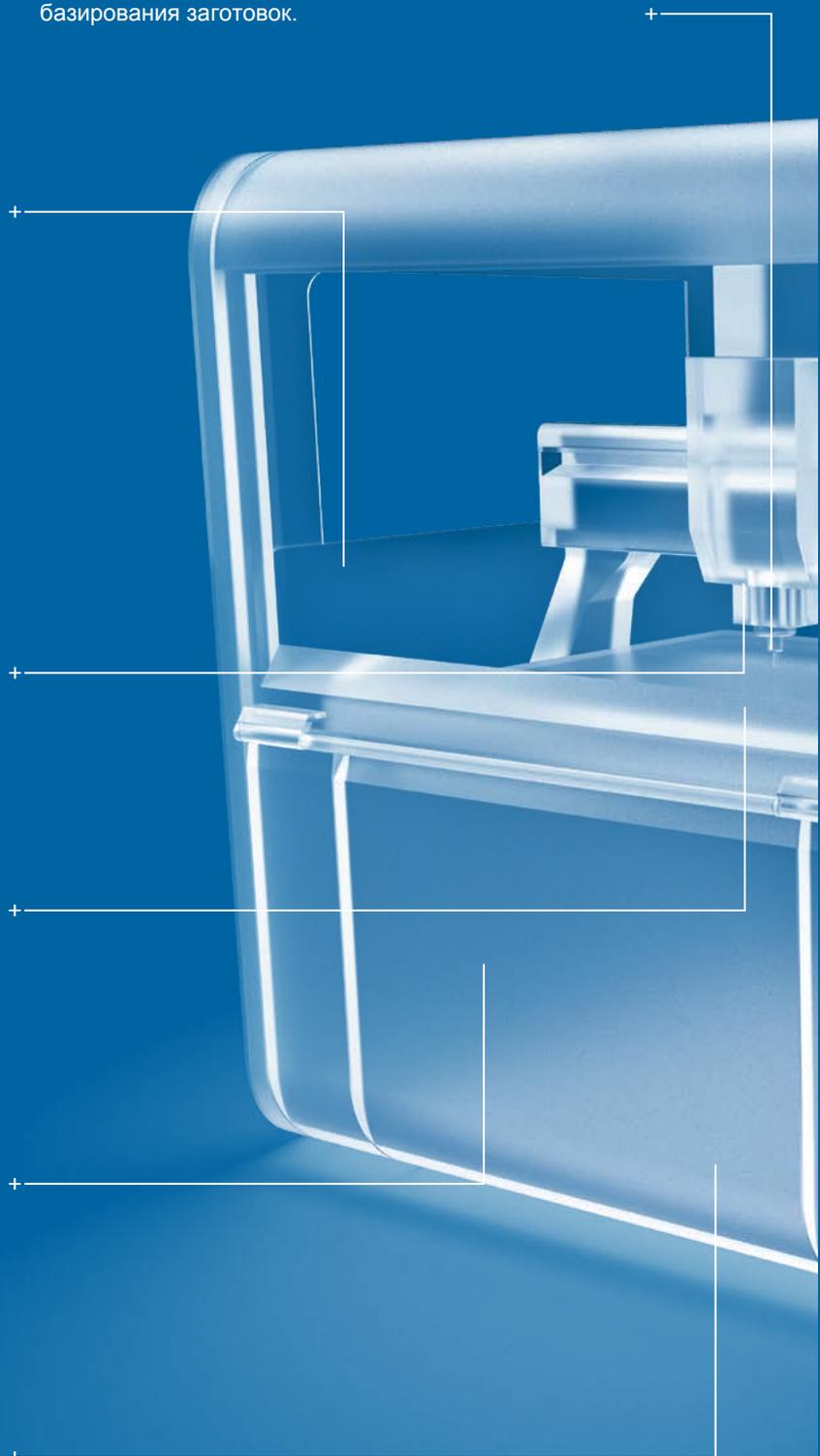
Вы планируете увеличить производственные мощности за счет автоматизации? Мы рады оказать компетентную помощь в реализации ваших проектов.

Инструментальные технологии

Наш высокоскоростной фрезерный инструмент рассчитан на высокую скорость вращения (до 60000 об/мин) и помогает вам полностью раскрыть потенциал промышленного фрезерного станка.

XYZ-щуп + камера

Революционная комбинация сенсорного управления, камеры и контактной измерительной головки предоставляет возможность легкого и быстрого базирования заготовок.





3 оси (+ 2 оси опционально)

Наши станки в серийном исполнении располагают тремя осями и дополнительно могут быть оборудованы поворотной осью или наклонно-поворотной осью для точной многоосевой обработки.



Инструментальный магазин + датчик длины

Устройство автоматической смены инструмента для обрабатывающих систем DATRON повышает гибкость и эффективность фрезерных станков.

DATRON next

Революционное программное обеспечение позволяет управлять станком так же просто, как пользоваться смартфоном. DATRON next – это оптимальное решение для эффективности производства в условиях различных требований обработки, деталей и размеров партий.

Размеры станка

Обрабатывающие центры DATRON располагают большой рабочей зоной при одновременно незначительной занимаемой площади и поэтому считаются особо компактными.

Высокая динамика

Благодаря оптимизированному управлению и продуманной конструкции фрезерные центры DATRON достигают высокой динамики и превосходной чистоты поверхности при высокоскоростной обработке.

Опорная поверхность

Устройства автоматической смены инструментов для обрабатывающих центров DATRON повышают гибкость и эффективность процесса обработки.

Точность

Уникальная комбинация высокопроизводительных технологий DATRON High-Speed позволяет достичь желаемой точности.

DATRON

ОТРАСЛИ + ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Быстрое, точное высокоскоростное фрезерование с великолепным качеством обработанной поверхности

Отрасли

- + Электроника
- + Медицинская техника
- + Инструментальное производство
- + Автомобильная промышленность
- + Моделирование
- + Аэрокосмическая промышленность
- + Часовое и ювелирное производство
- + Реклама и сувениры
- + и другие отрасли



Материалы

- + Алюминий
- + Цветные металлы
- + Стали (сплавы)
- + Пластики
- + Композитные материалы
(стеклопластики, углепластики и т.п.)
- + Графит
- + и прочие



Примеры применения

- + Лицевые панели
- + Корпусы
- + 3D-гравировка и штампы
- + Электроды
- + Прототипы
- + Механические части
- + 5-осевая обработка
- + и многое другое





Снаружи



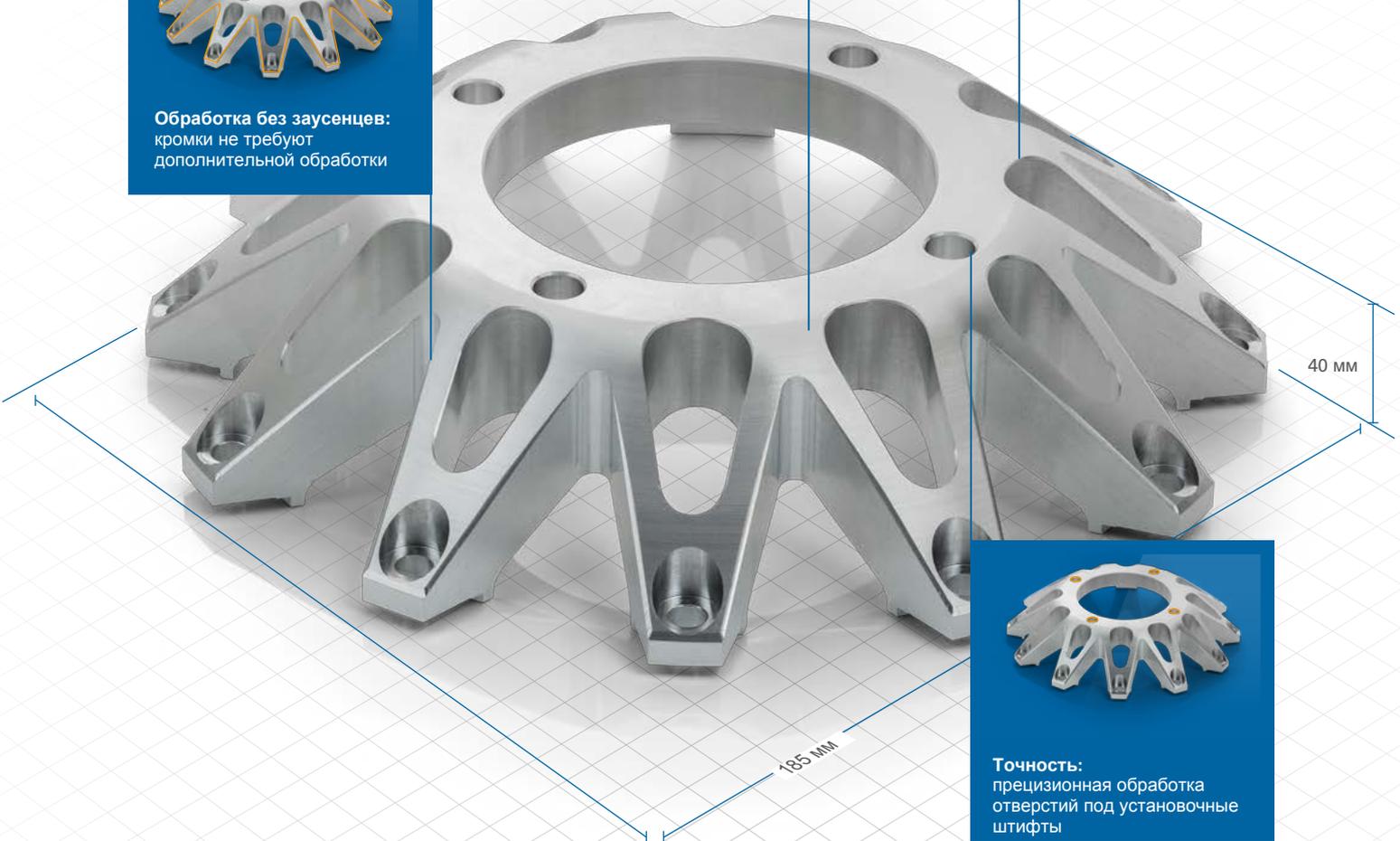
Идеальная поверхность:
высокоскоростное фрезерование обеспечивает высокое качество обработанной поверхности



Динамичная обработка: движение фрезы по спиральной траектории на всю глубину режущей части инструмента повышает эффективность обработки



Обработка без заусенцев:
кромки не требуют дополнительной обработки



Точность:
прецизионная обработка отверстий под установочные штифты

Время комплексной обработки DATRON M8Cube:

Внутри: 40 минут
Снаружи: 20 минут



Внутри



QR-код для
дополнительной
информации



ПРОСТОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ – КАК 3D-ПЕЧАТЬ



10

11

Это очевидно!

- + Плиточный дизайн с поясняющими пиктограммами
- + Натуралистичная 3D-графика
- + Фактический статус процесса обработки отображается на рабочем экране, видно также и издалека

Простое обслуживание!

- + Интуитивно понятное, как на смартфоне, сенсорное управление
- + Базирование с помощью сенсорного управления, камеры и щупа
- + Функциональные приложения

Быстрое воплощение идей!

- + Более быстрый и простой процесс
- + К готовому изделию за 4 шага
- + Совместимость с ведущими САМ-пакетами

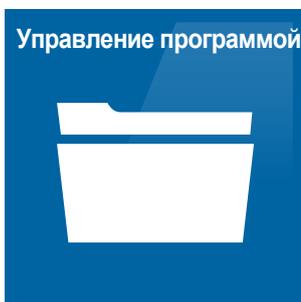
DATRON next

4 ШАГА ДО ГОТОВОЙ ДЕТАЛИ



CAM-ассистент станка DATRON (с ЧПУ NEXT) гарантирует идеальное удобство использования, обеспечивая поддержку на всех этапах процесса обработки. Всего за 4 шага CAM-ассистент проведет вас от загрузки программы и выбора инструмента до базирования заготовки и 3D-симуляции.

1 Выбор и загрузка



С помощью менеджера программ DATRON next вы осуществляете загрузку управляющей программы по локальной сети или через USB-интерфейс. Менеджер программ DATRON next рассчитывает и визуализирует каждый проект. Таким образом, вы можете быстро осуществить выбор и загрузку необходимой управляющей программы.



2 Быстрая настройка инструмента

Управление инструментом



С помощью менеджера инструмента DATRON next вы располагаете полной информацией об инструменте.

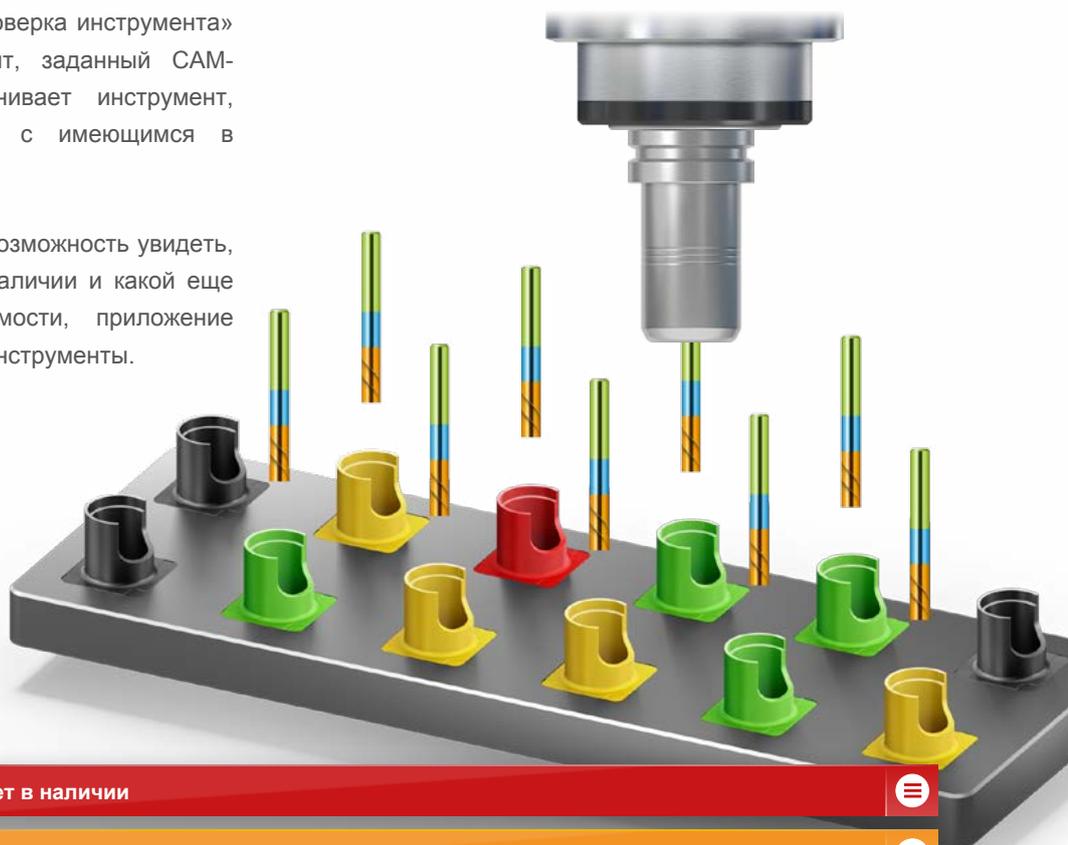
Приложение обеспечивает быстрый и детальный обзор типа, диаметра, длины режущей кромки и местоположения инструмента.

С помощью функции фильтрации DATRON next вы быстро найдете необходимый инструмент. В менеджере инструмента представлен весь перечень инструмента DATRON с указанием необходимых параметров. Благодаря этому удастся избежать трудоемкого ручного ввода параметров инструмента.

Автоматическая проверка

Специальное приложение «Проверка инструмента» контролирует весь инструмент, заданный САМ-системой. Приложение сравнивает инструмент, используемый в программе, с имеющимся в инструментальном магазине.

Таким образом вы получаете возможность увидеть, какой инструмент имеется в наличии и какой еще понадобится. При необходимости, приложение предоставит альтернативные инструменты.



Нет в наличии

Склад (смена)

В инструментальном магазине # 156



Ø 6,000 мм

Однозубая фреза

Описание Производитель DATRON AG Арт.-№ 0068960L

Комментарий

Лезвие			Поднутрение		Вал		Длина			
Ø	мм	Z	Ø	мм	Ø	мм	Ø	мм		
6	мм	20	мм	1	мм	6	мм	20	мм	
					8	мм	0	мм	60	мм

3 Быстрое базирование



Корпус планшета - координатная система заготовки

Вакуум Вытяжка

XYZ-датчик Надежное позиционирование

Абсолютное линейное перемещение Пошаговое линейное перемещение

Положение осей		
		Ход
X	258,152	12,922
Y	123,265	56,325
Z	15,700	143,525
A	0,000	0,000



Революционно просто: базирование заготовки



Корректное базирование заготовки, т.е. установка в исходное положение для ориентации в рабочей зоне, является одним из основных условий безупречного результата обработки.

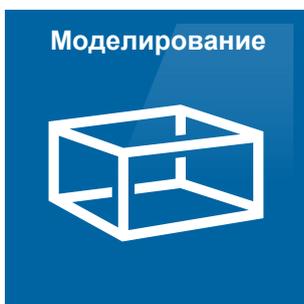
С помощью DATRON next вы получаете простой способ базирования заготовки благодаря революционной комбинации из сенсорного управления, камеры и контактной измерительной 3D-головки. Даже без опыта работы на фрезерных станках вы сможете осуществить правильное базирование заготовки.

Дополнительно предлагаются классические циклы измерений, легко управляемые с помощью интуитивно понятной графики.

4 3D-моделирование фрезерной обработки



14
15



С помощью моделирования DATRON next траектории фрезерования рассчитываются с учетом уже имеющегося в станке инструмента. В заключение заготовка визуализируется в 3D. Вы можете наглядно увидеть весь процесс обработки на примере и предварительно проверить, будет ли достигнут желаемый результат фрезерования. При этом вы можете увеличивать, поворачивать и перемещать виртуальную деталь в любые стороны с помощью пальца.

Tablet_Housing_150817.simpl

⏪ 00:59:24
⏸ 01:56:35

Поддача 3500 мм/мин	5000 мм/мин
Нагрузка на шпиндель 80%	40.000 мин ⁻¹

Положение осей		Ход
X	10,224	10,202
Y	-11,865	-15,775
Z	-3,250	2,256
A	0,000	0,000

Черновая обработка

- Резка: 8 мм/мин
- Шлифовка: 10 мм/мин
- Сверление: 8 мм/мин
- Фаска: 8 мм/мин
- Кромка: 8 мм/мин

#213 Фрезерный Станок

Описание
резка с заточенной балансировкой. Мощный, экономичный и высокопроизводительный.

Комментарий

Концевая фреза: 0068088E Однозубая фреза: DATRON AG

Резка: ∅ 8 mm

Вакуум

-0,84 бар

СОЖ

РАБОЧИЙ ЭКРАН: Все под контролем

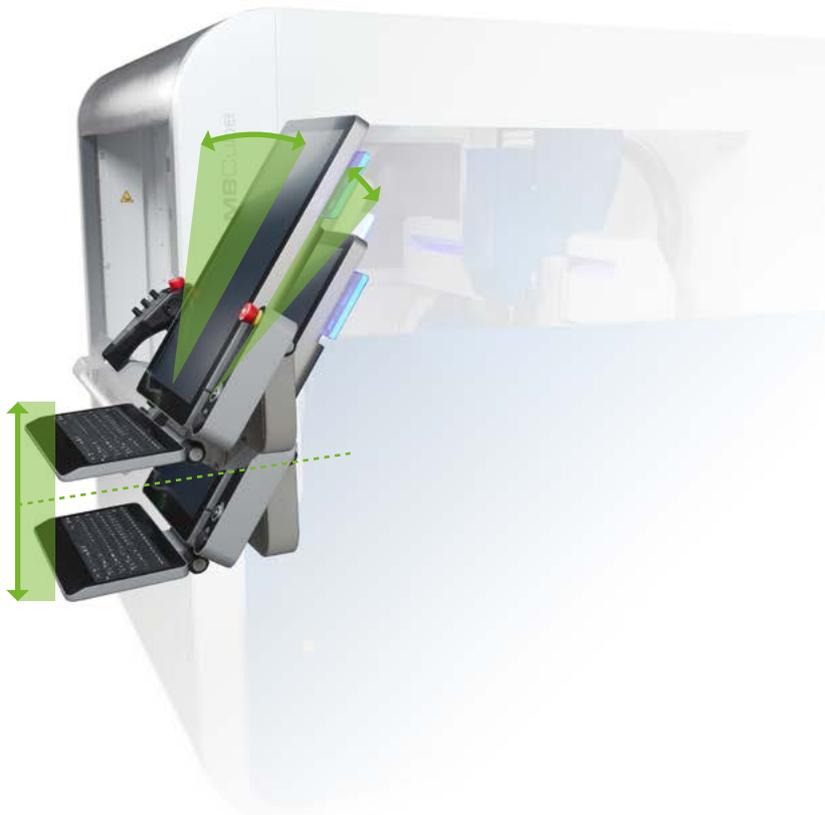


На рабочем экране (статус) видна вся необходимая информация. Прогресс выполнения программы, время до окончания программы, а также статус состояния станка виден даже издалека.

DATRON next

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ





В течение многих лет мы занимаемся улучшением условий работы операторов станков. Нашей целью является создание удобной рабочей атмосферы и минимизация физических нагрузок. Для обеспечения комфортного использования наших высокоскоростных фрезерных станков с панелью DATRON next каждому оператору предлагается множество возможностей:

- + Отображение статуса состояния станка, видимого издалека
- + Бесступенчатая регулировка терминала управления по высоте
- + Плавнорегулируемый поворотный дисплей (антибликовое матовое стекло) для идеальной настройки позиции даже при неблагоприятных световых условиях
- + Поворотная или откидная клавиатура с эргономичной подставкой для запястья
- + Элементы управления, USB-коннектор, кнопка аварийного останова, замок-выключатель и пульт ручного управления всегда на задаваемой пользователем высоте



DATRON

ОБЗОР МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ

neo



M8Cube

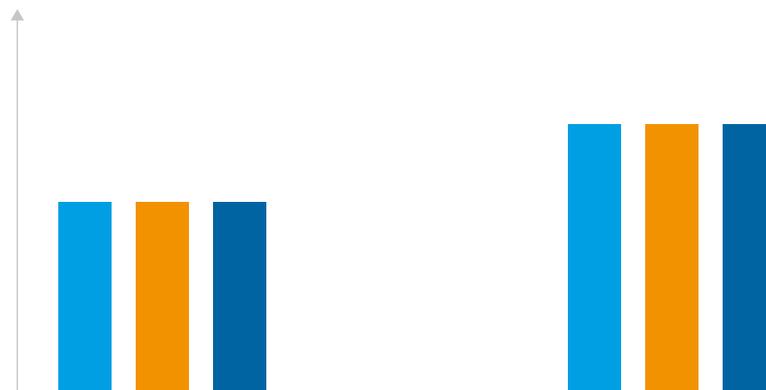


& БЫСТРЫЙ, & ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ & ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ & УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Оси	3+1	3+2
Ход по осям (X x Y)*	520 мм x 420 мм	1020 мм x 830 мм
Высота портала	175 мм	200 мм
Шпиндели	2,0 кВт ВЧ-шпиндель до 40000 об/мин, цанговый зажим	0,6 кВт – 4,0 кВт ВЧ-шпиндель до 60000 об/мин, цанговый зажим или HSK-E 25
Рабочая подача/ ускоренный ход	до 28 м/мин	до 22 м/мин

■ Объем партии ■ Зона обработки ■ Производительность

Свойства/
характеристики



Информация на стр 20-21

Информация на стр 22-23

* При установке системы автоматической смены инструмента ход по оси Y может уменьшаться на 100 - 200 мм.

Каждая задача индивидуальна, и мы предлагаем идеальное решение для ваших конкретных требований: будь то одновременная обработка по 3, 3 + 2 или 5 осям, прецизионная или экономичная обработка. Наши специалисты будут рады проконсультировать вас, помочь найти наилучшее и наиболее эффективное решение для вашей задачи.

ML Cube/ML Cube LS

M10 Pro

C5



DATRON D5
Фрезерный станок DentalCAD/CAM. Для одновременной 5-осевой обработки всех распространенных зубопротезных материалов. Более подробную информацию см. на www.dentalcam.com



& КРУПНОФОРМАТНЫЙ & ЭФФЕКТИВНЫЙ

& МОЩНЫЙ & ТОЧНЫЙ

& 5-ОСЕВОЙ & КОМПАКТНЫЙ

3+1	3+2	5
1520 мм x 1150 мм	1020 мм x 830 мм	153 мм x 100 мм
200 мм	200 мм	100 мм
0,6 кВт- 4,0 кВт ВЧ-шпиндель, до 60 000 об/мин, цанговый зажим или HSK-E 25	3,0 кВт и 8,0 кВт ВЧ-шпиндель, до 40 000 об/мин HSK-E 25 или HSK-E-32	1,8 кВт ВЧ-шпиндель, до 48 000 об/мин HSK-E 25
до 22 м/мин	до 30 м/мин	до 8 м/мин (4/5 осей) 21 об/мин

■ Объем партии ■ Зона обработки ■ Производительность



Информация на стр.24–25

Информация на стр. 26–27

Информация на стр.28–29

**При применении дополнительной системы автоматизации.

DATRON

neo



Особенности



Эргономичный фронтальный доступ в рабочую зону, зона обработки (X/Y):
500 мм / 400 мм
Высота портала: 175 мм



24-позиционный инструментальный магазин с встроенным датчиком длины для максимальной гибкости и точности



2 кВт шпиндель и система микрораспыления СОЖ для идеального реза без заусенцев

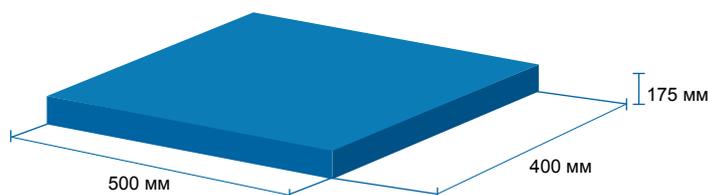
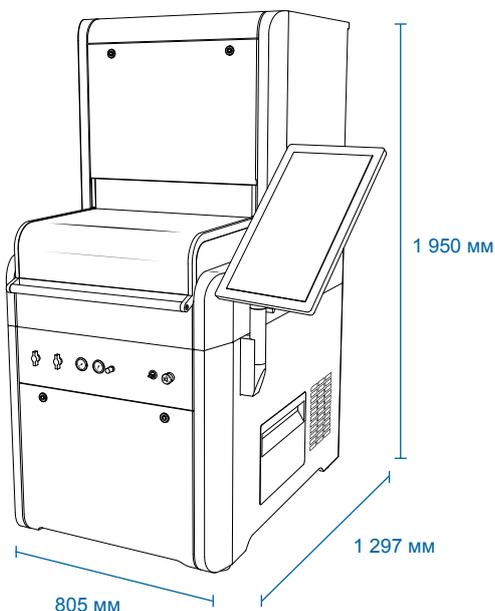


Контактная измерительная 3D головка (XYZ-датчик) и камера для простого базирования

Технические характеристики

Цельный рабочий стол

■ Рабочая зона



QR-код для
дополнительной
информации



20
21

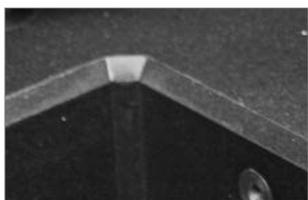
	DATRON neo	DATRON neo+
Рабочий стол	Портальная конструкция, станина станка из минерального литья, стол из алюминия, рама из стали	
Ход по осям (X x Y x Z)	520 мм x 420 мм x 220 мм	
Зона обработки (X x Y)	500 мм x 400 мм	
Высота портала	175 мм	
Габаритные размеры станка без учета панели оператора (Ш x Г x В)	805 мм x 1290 мм x 1880 мм	
Система управления / программное обеспечение	DATRON next	
Панель оператора	24" мультисенсорный монитор	
Удобный пульт ручного управления		✓
Система приводов	Бесщеточные цифровые серводвигатели; ШВП с прямым приводом на всех осях	
Система микрораспыления СОЖ		✓
Шпиндель	2,0 кВт ВЧ-шпиндель до 40000 об/мин, цанговый зажим	
Инструментальный магазин с датчиком длины	24-позиционный, цанговый зажим	
Контактная измерительная 3D-головка		✓
Подача	до 18 м/мин	до 28 м/мин
Ускоренный ход	до 18 м/мин	до 28 м/мин
Вес	прибл. 700 кг	

DATRON M8Cube

DATRON M8Cube – лучший выбор для высокоэффективной обработки корпусов, профилей и передних панелей из алюминия. Станок M8Cube также позволяет очень эффективно обрабатывать и другие цветные металлы и композитные материалы. Возможность быстрой переналадки, низкое энергопотребление и превосходное соотношение цены и производительности позволяет – даже при небольшом объеме партии – достичь высокой рентабельности.



Особенности



Монолитный, не подверженный тепловому расширению стол из полимербетона с конусными направляющими.



Прецизионный шпиндель с радиальным биением менее 2 микрон и инструментальным конусом HSK-E25 (опционально).

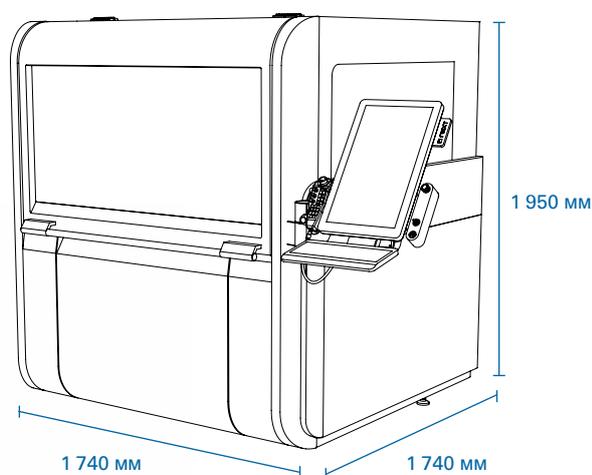


Простое управление: благодаря возможностям ЧПУ DATRON next использование фрезерного станка становится простым и интуитивно понятным.



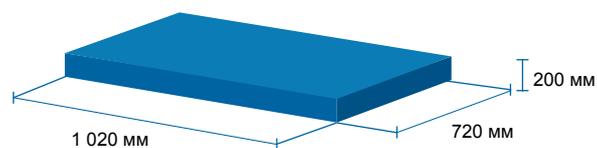
Электрически переключаемая вакуумная оснастка обеспечивает очень гибкую и эффективную работу благодаря быстрой переналадке.

Технические характеристики



Цельный рабочий стол

■ Рабочая зона



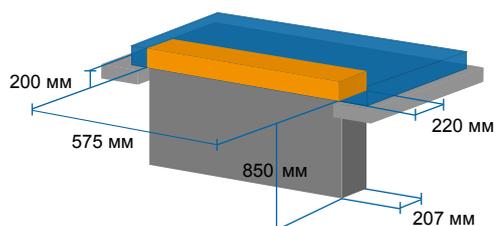
Рабочий стол с выемкой

■ Рабочий стол

■ Рабочая поверхность стола

■ Рабочая область в зоне вертикального крепления

■ Максимальный размер заготовки в зоне вертикального крепления



QR-код для
дополнительной
информации



DATRON M8Cube

Рабочий стол	Монолитный стол из полимербетона на стальной раме, жесткая порталная конструкция с двойным приводом по оси Y, направляющие качения на всех осях
Ход по осям (X x Y x Z)	1020 мм x 830 мм x 245 мм; с устройством смены инструмента 720 мм по оси Y
Высота портала	200 мм
Габаритные размеры станка без учета панели оператора (Ш x Г x В)	1740 мм x 1740 мм x 1950 мм
Конические отверстия для крепления оснастки	интегрированы в рабочий стол
Система управления DATRON HSCpro или DATRON next	✓
Удобный пульт ручного управления	✓
Система приводов: бесщеточные серводвигатели с абсолютными датчиками положения; шаровинтовые пары на каждой оси	✓
Система микрораспыления СОЖ	✓
Шпиндель	0,6 - 4,0 кВт ВЧ-шпиндель до 60000 об/мин, цанговый зажим или HSK-E 25
Устройство смены инструмента с встроенным датчиком длины	5-позиционное, с HSK-E 25 (опционально до 24 позиций), 15-позиционное, цанговый зажим (опционально до 30 позиций)
Подача	до 22 м/мин
Ускоренный ход	до 22 м/мин
Вес	прибл. 1300 кг

DATRON

MLCube/MLCube LS

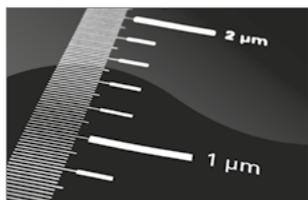
DATRON MLCube – лучший выбор для высокоэффективной обработки листовых материалов, в том числе при изготовлении передних панелей, корпусов, профилей и многоместной обработки алюминиевых деталей. С помощью MLCube можно также очень эффективно обрабатывать другие цветные металлы или композитные материалы. Возможность быстрой переналадки и одновременного использования сразу нескольких типов зажимных приспособлений и оснастки, низкое энергопотребление и превосходное соотношение цена-производительность позволяют – даже при небольшом объеме партии – достичь высокой рентабельности.



Особенности



Монолитный, не подверженный тепловому расширению стол из полимербетона с конусными направляющими.



Оптические линейки (опционально).

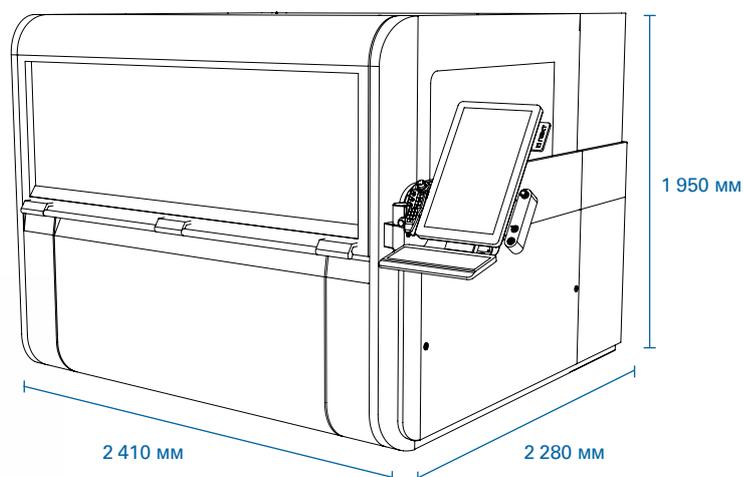


Прецизионный шпиндель с радиальным биением менее 2 микрон и инструментальным конусом HSK-E25 (опционально).

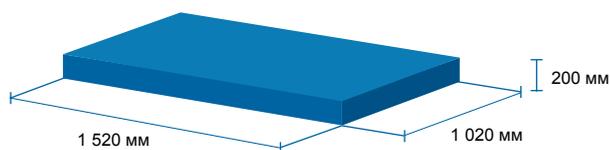


Большая рабочая поверхность идеальна для многоместной обработки деталей.

Технические характеристики

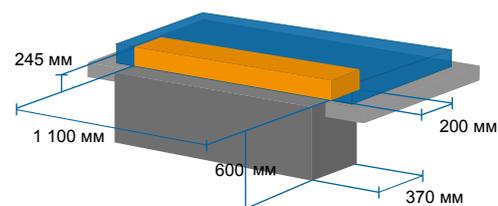


Цельный стол
Рабочая поверхность стола



Рабочий стол с выемкой

- Рабочий стол
- Рабочая поверхность стола
- Рабочая область в зоне вертикального крепления
- Максимальный размер заготовки в зоне вертикального крепления



QR-код для
дополнительной
информации



24
25

DATRON MLCube

DATRON MLCube LS

	DATRON MLCube	DATRON MLCube LS
Рабочий стол	Монолитный стол из полимербетона на стальной раме, жесткая порталная конструкция с двойным приводом по оси Y, направляющие качения на всех осях	
Ход по осям (X x Y x Z)	1520 мм x 1150 мм x 245 мм; с устройством смены инструмента 1020 мм по оси Y	
Высота портала	200 мм	
Габаритные размеры станка без учета панели оператора (Ш x Г x В)	2410 мм x 2280 мм x 1950 мм	
Конические отверстия для крепления оснастки	интегрированы в рабочий стол	
Система управления DATRON HSCpro или DATRON next		✓
Удобный пульт ручного управления		✓
Система приводов: бесщеточные серводвигатели с абсолютными датчиками положения; шаровинтовые пары на каждой оси		✓
Оптические линейки x / y		✓
Система микрораспыления СОЖ		✓
Шпиндель	0,6 - 4,0 кВт ВЧ-шпиндель до 60000 об/мин, цанговый зажим или HSK-E 25	
Устройство смены инструмента с встроенным датчиком длины	5-позиционное с HSK (до 36 позиций) 15-позиционное, цанговый зажим (до 45 позиций)	
Подача	до 22 м/мин	
Ускоренный ход	до 22 м/мин	
Вес	прибл. 2500 кг	

DATRON M10Pro

Постоянно меняющиеся объемы партий, малые серии или единичная обработка деталей из высокотехнологичных материалов – с помощью DATRON M10Pro вы мгновенно сможете переключиться на выполнение новой задачи. Эффективность и выгода, начиная уже с первой обработанной детали! Встроенная система измерения линейных перемещений с разрешающей способностью 40 нм обеспечит вам постоянную точность.

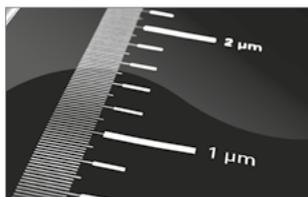


reddot award 2016
winner interface design

Особенности



Монолитный гранитный стол с высокой степенью плоскостности.



Интегрированная система измерения линейных перемещений с нанометровым разрешением!

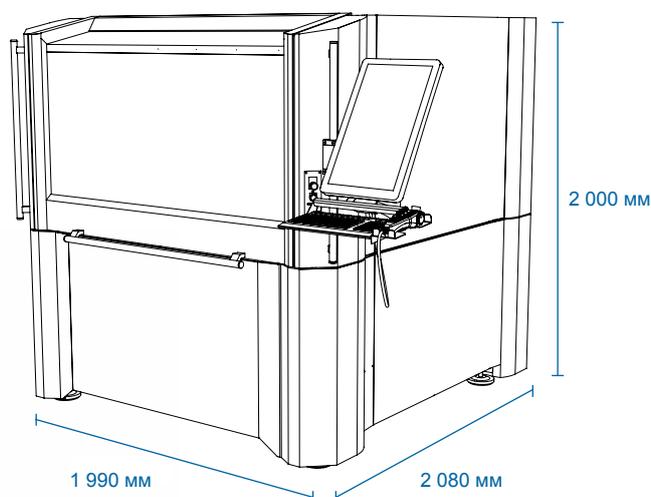


Прецизионный шпиндель с радиальным биением менее 2 микрон и инструментальным конусом HSK-E25 (опционально).

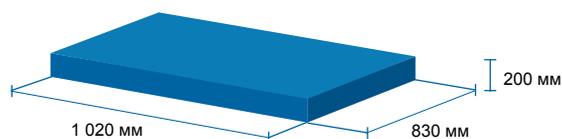


5-осевое фрезерование с применением наклонно-поворотного стола для точной комплексной обработки сложных деталей (опционально).

Технические характеристики

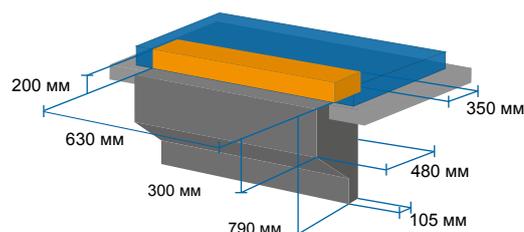


Цельный рабочий стол



Рабочий стол с выемкой

- Рабочий стол
- Рабочая поверхность стола
- Рабочая область в зоне вертикального крепления
- Максимальный размер заготовки в зоне вертикального крепления



QR-код для
дополнительной
информации



26
27

DATRON M10 Pro, 3,0 кВт

DATRON M10 Pro, 8,0 кВт

	DATRON M10 Pro, 3,0 кВт	DATRON M10 Pro, 8,0 кВт
Рабочий стол	Монолитный стол из натурального гранита на стальной раме, жесткая порталная конструкция с двойным приводом по оси Y, направляющие качения на всех осях.	
Ход по осям (X x Y x Z)	1020 мм x 830 мм x 240 мм; с устройством смены инструмента 720 мм по оси Y	
Высота портала	200 мм	
Габаритные размеры станка без учета панели оператора (Ш x Г x В)	1990 мм x 2080 мм x 2000 мм	
Конические отверстия для крепления оснастки	интегрированы в рабочий стол	
Система управления DATRON HSCpro или DATRON next		✓
Удобный пульт ручного управления		✓
Система приводов: бесщеточные серводвигатели, шаровинтовые пары на каждой оси		✓
Оптические линейки по всем осям		✓
Транспортер для удаления стружки	опционально	
Система микрораспыления СОЖ	опционально	Подача СОЖ через шпindel (опционально)
Шпindel	3,0 кВт ВЧ-шпindel до 40000 об/мин, HSK-E 25	8,0 кВт ВЧ-шпindel до 34000 об/мин, HSK-E -32
Устройство смены инструмента с встроенным датчиком длины	12-позиционное с HSK-E 25 (опционально 24 позиции)	12-позиционное с HSK-E 32
Подача	до 30 м/мин	
Ускоренный ход	до 30 м/мин	
Вес	прибл. 2 т	

DATRON C5

DATRON C5 специально разработаны для 5-осевого фрезерования мелких деталей. Мощные и высокомоментные серводвигатели гарантируют превосходную динамику и скорость фрезерования для достижения максимально точных результатов обработки.



DATRON D5
Дентальный фрезерный CAD/CAM-станок для одновременной 5-осевой обработки всех распространенных зубопротезных материалов. Подробная информация на www.dentalcam.com

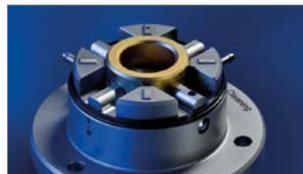
Особенности



Ультеракомпактный, прочный, точный.
Ни один другой высокотехнологичный 5-осевой фрезерный станок данного класса не требует так мало места.



Прецизионный шпиндель с радиальным биением менее 2 микрон и инструментальным конусом HSK-E25.



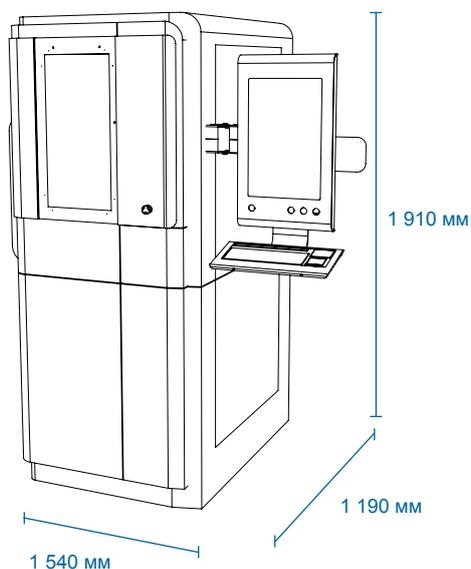
Интегрированные системы зажимных приспособлений с воспроизводимостью до ± 2 мкм, например: Zero Clamp, μ -PrisFix, Poly Grip для Erowa ITS 50 и 3R Macro, Defo Grip (опционально).



Опционально с автоматизированной станцией – идеальное решение для автоматизированного производства. Оптимизированный процесс с поворотным автоматизированным элементом.

Технические характеристики

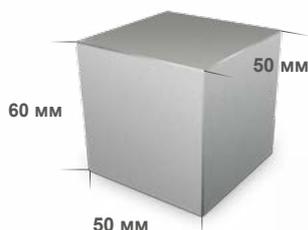
Примеры размеров заготовок:



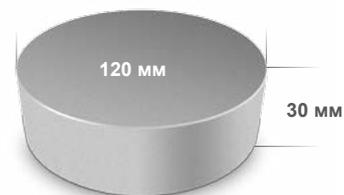
QR-код для
дополнительной
информации



Кубической формы



Цилиндрической формы

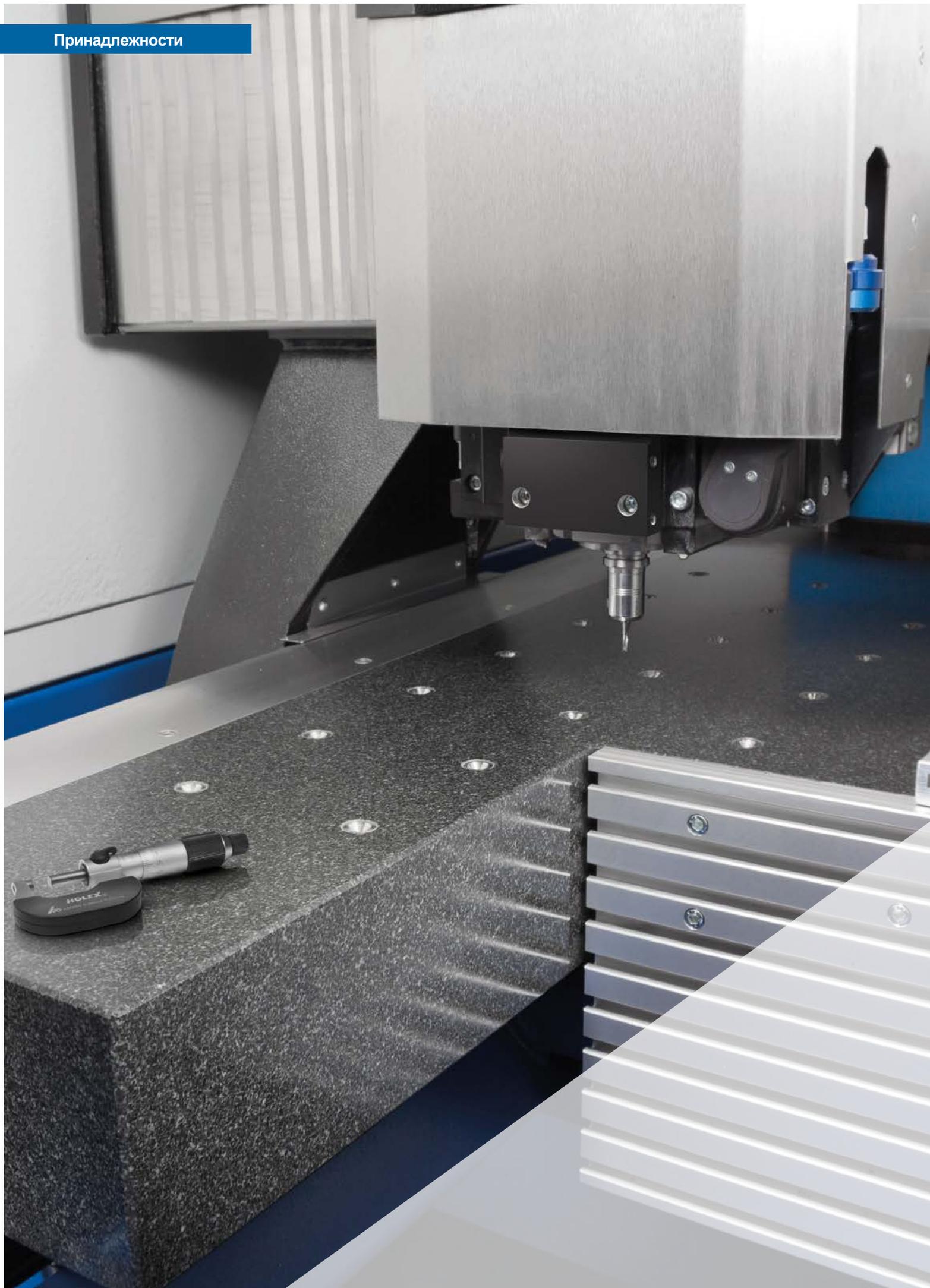


DATRON C5

Ход по осям (X x Y x Z)	153 мм x 100 мм x 100 мм	
Размеры заготовок (примеры)	Цилиндрические заготовки: Диаметр 60 мм, высота 60 мм Диаметр 100 мм, высота 30 мм	Кубические заготовки (X x Y x Z): 96 мм x 75 мм x 20 мм 50 мм x 50 мм x 60 мм
Длина инструмента	75 мм (с учетом длины оправки)	
Конструкция станка	Монолитная литая стальная рама, 4-я /5-я оси из алюминиевого литья	
Габаритные размеры станка без учета панели оператора (Ш x Г x В)	940 мм x 1190 мм x 1910 мм	
Вес	прибл. 900 кг	
Кабина станка	Компактная кабина с простым доступом для удобного обслуживания	
Система управления DATRON HSCpro		✓
Система СОЖ с минимальным расходом		✓
Встроенная интегрированная система зажимных приспособлений с нулевой точкой		✓
Оптические линейки по всем осям		✓
Устройство смены инструмента	22-позиционное с датчиком длины инструмента	
Подача / ускоренный ход	до 8 м/мин, (4-я /5-я оси) 21 об/мин	
Шпиндель	1,8 кВт ВЧ-шпиндель до 48000 об/мин, HSK-E 25	



28
29



DATRON

ВЫСОКАЯ ДИНАМИКА ПРИ ОПТИМАЛЬНОЙ ЖЕСТКОСТИ

Высокоскоростные фрезерные станки DATRON работают с применением технологии HSC (высокоскоростное фрезерование). Высокая частота вращения шпинделя – до 60000 об/мин – в сочетании с высокодинамичной системой приводов и высокой скоростью подачи позволяют достигать превосходного качества поверхности и сокращения производственного цикла. Благодаря высокоскоростным шпинделям фрезерные станки DATRON, в большинстве случаев, обеспечивают увеличение производительности резания в 5-10 раз по сравнению с традиционными станками.

Прочная стальная конструкция, разработанная для сохранения оптимальной жесткости при высокой скорости обработки, в комбинации с рабочими столами из гранита или полимербетона, обеспечивающими максимальное гашение вибраций, гарантируют превосходные результаты обработки деталей.

- + Исключительно высокая производительность резания даже при использовании самого мелкого инструмента – благодаря высокоскоростным прецизионным шпинделям со скоростью вращения до 60000 об/мин и мощностью от 0,6 до 8,0 кВт
- + Жесткая вибростойкая конструкция станков DATRON с усиленными столами из гранита или полимербетона для максимального качества поверхности при обработке
- + Высокая точность обработки благодаря применению высококачественных линейных направляющих, шаровинтовых пар, систем крепления HSK-E25/HSK-E32 (опционально) и прецизионных конструктивных элементов.



30

31

DATRON ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ШПИНДЕЛИ

PowerS

Мощные, особо точные ВЧ-шпиндели с конусом HSK-E. Для максимального качества при высокой производительности резания.

PowerS Syncro 8.0 - мощность 8,0 кВт, скорость вращения до 34000 об/мин, конус HSK-E 32; водяное охлаждение (только для DATRON M10 Pro / опционально с внутренней подачей СОЖ)

PowerS Syncro 3.0 - мощность 3,0 кВт, скорость вращения до 40000 об/мин, конус HSK-E 25; водяное охлаждение

PowerS Syncro 4.0 - мощность 4,0 кВт, скорость вращения до 40000 об/мин, конус HSK-E 25; водяное охлаждение

HighS

Данные универсальные шпиндели для высокоскоростного фрезерования, сверления и гравирования доступны в трех различных исполнениях:

HighS L0.6 - мощность 0,6 кВт, скорость вращения до 60000 об/мин, цанговый патрон для прямого захвата инструмента; воздушное охлаждение

HighS M1.8 - мощность 1,8 кВт, скорость вращения до 48000 об/мин; конус HSK-25

HighS H2.0 - мощность 2,0 кВт, скорость вращения до 60000 об/мин; цанговый патрон для прямого захвата инструмента

EcoS

Очень надежный и недорогой ВЧ-шпиндель с цанговым патроном для прямого захвата и автоматическим устройством смены инструмента. Скорость вращения до 30000 об/мин при мощности 1,2 кВт.

Правильный выбор шпинделя, подходящего для индивидуального применения - это особо важный момент в конфигурации вашего фрезерного станка.

Наши эксперты с радостью посоветуют, какой шпиндель является самым эффективным решением для вас.



Точность в микронном диапазоне, скорость вращения до 60000 об/мин

Для каждого вида обработки DATRON предлагает подходящий шпиндель: от производительного, точного и высокоскоростного шпинделя до надежного и недорогого "работяги". Все высокоскоростные шпиндели DATRON отличаются высоким качеством, точностью и длительным сроком службы.

Тип шпинделя Мощность шпинделя	Скорость вращения (об/мин)	Крепление инструмента	Макс. диаметр хвостовика/макс. диаметр инструмента для устройства автоматической смены (мм)	Способ охлаждения внутренних	Система подачи СОЖ	ML Cube/LS	M8Cube	M10 Pro	neo	C5
 HighS L0.6 ВЧ-Шпиндель 0,6 кВт	6000 - 60000	Цанговый патрон с прямым захватом	8/14	воздушное	Смазывающе-охлаждающая система DATRON	✓	✓			
 EcoS P1.2 ВЧ-Шпиндель 1,2 кВт	5000 - 30000	Цанговый патрон с прямым захватом	8/14	воздушное	Смазывающе-охлаждающая система DATRON	✓	✓			
 DATRON neo ВЧ-Шпиндель 2,0 кВт	4000 - 40000	Цанговый патрон с прямым захватом	8/14	водяное	Система микрораспыления СОЖ				✓	
 HighS H2.0 ВЧ-Шпиндель 2,0 кВт	6000 - 60000	Цанговый патрон с прямым захватом	8/14	водяное	Смазывающе-охлаждающая система DATRON	✓	✓			
 HighS M1.8 ВЧ-Шпиндель 1,8 кВт	5000 - 48000	HSK-E 25	10/20	водяное	Система микрораспыления СОЖ 5 л / 9 л с автоматическим контролем уровня	✓	✓			✓
 PowerS Synchro 3.0 ВЧ-Шпиндель 3,0 кВт	1000 - 40000	HSK-E 25	10/20	водяное	Система микрораспыления СОЖ 5 л / 9 л с автоматическим контролем уровня	✓	✓	✓		
 PowerS Synchro 4.0 ВЧ-Шпиндель 4,0 кВт	1000 - 40000	HSK-E 25	10/20	водяное	Система микрораспыления СОЖ 5 л / 9 л с автоматическим контролем уровня	✓	✓			
 PowerS Synchro 8.0 ВЧ-Шпиндель 8,0 кВт	100 - 34000	HSK-E 32	12/24	водяное	Система микрораспыления СОЖ 5 л / 9 л с автоматическим контролем уровня (опционально с подачей СОЖ через шпиндель)			✓		



Принадлежности

DATRON

СИСТЕМЫ ПОДАЧИ СОЖ





Системы микрораспыления СОЖ, применяемые на станках DATRON, разработаны на основе многолетнего опыта. В зависимости от типа применяемой СОЖ на деталях не остается следов или они минимальны. Отсутствие необходимости в последующей очистке или обезжиривании обработанных деталей – это огромное преимущество для многих применений. Тепловая энергия, возникающая при фрезеровании, отводится в процессе испарения этанола. Кроме того, этанолом смазывается режущая кромка инструмента, увеличивая срок его службы. Благодаря полному испарению спирта отпадает необходимость очистки заготовок после обработки.



Системы подачи СОЖ DATRON

Системы микрораспыления смазочно-охлаждающих жидкостей DATRON позволяют применять различные типы СОЖ (например: этанол, жирные спирты, специальные масла) и разработаны для обеспечения качественных и стабильных результатов при выполнении фрезерных и гравировальных операций, используя незначительные количества жидкости.

Доступны два различных типа распыляющих головок: круговая распыляющая головка для шпинделей с конусом HSK-E25 с 4 форсунками для использования с системой CleanCut и распыляющая головка с 4 регулируемыми форсунками. Могут использоваться как на шпинделях с конусом HSK, так и на моделях с прямым цанговым захватом инструмента.

В дополнение, мы предлагаем систему микроподдачи этанола, идеально подходящую для шпинделей с прямым цанговым захватом инструмента. В процессе фрезерования этанол распыляется в зону резания при помощи двух форсунок.



QR-код для
дополнительной
информации



Принадлежности

DATRON

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ЩУП XYZ



Простое базирование
при помощи камеры!
Подробная
информация на стр. 14

Превосходство в любом направлении

Измерительный щуп XYZ - это трехмерный контактный щуп. Благодаря измерительному щупу значительно сокращается время переналадки вашего фрезерного станка и одновременно увеличивается точность привязки заготовки и надежность всего процесса. Используя измерительный щуп XYZ вы повышаете эффективность вашего производства, а трудоемкая переналадка остается в прошлом. Отличительной особенностью измерительных систем DATRON является автоматическая компенсация неровностей материала, например, для выполнения гравировки с постоянной глубиной на неровных поверхностях, выполнения фасок на деталях большого размера, глубокой обработки и т.п.

Результат просто ошеломляет, как просто можно выполнить базирование и обработку деталей с помощью контактных измерительных систем DATRON!

Принцип действия

Необходимо только подвести щуп к измеряемой детали и в течение нескольких секунд осуществить привязку. Для работы с измерительным щупом не требуются особые знания или опыт программирования станков с ЧПУ. Применение измерительного щупа XYZ позволяет последовательно оптимизировать ваше производство.

Поверхность

Поверхность детали измеряется методом точечного сканирования. Управляющая программа (для выполнения гравировки или фрезеровки) автоматически скорректируется программными средствами системы управления станком.

Углы и кромки

Всего одного касания достаточно для точного измерения кромки или высоты заготовки. А по трем точкам можно определить высоту и точное положение угла заготовки.

Преимущество:

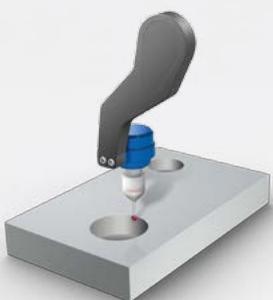
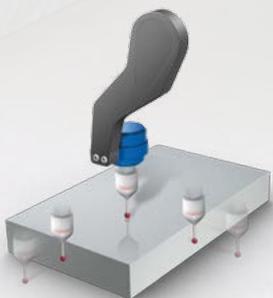
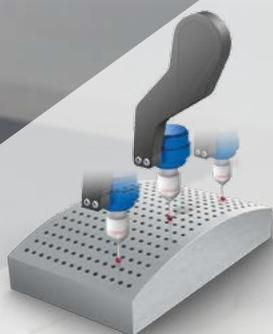
Определение базовых точек заготовок с помощью измерительного щупа XYZ выполняется проще, точнее и значительно быстрее, чем при использовании традиционных методов.

Центр заготовки

Центры заготовок прямоугольного или круглого сечения, а также карманов могут определяться измерительным щупом автоматически.

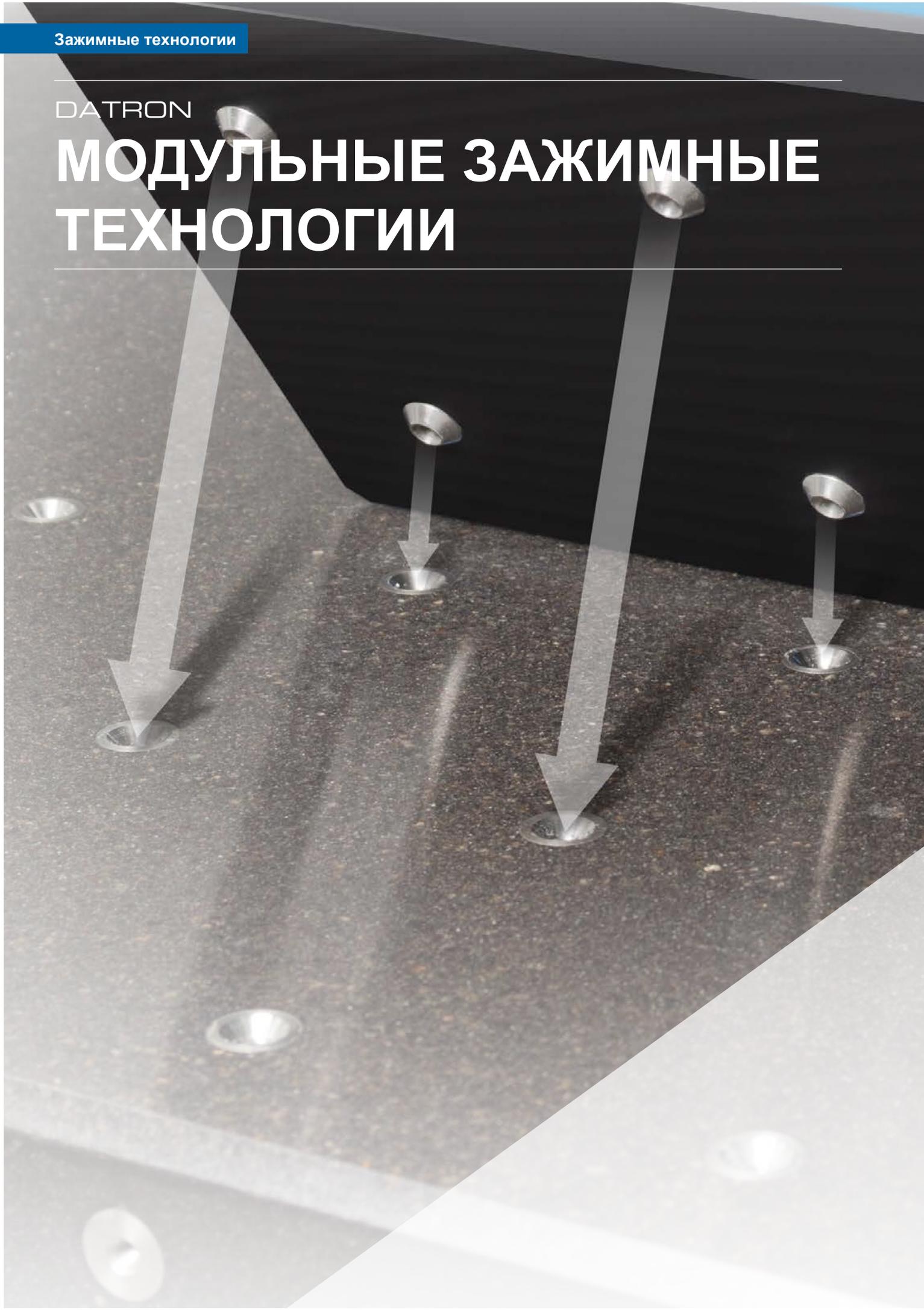
Преимущество:

Базирование заготовки в течение нескольких секунд без длительной настройки. При помощи измерения, например, двух базовых отверстий можно определить угловое смещение и выровнять путем поворота системы координат.



DATRON

МОДУЛЬНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Эра гаечных ключей и длительной переналадки закончилась!

Модульная зажимная технология DATRON позволяет оптимизировать ваш производственный процесс и существенно сократить время переналадки. Модульная крепежная оснастка устанавливается непосредственно на рабочий стол с помощью конусных центрирующих втулок.

Такой способ применяется на всех станках со встроенной конусной зажимной системой. Таким образом, модульную крепежную оснастку можно быстро менять при высокой воспроизводимости положения зажима.

DATRON предлагает множество готовых решений: модульные вакуумные столы, модульные плиты с Т-образными пазами и короткоходными пневмогидравлическими тисками, зажимными патронами или стандартными механическими тисками. Также мы с удовольствием разработаем и изготовим зажимную оснастку под ваши индивидуальные задачи.



38

39



Универсальные модульные плиты

На универсальной модульной плите могут быть закреплены любые зажимные устройства, такие как тиски, патроны и прочее. Модульные плиты устанавливаются на рабочий стол станка DATRON, позиционируются посредством конусных центрирующих втулок и закрепляются винтами.



Модульные плиты с Т-образными пазами

Модульные плиты с Т-образными пазами обеспечивают широкие возможности для крепления деталей. Для плит с Т-пазами предлагаются пневмогидравлические тиски, неподвижные губки и различные наборы прижимов. Модульные плиты с Т-пазами позиционируются на рабочем столе посредством конусных центрирующих втулок и закрепляются при помощи винтов.



Модульные вакуумные столы

Вакуумные столы DATRON особенно подходят для крепления плоских заготовок и листового материала. Они позволяют одновременно закрепить несколько одинаковых или различных по форме заготовок. Специальный картон DATRON VacuCard применяется для распределения вакуума под заготовкой и одновременно служит изнашиваемой прокладкой. Модульные вакуумные столы доступны различных размеров.



Механические тиски DATRON

Механические модульные тиски DATRON на 100 % защищены от загрязнений. Проблемы, связанные с попаданием грязи и стружки, остались в прошлом. Тиски отличаются незначительной высотой и высоким зажимным усилием. Предлагаются тиски длиной 160 мм и 300 мм. Алюминиевые губки этих тисков легко обрабатываются и позволяют без проблем крепить детали нестандартной геометрической формы.



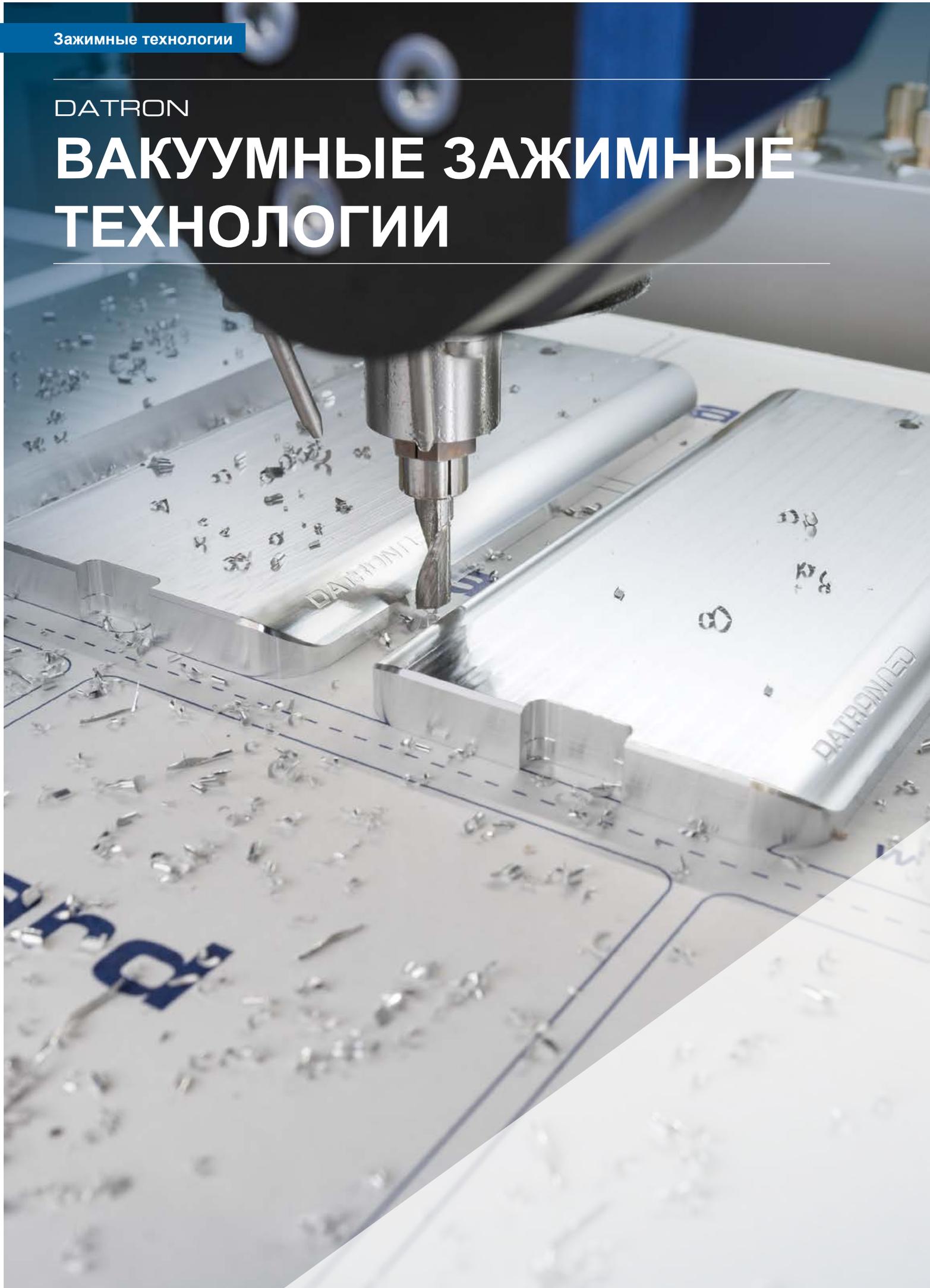
Поворотная ось с задней бабкой

Поворотная ось особенно удобна для многосторонней обработки длинных заготовок, для круговой гравировки и сверления в радиальном направлении. Крепление поворотной оси осуществляется при помощи модульной зажимной технологии DATRON. Поворотная ось обеспечивает высокую точность и жесткость.

Зажимные технологии

DATRON

ВАКУУМНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ





Технология Plug & Play для простого и быстрого крепления заготовок!

Исключительно простая и легкая в использовании технология вакуумного крепления. Высокая удерживающая сила модульных вакуумных столов DATRON при использовании специального запатентованного картона VacuCard++ с силиконовой сеткой позволяет закреплять даже самые мелкие детали.

Все станки DATRON могут быть оснащены модульными вакуумными столами DATRON, специально разработанная конструкция которых обеспечивает высокую удерживающую силу, даже при использовании неудобных для фиксации форм и очень тонких листовых материалов. Рабочая зона вакуумных столов разделена на сегменты, которые могут использоваться по отдельности или все вместе в зависимости от размера детали.

Преимущества

- + Сокращенное время переналадки
- + Оптимизация времени производственного цикла
- + Крепление тонких листовых материалов без деформации и обработка без вибрации
- + Контурное фрезерование на всю высоту детали с возможностью вырезки из листовой заготовки

Применение

- + Крепление листовых материалов
- + Крепление плоских корпусов и крышек
- + Фиксация труднозакрепляемых материалов и форм

Вакуумное подключение

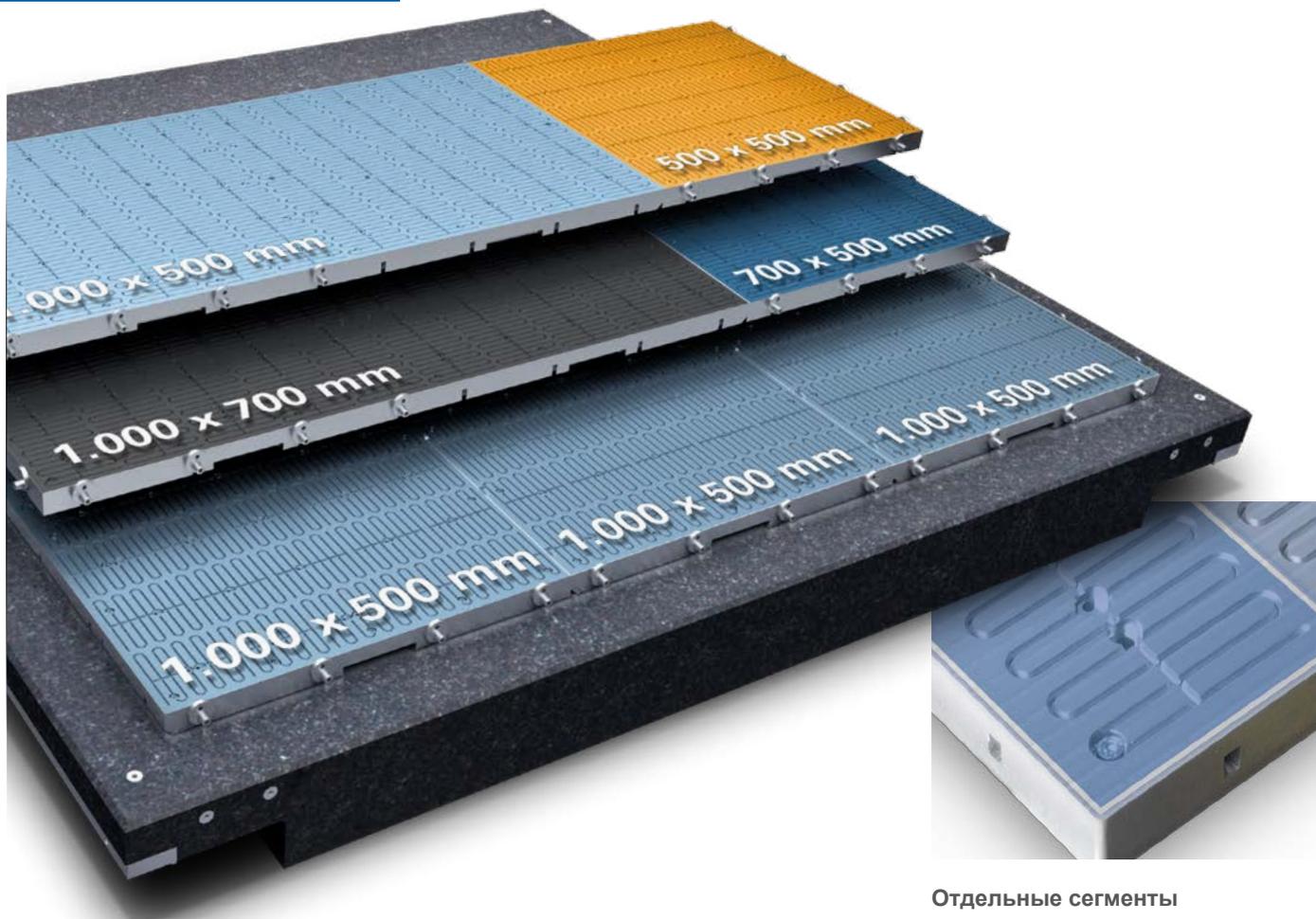
Соединительные коннекторы встроены в рабочий стол

Соединительные коннекторы, встроенные в рабочие столы станков DATRON, обеспечивают прямое подключение вакуумных столов.

Благодаря большому сечению соединительных коннекторов потери давления существенно снижаются. Отсутствие шлангов позволяет существенно сократить время наладки станка.

Как только вакуумная плита устанавливается, она автоматически заземляется. Управление включением и отключением вакуума осуществляется со стойки ЧПУ станка.





Отдельные сегменты

Для крепления заготовок различных размеров и форм компания DATRON предлагает вакуумные столы, разделенные на отдельные сегменты, которые можно активировать в зависимости от размера заготовки. Таким образом можно существенно минимизировать потери давления.



Ролики

Вакуумные столы (начиная с размера 700 x 500 мм) оснащаются роликами для облегчения процесса установки. Таким образом, можно устанавливать модульные вакуумные столы в станок без особых физических усилий. Также ролики служат для защиты поверхности рабочего стола.



Удобные захваты

Для быстрой и удобной установки вакуумные столы по бокам оснащены удобными захватами.

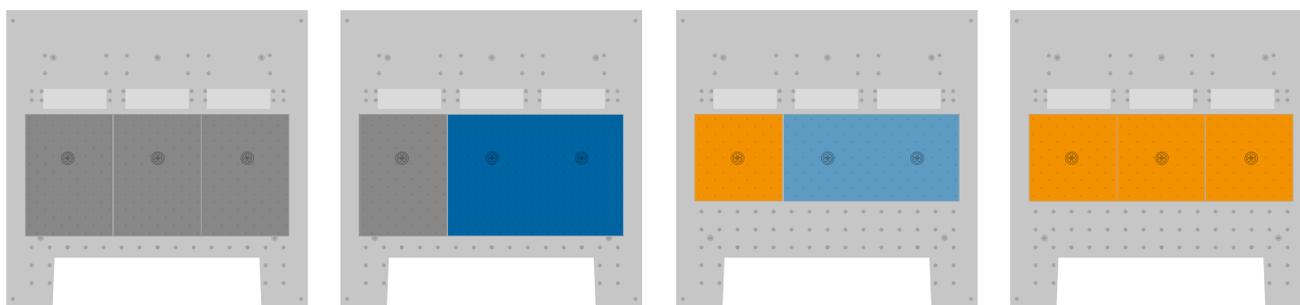


Упоры

Для точного выравнивания заготовок по кромке вакуумного стола предусмотрены поворотные упоры. После выравнивания упоры можно опустить и обрабатывать заготовку со всех сторон.

Размещение вакуумных столов

На примере станка DATRON MLCube: рабочий стол с зоной вертикального крепления



Различные варианты размещения

Вариант рабочего стола DATRON с зоной вертикального крепления оснащен тремя встроенными вакуумными коннекторами. Благодаря этому возможно различное размещение вакуумных столов DATRON размером от 500 x 500 мм до 1000 x 700 мм.

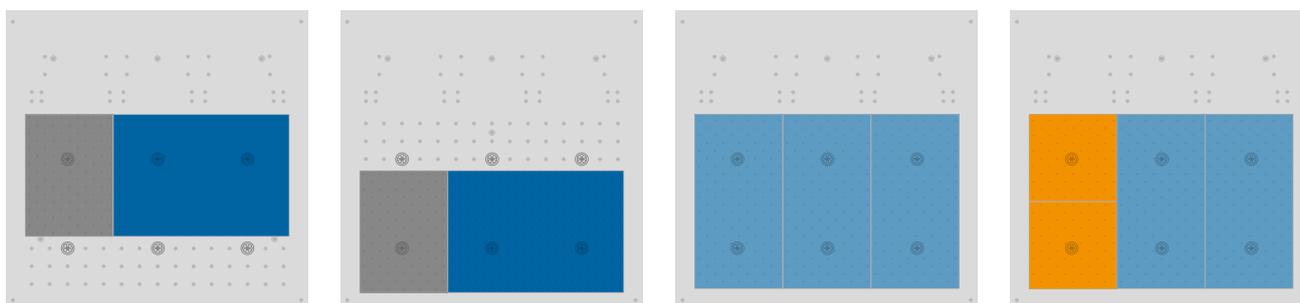


42

43

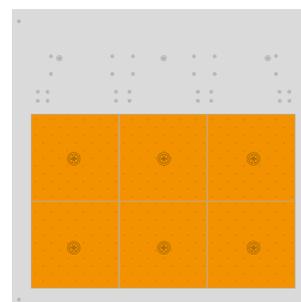
Размещение вакуумных столов

На примере станка DATRON MLCube: цельный рабочий стол



Абсолютная гибкость

При помощи шести встроенных вакуумных коннекторов конфигурация цельного стола DATRON обеспечивает многочисленные возможности размещения вакуумных столов DATRON. Таким образом, они могут полностью покрывать поверхность рабочего стола или устанавливаться выборочно, оставляя место для других зажимных приспособлений. Цельные столы DATRON являются максимально гибким решением при выполнении различных проектов по обработке.



Принадлежности

DATRON

КОРОТКОХОДНЫЕ ТИСКИ



Быстрая установка одним движением руки!

Просто гениально – лёгким нажатием всего на одну кнопку обеспечивается зажимное усилие до 750 Н. Короткоходные тиски DATRON всегда используются в случаях, когда необходимы высокая гибкость, удобство эксплуатации и кратчайшее время переналадки. Тиски разработаны для работы на плитах с Т-образными пазами, но также могут использоваться и стационарно.



44

45



Преимущества короткоходных тисков DATRON

- + Управление одной рукой
 - + Быстрая переналадка
 - + Регулируемое усилие зажима
 - + Компактное исполнение
 - + Автоматический зажим и разжим
-

Принадлежности

DATRON

CLEANCUT





Высокоэффективная система удаления пыли CleanCut - экономия времени и работа в чистоте

Система DATRON CleanCut обеспечивает превосходное удаление стружки. Благодаря этой системе, разработанной специально для обработки плоских деталей, удаляются практически вся стружка и пыль, образуемые при обработке. Отпадает необходимость в трудоемкой очистке станка.

Идеальна для деликатных поверхностей: стружка удаляется без соприкосновения с заготовкой. Пылесборник выдвигается и задвигается автоматически, что позволяет дополнительно экономить время.

Особенности:

- + Программно-управляемые активация/деактивация системы
- + Точная регулировка отступа по высоте
- + Бесконтактное удаление стружки
- + Совместимость с магазином инструмента и измерительным щупом XYZ
- + Автоматическая деактивация при использовании парковочной функции
- + Совместимость с различными шпинделями
- + Возможность использования СОЖ



DATRON

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Эффективное фрезерование, сверление и гравирование

Начиная с 1990 года, компания DATRON разрабатывает и поставляет твердосплавный инструмент высочайшего качества. Как производитель высокоскоростных фрезерных и гравировальных станков мы уделяем особое внимание технологиям резания.

Правильная геометрия и качество высокоскоростного инструмента во многом определяют эффективность и производительность обработки на станках с ЧПУ.

В каталоге инструмента DATRON представлен ассортимент нашей продукции. Опираясь на собственные разработки и исследования, а также на опыт наших клиентов, мы всегда сможем предложить вам инструмент, оптимизированный для высокоскоростной обработки.



Точность

- + Сверление от 0,1 мм
- + Фрезерование от 0,2 мм
- + Резьбофрезерование от M1



Качество

- + Разработка
- + Испытания
- + Производство



Выгода

- + Макс. производительность резания
- + Макс. срок службы
- + Макс. безопасность процесса



Фрезы по алюминию

Динамичность

Высокая производительность резания, плавный ход и гладкие поверхности: фрезерный инструмент, такой как запатентованные сбалансированные однозаходные фрезы, двузаходные фрезы DATRON для чистовых операций или наш резьбонарезной инструмент помогут вам в эффективной обработке заготовок из легких металлов.



Фрезы по пластикам / композитным и пеноматериалам

Качество поверхности

Благодаря оптимальному отводу стружки и при обработке пластика возможно достижение высоких режимов резания без оплавления.

Поколение однозаходных фрез для обработки пластика с полированной режущей частью позволяет достигать высочайшего качества поверхности.

Специальный инструмент DATRON для обработки вспененных материалов обеспечивает превосходное качество поверхности и четкие контуры при минимальном времени обработки. Уникальной особенностью является увеличенный срок службы инструмента!



Фрезы по стали и другим твердым материалам

Стойкость

Особая геометрия режущей кромки и специальные износостойкие покрытия гарантируют продолжительный срок службы инструмента при обработке твердых материалов. Микрофрезы с двумя режущими кромками идеально подходят для филигранной обработки, а с тремя или четырьмя – для торцевой и контурной обработки. Сферические фрезы с четырьмя режущими кромками превосходно подходят для обработки 3D-поверхностей.



DATRON

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ваша выгода:

Наши услуги

- + Ввод в эксплуатацию и обслуживание станков
- + «Горячая» линия с 07:00 до 18:00 часов
- + Обновление ПО
- + Дистанционное обслуживание
- + Обслуживание станка по месту установки
- + Заключение договоров на обслуживание
- + Обеспечение запасными частями
- + Услуги по замене шпинделей
- + Логистическая поддержка
- + Переналадка станков

Более подробную информацию вы можете получить в нашей службе послепродажного обслуживания.

Телефон: (812) 740-11-63



От установки до многолетнего послепродажного обслуживания: вы всегда можете рассчитывать на нас!

DATRON гарантирует высокоэффективную работу станков даже спустя много лет после приобретения – и это по всему миру! Благодаря тщательному инструктажу и обучению вы с самого начала сможете воспользоваться всем потенциалом наших станков. Современные средства диагностики, а также профессионализм и опыт наших сотрудников обеспечат бесперебойную работу вашего производства. Наш надежный отдел по обеспечению запасными частями и оптимизированная программа технического обслуживания клиентов существенно минимизируют время простоя оборудования. Покупая станок DATRON, вы получаете больше, чем просто станок с программным управлением: к вашим услугам команда экспертов, всегда готовая вас поддержать!



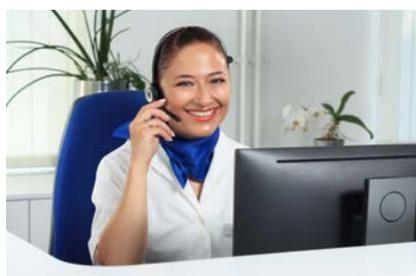
Всегда рядом

Мы всегда там, где мы нужны. Сервисные отделения наших иностранных представительств всегда готовы оказать вам поддержку на месте. Кратчайший путь экономит время и деньги, поэтому компания DATRON предлагает услуги нескольких сервисных центров в Германии и более чем в 20 представительствах по всему миру.



Профессионализм

Квалифицированные сотрудники, многолетний опыт работы и практики в компании гарантируют высокий уровень обслуживания DATRON по всему миру. Как результат вы получаете компетентные консультации и максимально быстрое устранение неисправностей в случае их возникновения.



Дружелюбные и надежные

Наша «горячая» линия поможет вам найти решение и устранить неисправность, связанную даже с программным обеспечением или средствами программирования. Обширный склад запасных частей гарантирует кратчайшие сроки их поставки.



Выгодно

Дистанционное обслуживание, служба электронных сообщений, удаленная поддержка: мы предлагаем современные информационные технологии для максимально быстрой и недорогой диагностики и сервиса.



DATRON

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Какой станок лучше всего подойдет для решения ваших производственных задач, зависит от многих индивидуальных параметров. Поэтому одним из важнейших видов нашей деятельности является техническое консультирование и изготовление образцов.

Детальный анализ ваших технологических требований задает основу для выбора подходящего решения и оптимизации всего производственного процесса.

Мы предлагаем:

- + Демонстрацию продукции высокоскоростных фрезерных станков
- + Консультации по подбору CAD/CAM-пакетов, зажимных технологий и высокоскоростного режущего инструмента DATRON
- + Изготовление тестовых образцов по чертежам

DATRON

ТЕХНИЧЕСКАЯ АКАДЕМИЯ

Наша техническая академия DATRON ознакомит вас с эффективным и производительным применением ваших станков DATRON. Наши компетентные и опытные специалисты, располагающиеся в технологических центрах в г. Мюльталь/Трайза, научат вас оптимальному использованию высокоскоростных фрезерных станков, инструмента и САМ-стратегиями.

Основываясь на ноу-хау и профессионализме наших сотрудников, вы сможете использовать весь потенциал ваших станков. Для ознакомления с высокоскоростным фрезерованием мы можем провести для вас практические занятия и продемонстрировать преимущества на стандартных деталях или оказать помощь в реализации новых идей.

Многолетний опыт в области создания и использования высокоскоростных фрезерных станков позволяет нам помогать нашим клиентам в кратчайшие сроки осваивать преимущества станков DATRON и эффективно производить продукцию даже с минимальным опытом в области фрезерования. Оптимальное использование наших станков является для нас ключевым моментом, так как наша задача превратить пользователей станков DATRON в настоящих фанатов.

Техническая академия DATRON поддерживает вас на этом пути с помощью соответствующих инструктажей по работе на станках DATRON. По окончании инструктажей наши сотрудники всегда ответят на ваши вопросы.

С помощью дополнительных консультаций или индивидуального сопровождения процессов мы можем оптимизировать ваше производство и сделать его еще более эффективным.

Выберите один из предложенных тренингов и получите уже сегодня необходимую информацию о каталоге обучения DATRON:

Системы управления станком

- + HSCpro
- + HSCpro basic
- + HSCpro advanced
- + C5 basic

DATRON next

- + next basic
- + next advanced

Специализированные тренинги

- + DST
- + PDA
- + Vision
- + Опции ПО
- + DNC интерфейс

Сопровождение процесса

САМ ПО

- + По запросу



DATRON

О НАС

DATRON AG

Высококвалифицированные специалисты и инновационные технологии

Мы разрабатываем, производим и поставляем инновационные фрезерные станки с ЧПУ для обработки перспективных материалов, таких как алюминий и композиты; зуботехнические фрезерно-шлифовальные станки для обработки всех распространённых материалов в дентальных лабораториях; а также высокопроизводительные системы дозирования с ЧПУ для промышленного нанесения уплотнений и герметизации; режущий инструмент для высокоскоростной обработки. Помимо этого мы осуществляем послепродажное обслуживание наших клиентов, проводим обучение и консультации персонала, поставляем дополнительные опции, оснастку и запасные части.

Наша продукция выделяется своей высокой потребительской ценностью, отличным соотношением цены и производительности, низким энергопотреблением, а также возможностью гибкой адаптации благодаря модульной конструкции. Стандартные решения в большинстве случаев могут быть адаптированы под индивидуальные требования заказчика.

Еще на ранней стадии разработки все компоненты тщательно подбираются, в результате чего все оборудование DATRON отличается превосходными техническими характеристиками, которые позволяют значительно улучшить автоматизированные процессы производства. Это способствует не только повышению качества продукции, но и снижению ее себестоимости!

Основная продукция компании DATRON:

Высокоскоростные фрезерные станки для фрезерования и 3D-гравирования

Фрезерование, сверление и гравирование алюминия высококачественной стали, пластмасс и композитных материалов.

При скоростях вращения шпинделя до 60000 об/мин одновременно достигаются высокая скорость производства и превосходные результаты.

Дентальные CAD/CAM-фрезерные станки DATRON

D5, сверхкомпактный 5-осевой фрезерный станок для обработки сплавов металлов, двуокиси циркония, стеклокерамики, ПММА и воска. Устройство автоматической смены инструмента на 8 – 15 позиций предназначено для промышленного серийного производства зубных протезов с высокой надежностью, скоростью и точностью.

Система дозирования VDispenser® для точного и быстрого склеивания и герметизации

Наша запатентованная технология высокоточного дозирования доступна и известна по всему миру. Благодаря высокому качеству дозирования и скорости оборудования и в серийном производстве достигается высокая экономия.

Инструмент для высокоскоростной обработки

Качество инструмента является одним из определяющих факторов при высокоскоростной обработке. Основываясь на результатах собственных исследований и практике наших клиентов, мы разрабатываем особый режущий инструмент, который обеспечивает конкурентное преимущество.

Служба технической поддержки

Обучение, «горячая линия», техническое обслуживание, поставка принадлежностей и запасных частей: профессиональный уровень обслуживания во всех сопутствующих областях позволил нам добиться высокой степени удовлетворенности клиентов и награды - "Deutschlands Kundenchampions".

DATRON AG

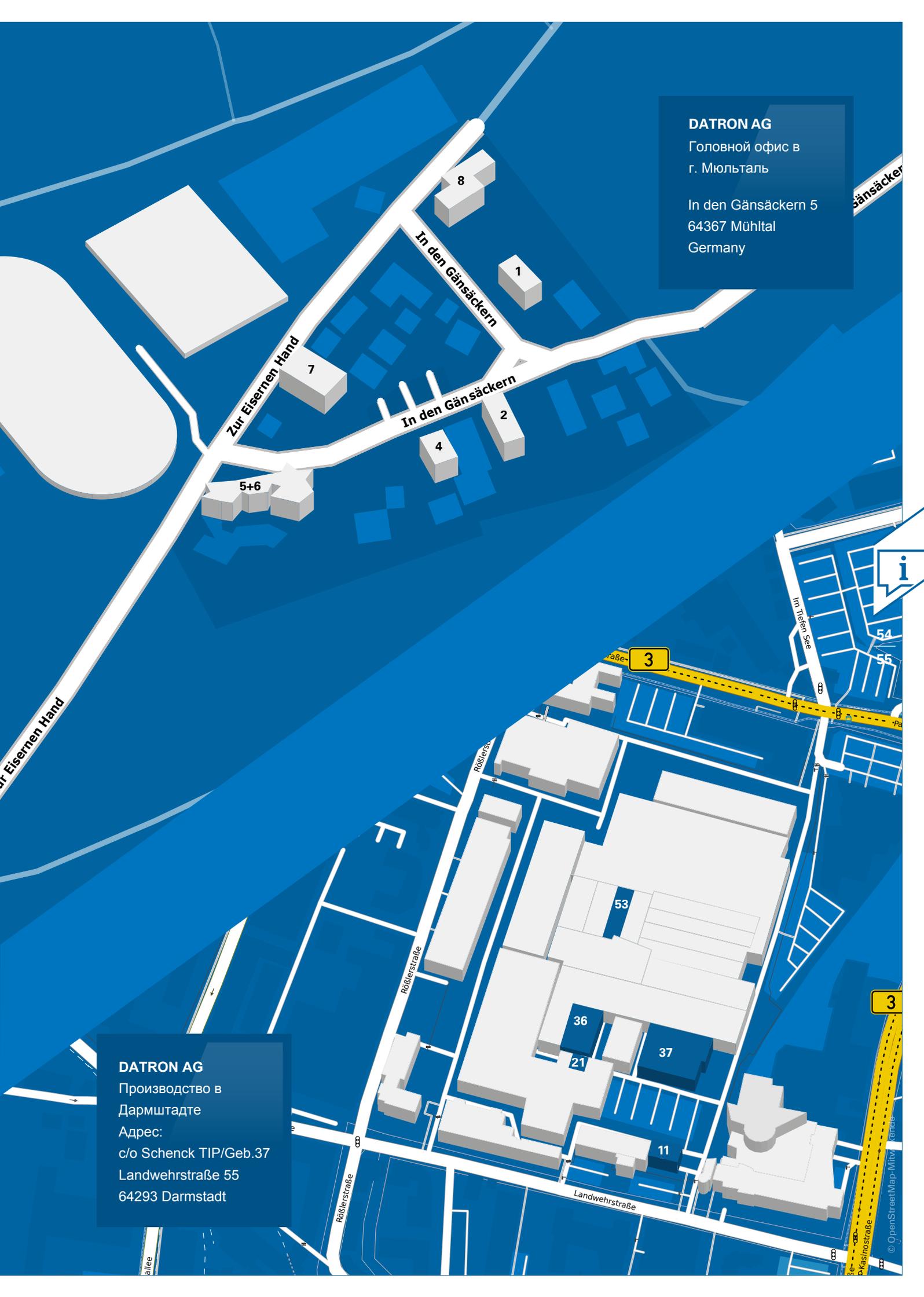
Головной офис в
г. Мюльталь

In den Gänsäckern 5
64367 Mühltal
Germany

DATRON AG

Производство в
Дармштадте

Адрес:
c/o Schenck TIP/Geb.37
Landwehrstraße 55
64293 Darmstadt



DATRON

ЭФФЕКТИВНЫЕ И ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ



Потребление энергии на примере станка M8Cube A RC с 3 кВт ВЧ-шпинделем во время обработки алюминия.

Компонент	Расход энергии
ВЧ-шпиндель	1,3 кВт
Холодильник	1,1 кВт
Прочие потребители	0,3 кВт
Итого	2,7 кВт

Инновационные технологии «Сделано в Германии»

За именем DATRON стоят высококачественные станки и режущий инструмент нового поколения. Для предоставления нашим клиентам наилучших решений и постоянного совершенствования выпускаемой продукции наши специалисты уже сегодня работают над производственными технологиями будущего!

Тесное сотрудничество с научными учреждениями и избранными технологическими партнерами направлено на исследования и разработку новейших и наиболее эффективных производственных процессов. Наша инновационная мощь подтверждена многочисленными патентами. Компания DATRON уже трижды была отмечена маркой качества ТОП 100 как одна из лидирующих по количеству инновационных проектов среди предприятий малого и среднего бизнеса Германии.

Качество продукции и удовлетворенность наших клиентов стоят для нас на первом месте. «Сделано в Германии» – это решающий элемент нашей товарной политики. Продукция DATRON разрабатывается и производится исключительно в Германии и только из высококачественных комплектующих.

Благодаря нашей сертифицированной комплексной системе управления качеством продукции мы контролируем правильность исполнения всех видов работ, начиная с разработки продукции и заканчивая доставкой и сервисным обслуживанием.

При помощи инновационных технологий DATRON вы значительно повысите свою конкурентоспособность. Современные технологии резания, высокое качество и эффективность производства – ваши ключевые преимущества.

Экономия энергии:

Малое энергопотребление благодаря энергоэффективным технологиям.

Экономия ресурсов:

Минимальный расход СОЖ от 30 мл/ч. Минимум затрат на очистку.

Экономия места:

Большой рабочий стол при малой занимаемой станком площади.

Энергоэффективное оборудование и рациональный расход ресурсов играют в производственных процессах важную роль. Благодаря своей инновационной конструкции и энергоэффективным технологиям эксплуатация станков DATRON уже сегодня обходится намного дешевле. Даже при высоких режимах резания фрезерные станки DATRON в среднем потребляют менее 2,7 кВт/ч. Разработанная компанией DATRON собственная система микрораспыления СОЖ представляет собой исключительно выгодное и экологичное решение.



Занимаемая площадь

Рабочая поверхность





**Мы будем рады предоставить вам подробную
информацию по телефону:**
(812) 740-11-63



По электронной почте:
acm@acms.ru



или через наш сайт:
www.acm-service.ru

Соблюдайте наши «Инструкции по технике безопасности при эксплуатации станка». Их можно запросить в компании DATRON или ознакомиться на сайте: www.sicherheit.datron.de
Информация в данной брошюре содержит технические описания и характеристики оборудования, которые могут меняться ввиду дальнейшей разработки и совершенствования продукции. Описание и характеристики являются обязательными к исполнению только в том случае, если это согласовано при заключении договора в письменной форме.

Все содержание брошюры является собственностью компании DATRON AG или ее лицензиаров и охраняется правом на защиту результатов умственного труда и промышленную собственность соответствующего правообладателя. При копировании, печати или доступе к данному контенту вы соглашаетесь признать все товарные знаки, ссылки на авторские права и другие права собственности и воздерживаться от редактирования содержимого каким-либо образом. За исключением данного ограниченного разрешения компания DATRON AG не предоставляет явно выраженных или скрытых прав или лицензий под любыми товарными знаками, авторскими или прочими правами в отношении интеллектуальной или промышленной собственности. DATRON, DATRON neo и DATRON next являются зарегистрированными товарными знаками компании DATRON AG. DATRON neo имеет запатентованный дизайн.

© 2017 DATRON AG. Все права защищены.

Представитель в РФ:
ООО "АСМ-Сервис"
Санкт-Петербург

Тел.: (812) 740-11-63
Факс: (812) 320-28-71
acm@acms.ru